

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

SikaCor® Zinc R

Epoksidni temeljni premaz za čelične površine s visokim udjelom cinka i niskim udjelom otapala

OPIS

Dvokomponentni, bogato pigmentirani temeljni premaz s visokim udjelom cinka i niskim udjelom otapala, na bazi epoksidne smole. Nizak sadržaj otapala prema Direktivi o zaštitnim premazima izdanoj od strane VdL - njemačkog udruženja industrije boja. (VdL-RL 04).

NAMJENE

SikaCor® Zinc R mogu koristiti samo iskusni profesionalci.

Robusni temeljni premaz za antikorozivnu zaštitu čelika koji pruža širok spektar primjene. Poglavito se koristi kod mostova, cjevovoda, kontejnera, industrijskih i lučkih objekata, postrojenja za tretiranje otpadnih voda i velikih strojeva; uronjenih ili neuronjenih u industrijsku ili maritimnu okolinu.

Posebno pogodan za radioničku primjenu kao veoma izdržljiv premaz u uvjetima transporta. Kod debljine suhog filma od 20 µm SikaCor® Zinc R može se koristiti kao temeljni premaz za zavarivanje. Izvještaj o ispitivanju dostupan na zahtjev.

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Izvrsna antikorozivna zaštita
- Vanserijska mehanička otpornost
- Iznimno visoka otpornost na vodu i kondenzaciju
- Brzo se suši i očvršćava

ODOBRENJA / STANDARDI

- Odobreno prema njemačkom standardu 'TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87'.
- Odobreno prema austrijskom standardu RVS 15.05.11 and RVS 08.09.02.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	SikaCor® Zinc R	26 kg, 15 kg i 7 kg net.
	Sika® Thinner K	25 l, 10 l i 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l
Izgled/Boja	Cink siva, mat.-br. 687.03 Crveno tonirana, mat.-br. 687.04	
Rok trajanja	1 godina	
Uslovi skladištenja	U originalno zapečaćenim kontejnerima u hladnoj i suhoj okolini.	
Gustoća	~2.9 kg/l	
Udio čvrste tvari	~67 % volumno	
	~89 % težinski	

TEHNIČKE INFORMACIJE

Hemijska otpornost	Potpuno očvrsnuli materijal otporan je na atmosferilije, vodu i mehaničko istrošenje.
Toplotna otpornost	Suha toplina do cca. + 150°C, kratkotrajno do cca. + 180°C Vlažna toplina do cca. + 50°C

INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi	<u>Čelik:</u> Bez završnog sloja: 2 x SikaCor® Zinc R Kao temeljni premaz ispod završnog sloja: 1 x SikaCor® Zinc R Kao radionički temelj: 1 x SikaCor® Zinc R, debljina suhog filma 20 µm. Prkladni završni premaz: Univerzalno premaziv s jednokomponentnim i dvokomponentnim premazima proizvedenim u Sika Deutschland GmbH
---------	--

INFORMACIJE O UGRADNJI

Omjer miješanja	Komponenta A : B	
	Težinski	94 : 6
	Volumno	4.4 : 1
Razrjeđivač	Sika® Thinner K Ako je potrebno, maks. 3 % Sika® Thinner K može se dodati kako bi se prilagodila viskoznost. U slučaju korištenja kao radionički temelj, dodati težinski ~12 % Sika® Thinner K.	
Potrošnja	Teoretska potrošnja materijala/VOC bez gubitaka za srednju debljinu suhog filma:	
	Debljina suhog filma	60 µm 80 µm*)
	Debljina mokrog filma	90 µm 120 µm
	Potrošnja	~0.260 kg/m ² ~0.345 kg/m ²
	VOC	~29 g/m ² ~38 g/m ²
	*) za nanošenje prskanjem Osim malih površina debljina suhog filma SikaCor® Zinc R ne smije prelaziti 150 µm po sloju.	
Temperatura proizvoda	Min. + 5°C	
Relativna vlažnost zraka	Maks. 85 %, osim kad je temperatura površine značajno viša od točke rosišta, mora biti barem 3 K iznad točke rosišta.	
Temperatura površine	Min. + 5°C	
Otvoreno vrijeme u kanti	Pri + 10°C	~12 sati
	Pri + 20°C	~8 sati
	Pri + 30°C	~5 sati

	DFT 20 µm	DFT 80 µm
+ 5°C nakon	1 sat	3 sata
+ 10°C nakon	1 sat	2.5 sata
+ 20°C nakon	45 minuta	2 sata
+ 40°C nakon	30 minuta	1.5 sat
+ 80°C nakon	20 minuta	45 minuta

Vrijeme čekanja / premazivanja

Između SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG-1 i SikaCor® EG-1 VHS:

Min. dok se ne postigne Faza sušenja 6

Maks. 4 godine

U slučajevima dužih vremena čekanja molimo kontaktirati tvrtku Sika.

