

# TEHNIČKI LIST PROIZVODA

## Sikafloor®-220 W Conductive

DVOKOMPONENTNI, ELEKTROPROVODLJIVI EPOKSIDNI PRAJMER

### OPIS

Sikafloor®-220 W Conductive je dvokomponentna epoksidna smola u vodenoj disperziji sa visokom elektrostatskom provodljivošću. Sikafloor®-220 W Conductive dio je različitih sistema. Za više detalja molimo proučiti pripadajući tehnički list sistema, sekcija INFORMACIJE O SISTEMU.

### NAMJENE

Sikafloor®-220 W Conductive mogu koristiti samo iskusni profesionalci.

- Sikafloor®-220 W Conductive mora se nanijeti kao provodljivi temeljni sloj ispod svih Sikafloor® provodljivih slojeva, poput: Sikafloor®-262 AS N, 262 AS N Thixo, -235 ESD, -269 ECF CR, -381 ECF i -390 ECF.
- Elektrostatski provodljivi premaz na betonu i cementnim estrisima za različite vrste industrijske upotrebe.

### SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Visoko elektrostatski provodljiv
- Jednostavna primjena
- Ekonomičan pri upotrebi

### INFORMACIJE O UTICAJU NA OKOLINU

- U skladu sa LEED v2009 IEQc 4.2: Nisko emisioni materijali - boje i premazi

### ODOBRENJA / STANDARDI

- CE oznaka i izjava o svojstvima prema EN 1504-2 - Proizvod za površinsku zaštitu betona - premaz
- CE oznaka i izjava o svojstvima prema EN 13813 - Materijal za izravnavanje na bazi smole za upotrebu u unutrašnjosti zgrade
- Test mogućnosti boje PV 3.10.7, Sikafloor®-220 W Conductive, HQM, Izvještaj o ispitivanju No. 09-09-132-5

### INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova	Epoksid na vodenoj bazi	
Pakovanje	Komponenta A	4,98 kg kanta
	Komponenta B	1,02 kg kanta
	Komponente A + B	6 kg kanta
Izgled/Boja	Smola - komponenta A	crna, tekućina
	Učvršćivač - komponenta B	bijela, tekućina
Rok trajanja	12 mjeseci od datuma proizvodnje.	
Uslovi skladištenja	Proizvod skladištiti u originalnoj, neotvaranoj i neoštećenoj zapečaćenoj ambalaži, u suhim uslovima i pri temperaturi između +5 °C i +30 °C. Komponenta A i komponenta B moraju biti zaštićene od mraza.	

<b>Gustoća</b>	Komponenta A Komponenta B Miješana smola	1,15 kg/l 1,06 kg/l 1,04 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)
<b>Težinski udio čvrste tvari</b>	Sve vrijednosti gustoće pri +23 °C.		
<b>Volumni udio čvrste tvari</b>	~ 44 %		
<b>TEHNIČKE INFORMACIJE</b>			

<b>Elektrostatsko ponašanje</b>	Karakteristična prosječna otpornost uzemljenja: $R_g \leq 10^4 \Omega$ (DIN EN 1081)
	* Očitanja mogu varirati, ovisno o uvjetima okoline (npr. temperatura, vlažnost) i mjernim instrumentima.

## INFORMACIJE O SISTEMU

<b>Sistemi</b>	Sikafloor®-220 W Conductive dio je sljedećih sistema. Za detaljne informacije, molimo proučiti tehnički list sistema:
Sikafloor® Multidur ET-14 ECF	Jednobojni provodljivi epoksidni podni sistem za nanošenje valjkom sa teksturom
Sikafloor® Multidur ES-24 ECF	Glatki, jednobojni provodljivi epoksidni podni sistem
Sikafloor® Multidur ES-43 ESD	Glatki, jednobojni provodljivi epoksidni podni sistem za elektrostatsko pražnjenje, nanosi se valjkom
Sikafloor® MultiFlex PS-32 ECF	Glatki, jednobojni, provodljivi poliuretanski podni sistem
Sikafloor® Multidur ES-25 ESD	Glatki, jednobojni, epoksidni podni sistem za elektrostatsko pražnjenje
Sikafloor® Multidur ET-25 ESD	Jednobojni podni sistem za elektrostatsko pražnjenje sa teksturom
Sikafloor® Multidur ES-28 ECF/EQ	Glatki epoksidni provodljivi podni sistem, certificiran za čiste sobe, s ultra-niskom emisijom VOC-a
Sikafloor® Multidur ES-31 ECF	Glatki, hemijski otporan, provodljivi epoksidni podni sistem
Sikafloor® Multidur ES-31 ECF/V	Glatki, hemijski otporan, provodljivi epoksidni podni sistem za vertikalne površine
Sikafloor® Multidur EB-31 ECF	Jednobojni provodljivi epoksidni podni sistem s posipom, visoke hemijske otpornosti i protuklizan
Sikafloor® Multidur ES-39 ECF	Glatki, tvrdoelastičan, hemijski otporan, provodljivi epoksidni podni sistem
Sikafloor® Multidur ES-39 ECF/V	Glatki, tvrdoelastičan, hemijski otporan, provodljivi epoksidni podni sistem za vertikalne površine
Sikafloor® Multidur EB-39 ECF	Tvrdoelastičan, jednobojan provodljivi epoksidni podni sistem visoke hemijske otpornosti, s posipom

