BUILDING TRUST

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikasil® WT-66 PowerCure

Ljepilo za brzo spajanje prozorskih elemenata.

KARAKTERISTIČNI PODACI PROIZVODA (OSTALE VRIJEDNOSTI U SIGURNOSNO-TEHNIČKOM LISTU)

Hemijska osnova	Silikon
Boja (CQP001-1)	Crna
Način stvrdnjavanja	Djelovanjem vlage iz zraka [A]
Tip stvrdnjavanja	Neutralno
Gustoća	1.41 kg/l
Svojstva curenja (CQP061-4 / ISO 7390)	Dobra
Temperatura ugradnje	5 – 40 °C
Otvoreno vrijeme (CQP526-1)	12 minuta [B]
Početna zatezna čvrstoća na smicanje (CQP046-1)	(vidi tabelu 1)
Tvrdoća Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	42
Zatezna čvrstoća (CQP036-1 / ISO 527)	1.7 MPa
100 % modul (CQP036-1 / ISO 37)	1.1 MPa
Istezanje do pucanja (CQP036-1 / ISO 37)	250 %
Otpornost na širenje pukotina (CQP045-1 / ISO 34)	3.8 N/mm
Radna temperatura	-40 – 150 °C
Rok trajanja	9 mjeseci [C]

CQP = Corporate Quality Procedure [A] uz primjenu PowerCure sistema [B] 23 °C / 50 % r.v. [C] skladištiti ispod 25 °C

OPIS

Sikasil® WT-66 PowerCure je jednokomponentno silikonsko ljepilo s ubrzanim stvrdnjavanjem, namijenjeno lijepljenju izolacijskih staklenih jedinica ili staklenih ploča u prozorske okvire, kao i za primjenu pri podlaganju i zaptivanju stakla sa stražnje strane. Sikasil® WT-66 PowerCure se nanosi pomoću PowerCure Dispenser uređaja (pištolja) , a njegovo stvrdnjavanje je u velikoj mjeri nezavisno od atmosferskih uslova.

PREDNOSTI PROIZVODA

- Ubrzano stvrdnjavanje
- Dobra otpornost na UV zračenje i vremenske uslove
- Dobra mehanička svojstva
- Zadržava elastičnost u širokom temperaturnom rasponu
- Pogodno za lijepljenje prozora koji ispunjavaju zahtjeve klase otpornosti na provalu RC 2 i RC 3 prema standardu DIN EN 1627
- Ispunjava zahtjeve standarda RAL-GZ 716, dio 2, tabela 3 (PVC i staklo), kao i smjernice ift VE-08/4, dio 1, tabela A4

PODRUČJA PRIMJENE

Sikasil® WT-66 PowerCure ima širok spektar prianjanja na različite podloge, kao što su staklo, (bojeni) metali, PVC i drugi materijali.
Sikasil® WT-66 PowerCure ima primjenu kod zaptivanja sa vanjske strane krila i lijepljenja izolacijskih staklenih jedinica u prozorske okvire. Njegova konstrukcijska svojstva omogućavaju povećanje krutosti prozorskog krila. Također je pogodan za industrijske primjene lijepljenja i zaptivanja.
Ovaj proizvod namijenjen je isključivo iskusnim stručnim korisnicima. Potrebno je izvršiti ispitivanja na konkretnim podlogama i u stvarnim uslovima primjene kako bi se osigurali odgovarajuće prianjanje i kompatibilnost materijala.

NAČIN STVRDNJAVANJA

Sikasil® WT-66 PowerCure stvrdnjava prvenstveno reakcijom s pastom za ubrzavanje stvrdnjavanja.
Brzina reakcije uglavnom zavisi od temperature, odnosno što je temperatura viša, proces stvrdnjavanja odvija se brže.
Zagrijavanje na temperaturama iznad 50 °C može dovesti do stvaranja mjehurića, te stoga nije dozvoljeno.
Približne vrijednosti razvoja čvrstoće prikazane su u Tabeli 1.

Vrijeme [dani]	Zatezna čvrstoća na smicanje [MPa]
0.3	0.2
1	0.6
2	0.7
7	0.9
28	1.0

Tabela 1: Zatezna čvrstoća na smicanje 23 °C / 50 % r. v.