Između SikaCor® Zinc R i ostalih završnih slojeva:

Min. dok se ne postigne Faza sušenja 6

Maks. ovisno o završnom sloju

U slučaju međuvremenog skladištenja, moguća kontaminacija mora se ukloniti prije negoli se nanese naredni slojevi.

Vrijeme sušenja**Konačno vrijeme sušenja**

Ovisno o debljini filma i temperaturi, konačna tvrdoća postiže se nakon 1 - 2 dana.

Ako se koristi kao temeljni premaz u sustavu sa završnim premazima, konačno vrijeme sušenja je ovisno o njima i konačna tvrdoća postiže se nakon 1 - 2 tjedna, ovisno o debljini filma i temperaturi okoline. Ispitivanja gotovih sustava mogu se provoditi tek nakon konačnog vremena sušenja.

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

DIREKTIVA 2004/42/EZ - OGRANIČAVANJE EMISIJA VOC

Prema EU Uredbi 2004/42/CE, maksimalni dopušteni sadržaj HOS (VOC) (kategorija IIA / j tip Sb) je 500 g/l (Ograničenja 2010) za proizvod spreman za upotrebu.

Maksimalni sadržaj u SikaCor® Zinc R je < 500 g/l HOS (VOC) za proizvod spreman za upotrebu.

INSTRUKCIJE O UGRADNJI**PRIPREMA POVRŠINE**

Čelik:

Pjeskarenje do Sa 2 ½ prema ISO 12944-4.

Bez nečistoće, ulja i masnoće.

Za kontaminirane i površine oštećene atmosferilijama preporučujemo očistiti sa SikaCor® Wash.

MIJEŠANJE

Promiješati komponentu A vrlo temeljito koristeći električni miješač (početi lagano, onda povećati na cca. 300 rpm). Pažljivo dodati komponentu B i promiješati obje komponente vrlo temeljito (uključujući rubove i dno spremnika). Miješati barem 3 minute dok se ne postigne homogenost smjese. Preliti materijal u drugi, čisti spremnik i ponoviti proceduru kako je prethodno opisano. Tijekom miješanja i rukovanja materijalom uvijek nositi zaštitne naočale, prikladne rukavice i ostalu zaštitnu opremu.

UGRADNJA

Metoda primjene ima glavni efekt u postizanju jednolike debljine i izgleda. Nanošenje prskanjem dat će najbolje rezultate. Navedene debljine suhog filma jednostavno će se postići 'airless' prskanjem. Dodavanje otapala smanjuje otpornost na curenje i debljinu suhog filma. U slučaju nanošenja četkom ili valjkom, dodatna primjena može postati nužna kako bi se postigla zahtijevana debljina suhog filma, ovisno o tipu konstrukcije, uvjetima na gradilištu, nijansi boje i sl. Prije glavnih operacija premazivanja, probno polje na gradilištu može biti korisno kako bi se utvrdilo daje li odabrana metoda primjene zahtijevane rezultate.

Četkom

Uobičajeno prskanje pod visokim tlakom:

- Mlaznica 1.7 - 2.5 mm
- Tlak 3 - 4 bara
- Filter ulja i vode je obavezan

Airless-prskanje:

- Tlak min. 180 bara
- Mlaznica 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 inča)
- Kut prskanja 40° - 80°

ČIŠĆENJE ALATA

SikaCor® Cleaner

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konsultujte lokalni Tehnički list proizvoda za tačan opis područja primjene.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvaćaju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika BH d.o.o.

Džemala Bijedića 299
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina
Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391
info@ba.sika.com; web: bih.sika.com

Tehnički list proizvoda

SikaCor® Zinc R
December 2022, <p> </p> 05.01
020602000020000001

SikaCorZincR-bs-BA-(12-2022)-5-1.pdf