## INFORMACIJE O UGRADNJI

Omjer miješanja	Komponenta A : Komponenta B = 83 : 17 (težinski)		
Potrošnja	<p>~ 0,08–0,10 kg/m<sup>2</sup></p> <p>Vrijednosti su teoretske i ne uračunavaju dodatni materijal zbog upojnosti površine, profila površine, razlikama u visini itd. Za detaljne informacije, molimo proučiti pripadajući tehnički list sistema.</p>		
Temperatura zraka u prostoru	+10 °C min. / +30 °C max.		
Relativna vlažnost zraka	75 % r.v. max.		
Tačka rosišta	<p>Paziti na kondenzaciju!</p> <p>Podloga i neočvrsli pod moraju biti barem 3 °C iznad tačke rosišta kako bi se smanjio rizik od kondenzacije ili iscvjetavanja na površini poda.</p>		
Temperatura podloge	+10 °C min. / +30 °C max.		
Sadržaj vlage u podlozi	< 4 % sadržaja vlage. Metode ispitivanja: Sika®-Tramex mjerni uređaj, CM - mjerjenje ili Oven-dry-metoda. Bez rastuće vlage prema ASTM (Polietilenska platna).		
Otvoreno vrijeme u kanti	<b>Temperatura</b> +10 °C +20 °C +30 °C	<b>Vrijeme</b> ~ 120 minuta ~ 90 minuta ~ 30 minuta	
Vrijeme stvrdnjavanja	Prije premazivanja Sikafloor®-220 W Conductive dozvoliti:		
	<b>Temperatura podloge</b>	<b>Minimum</b>	<b>Maksimum</b>
	+10 °C	26 sati	7 dana
	+20 °C	17 sati	5 dana
	+30 °C	12 sati	4 dana
	Prikazana vremena su prosječne vrijednosti i na njih će utjecati promjene u okolini, naročito temperatura i relativna vlažnost.		

## INSTRUKCIJE O UGRADNJI

### PRIBOR

#### Alati za miješanje

Sikafloor®-220 W Conductive mora se temeljito izmiješati koristeći električnu mješalicu sa niskim brzinama (300–400 o/min) ili ostalu pogodnu opremu.

#### KVALITETA PODLOGE / PREDPRIPREMA

Betonska podloga mora biti čvrsta i dovoljne zatezne čvrstoće (minimalno 25 N/mm<sup>2</sup>) s minimalnim vrijednostima 'pull off' čvrstoće od 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Podloga mora biti čista, suha i bez kontaminata poput zemlje, ulja, masnoće, premaza i tretiranja površine, itd. U slučaju nedoumice, izvesti probno polje na maloj površini.

Betonske podlove moraju se pripremiti mehanički koristeći abrazivno pjeskarenje ili sačmarenje betona kako bi se uklonilo cementno mlijeko i dobila otvorena tekstura površine.

Oslabljeni beton mora biti uklonjen, a nedostaci površine poput pukotina i šupljina moraju biti potpuno izloženi. Popravci površine, zapunjavanje pukotina/šupljina i nивелiranje površine moraju se provoditi koristeći prikladne proizvode iz Sikafloor®, Sikadur® i Sikagard® assortmana materijala. Betonske

ili estrih podlove moraju biti temeljno premazane ili niveliранe kako bi se postigla jednolikost i homogenost površine. Visoka mesta moraju biti uklonjena npr. brušenjem. Sva prašina, oslabljeni i lomljivi dijelovi moraju se u potpunosti ukloniti sa svih površina prije nanošenja proizvoda, najbolje četkom i/ili usisavačem.