NAČIN PRIMJENE

Priprema podloge

Površine moraju biti čiste, suhe i bez masnoće, ulja i prašine. Priprema površine zavisi od specifičnih karakteristika podloge i od ključnog je značaja za postizanje dugotrajnog spoja.

Ugradnja

Optimalna temperatura podloge i zaptivne mase iznosi između 15 °C i 25 °C.
Podesite uređaj PowerCure Dispenser u skladu s uputstvom za upotrebu uređaja PowerCure.
Ukoliko se nanošenje prekine na duže od 10 minuta, potrebno je zamijeniti mikser.
Spojevi moraju biti pravilno dimenzionisani.
Osnova za proračun potrebnih dimenzija spojeva jesu tehničke karakteristike ljepila i kontaktnih materijala, izloženost građevinskih elemenata, njihova konstrukcija i veličina, kao i vanjska opterećenja.

Zaglađivanje i završna obrada

Zaglađivanje i završnu obradu potrebno je obaviti unutar otvorenog vremena ljepila. Prilikom obrade svježe nanesenog ljepila Sikasil® WT-66 PowerCure, ljepilo je potrebno pritisnuti uz bočne strane spoja kako bi se osigurao dobar kontakt sa površinom koja se lijepi. Ne smiju se koristiti sredstva za zaglađivanje.

Uklanjanje

Nestvrdnuto ljepilo Sikasil® WT-66 PowerCure se može ukloniti s alata i opreme pomoću sredstva Sika® Remover-208 ili drugog odgovarajućeg rastvarača. Nakon stvrdnjavanja, materijal se može ukloniti isključivo mehaničkim putem.
Ruke i izložene dijelove kože potrebno je odmah očistiti maramicama za čišćenje, kao što su Sika® Cleaner-350H, ili odgovarajućim industrijskim sredstvom za čišćenje ruku i vodom.
Ne koristiti rastvarače za čišćenje kože.

Bojenje

Sikasil® WT-66 PowerCure se ne može naknadno bojiti.

Ograničenja pri ugradnji

Preporučena Sika rješenja za strukturalno zastakljivanje i lijepljenje prozora uglavnom su međusobno kompatibilna. Ova rješenja obuhvataju proizvode iz serija Sikasil® SG, IG, WS i WT. Za konkretne informacije o kompatibilnosti različitih proizvoda Sikasil® i drugih proizvoda kompanije Sika obratite se Tehničkom odjelu Sika Industrija.
Kako bi se isključio uticaj drugih materijala na Sikasil® WT-66 PowerCure, svi materijali, kao što su zaptivke, podmetači za staklo, zaptivne mase i sl., koji su u direktnom ili indirektnom kontaktu s proizvodom, moraju prethodno biti odobreni od strane Sika-e.
U slučaju primjene dvije ili više različitih reaktivnih zaptivnih masa, potrebno je sačekati da se prva zaptivna masa potpuno stvrdne prije nanošenja sljedeće.
Gore navedeni procesni materijali kompanije Sika mogu se koristiti u primjeni lijepljenja prozora isključivo nakon detaljne provjere i pisanog odobrenja odgovarajućih projektnih detalja od strane Sika Industrije.

DODATNE INFORMACIJE

Navedene informacije služe isključivo kao opšte smjernice. Savjete u vezi s konkretnim načinima primjene možete zatražiti od Tehničkog odjela Sika Industrija.
Na zahtjev su dostupne kopije sljedećih dokumenata

- Sigurnosno-tehnički listovi
- Opšte smjernice za lijepljenje prozora pomoću Sikasil® WT ljepila
- Uputstvo za upotrebu uređaja PowerCure
- Kratki pruručnik za upotrebu uređaja PowerCure

INFORMACIJE O PAKOVANJU

PowerCure pakovanje	600 ml

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

ZDRAVSTVENE I SIGURNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savjete o sigurnosnim propisima, rukovanju i skladištenju hemijskih proizvoda, korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci i sigurnosne procedure. Ne bacajte neiskorišteni proizvod i praznu ambalažu u okolinu. Za dodatne informacije pogledajte najnoviji Sigurnosni list.

ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvaćaju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika BH d.o.o.
Briješće polje 24
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina
Tel.: 033 788 390
infoba@ba.sika.com; web: bih.sika.com