### MIJEŠANJE

Prije miješanja, mehanički promiješati komponentu A. Kad se sav sadržaj komponente B doda komponenti A, miješati kontinuirano 2 minute sve dok se ne postigne ujednačena mješavina. Kako bi se osiguralo temeljito miješanje, prelići materijal u drugu kantu i ponovno promiješati kako bi se postigla konzistentnost mješavine. Izbegavati prekomjerno miješanje kako bi se smanjio rizik uvođenja zraka u mješavinu.

### UGRADNJA

#### Nanošenje Sikafloor® provodljivog temeljnog premaza:

Podjednako rasprostraniti 1 × Sikafloor®-220 W Conductive koristeći kratkodlaki najlon valjak (12 mm).

## ČIŠĆENJE ALATA

Očistiti vodom sav alat i opremu za nanošenje neposredno nakon upotrebe. Stvrdnuti i/ili očvrsti materijal može biti uklonjen jedino mehanički.

## DODATNI DOKUMENTI

### Kvaliteta i priprema podloge

Molimo proučiti Sika metodu izvođenja: "PROCJENA I PRIPREMA POVRŠINA ZA SISTEME PODOVA".

### Upute za nanošenje

Molimo proučiti Sika metodu izvođenja: "MIJEŠANJE I NANOŠENJE SISTEMA PODOVA".

## OGRANIČENJA

- Ovaj proizvod može biti korišten isključivo od strane iskusnih profesionalaca.
- Ne nanositi Sikafloor®-220 W Conductive na podloge sa rastućom vlagom.
- Nanjeti Sikafloor®-220 W Conductive samo na prajmerom premazane ili nivelišane betonske i estrih površine.
- Ne rezrjeđivati i ne dodavati ništa u prajmer.
- Svježe naneseni Sikafloor®-220 W Conductive mora biti zaštićen od vlage, kondenzacije i vode barem 24 sata.
- Početi nanositi Sikafloor® provodljivi temeljni premaz tek nakon što se prajmer osušio i nije više ljestljiv. U suprotnome, postoji mogućnost skupljanja (stvaranja nabora) i narušavanja osobina provodljivosti.
- Ako se zahtijeva grijanje, ne koristiti plin, ulje, parafin i ostale tipove grijanja na fosilna goriva koje proizvode velike količine CO<sub>2</sub> i H<sub>2</sub>O vodene pare, koje mogu štetno djelovati na završnu obradu. Za grijanje koristiti isključivo električne sisteme za upuhivanje toplog zraka.
- Neispravna procjena i tretiranje pukotina mogu dovesti do smanjenog vijeka trajanja i reflektirajućih pukotina - uz smanjenje ili potpuno prekidanje provodljivosti.
- Nakon stvdnjavanja Sikafloor®-220 W Conductive i prije nanošenja sljedećih provodljivih slojeva, zahtijeva se ispitivanje i mjerjenje provodljivosti Sikafloor®-220 W Conductive. Sva očitanja moraju biti ispod 10<sup>4</sup> Ohma. Mjerni instrumenti: Otpornost uzemljenja: Izolacijski ispitivač Metriso 2000 kompanije Warmbier ili usporedne kvalitete. Ispitivanje otpornosti površine: elektroda od karbonske gume. Masa: 2,50 kg (±0,25 kg); promjer: 65 mm (±5 mm); Tvrdoća gumenog uloška: Shore A 60 (±10).

## OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

## LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarisana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konsultujte lokalni Tehnički list proizvoda za tačan opis područja primjene.

## EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

### DIREKTIVA 2004/42/EZ - OGRANIČAVANJE EMISIJA VOC

Temeljem EU-Smjernica 2004/42/CE, najveći dopušteni udio hlapivih tvari VOC (kategorija proizvoda IIA / j tip wb) je 140 g/l (Granice 2010) za proizvod spremjan za upotrebu. Masimalni sadržaj hlapivih tvari u proizvodu Sikafloor®-220 W Conductive < 140 g/l VOC - proizvod spremjan za upotrebu.

## PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primjenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvjek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

### Sika BH d.o.o.

Džemala Bijedića 299

71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina

Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391

infoba@ba.sika.com; web: bih.sika.com

Sikafloor-220WConductive-bs-BA-(06-2020)-4-1.pdf

### Tehnički list proizvoda

Sikafloor®-220 W Conductive

June 2020, <p>&nbsp</p> 04.01

020811010010000006