



## Icosit<sup>®</sup> CorroTop

1-komponentni premaz na bazi umjetnih smola sa otapalom za željezo i cink

**Opis proizvoda:** Vrsta laka, lako ugradivi premaz sa glatkom i sjajnom površinom.

**Područja primjene:** Za zaštitu od korozije i obojena oblikovanja konstrukcija od željeza ili pocinčanog željeza za konstrukcije hala, strojarskih dijelova, zidnih i plafonskih pokrova, vrata, ograda u unutarnjim i vanjskim područjima.

**Obilježja proizvoda:**

- brzosušeci premaz
- nanosi se direktno na željezo ili pocinčane površine
- izuzetna pokrivna moć
- izvrsno prijanjanje na aluminij, tvrdi PVC, drvo, bakar, pocinčane i stare premaze.

**Boja:** RAL, DB i metalik boje  
Moguća manja odstupanja zbog sirovina za izradu proizvoda.

**Oblik isporuke:** Icosit CorroTop: 30 kg; 12,5 kg i 3 lit.  
Verdünnung B: 25 lit.; 10 lit. i 3 lit.

**Skladištenje:** 12 mjeseci u neotvorenoj originalnoj ambalaži držati na suhom kod temperature između +10°C i +25°C: nakon isporuke iz tvornice SIKA.

### PODACI O PROIZVODU:

**Prijedlozi za premazivanje:** Željezo:  
1-2 x Icosit CorroTop ovisno o opterećenje  
ili  
1 x Icosit Aktivprimer, odnosno Icosit Stahlschutz  
1 x Icosit CorroTop

Kod ručnog čišćenja korozije: 2 x Icosit CorroTop

Aluminij, tvrdi PVC, bakar, pocinčane površine i stari premazi:  
2 x Icosit CorroTop

Ponovno premazivanje željeznih površina:  
Kranje oštećenja sa Icosit CorroTop ili Icosit Aktivprimer  
1-2 x Icosit CorroTop  
Za ispitivanje čvrstoće vezivanja preporučljivo je napraviti probe.

Icosit CorroTop je moguće premazivati i sa drugom 1-komponentnim premazima od umjetnih smola.

Za trajna opterećenja od vode ili kondenzata Icosit CorroTop nije preporučljiv.

Za postizanje besprijekorne pokrivne moći potreban je drugi premaz kod svijetlih boja.

**Potrošnja materijala:**

	Gustoća tekuća	Sadržaj čvrstih tijela ca. %		Teoretska debljina sloja kod potrošnje 0,1 kg/m <sup>2</sup>		Teoretska potrošnja materijala za srednje suhe debljine slojeva	
	ca. kg/lit.	zapreminski	težinski	mokra μm	suha μm	μm	ca. kg/m <sup>2</sup>
Icosit CorroTop	1,25	50	68	80	40	60*	0,15

\* maksimalna debljina suhog sloja: 120 μm

**Postojanost:** Icosit CorroTop je postojan na atmosferilije

Temperaturna:

Suha vrućina do maksimalno +100°C

**UPUTE ZA PRIMJENU:****Priprema podloge:**Željezo:

Očistiti od ulja, masti i prašine. Po mogućnosti pjeskariti stupnjem pripreme Sa 2 ½ prema DIN EN ISO 12 944, dio 4.

Kod manjih opterećenja je dovoljna ručna ili strojna priprema stupnjem pripreme St 2.

Pocinčane površine, aluminij, bakar, tvrdi PVC:

Očistiti od ulja, masti, prljavštine i korozivnih proizvoda.

Stari premazi:

Kod dobro prionjivih starih premaza dovoljno je samo dobro očistiti. Slobodne dijelove ukloniti, oštećena mjesta moraju se očistiti od korozije stupnjem pripreme PSa 2 ½ PMa ili PSt 2 i zatim oštećena mjesta premazati sa Icosit CorroTop ili Icosit Aktivprimer.

**Priprema materijala:**

Icosit CorroTop se isporučuje gotov za uporabu. Prije uporabe temeljito izmiješati.

**Metode ugradnje:**

Navedene suhe debljine slojeva ostvaruju se špricanjem pomoću Airless uređaja. Ostvarivanje jednolične debljine sloja i ravnomjernog izgleda ovisno je o načinu ugradnje. Općenito postupkom špricanja ostvaruju se najbolji rezultati. Dodavanje otapala reducira čvrstoću i debljinu suhog sloja. Premazivanje četkom ili valjkom ovisno je o traženoj debljini sloja za konstrukciju, stvarnih uvjeta i boje, eventualno je potrebno predvidjeti daljnje radne korake. Za odabir pravilnog načina ugradnje i ostvarivanje željenog rezultata (debljine sloja i izgleda) potrebno je prije ugradnje napraviti probna polja.

Špricanje:

Postupkom visokotlačnim špricanjem sa 2,0-2,5 mm diznom. Prema potrebi moguće dodavanje maksimalno 5% težinskog dijela Verdünnung B.

Airless špricanje:

Pritisak u pištolju minimalno 180 bar,

Dizna od 0,38-0,52 mm

Kut špricanja od 40-80°

Prema potrebi moguće dodavanje maksimalno 5% težinskog dijela Verdünnung B.

**Temperatura ugradnje:**

Najmanja temperatura materijala i površine za obradu +5°C



**Stupanj sušenja  
6 prema DIN 53  
150:**

Proizvod	Debljina suhog sloja	+5 °C	+23 °C
Icosit CorroTop	60 µm	21 sat	3,5 sati

**Vrijeme čekanja  
između radnih  
koraka:** Najmanje 12 sati kod 20 °C

**Konačno vrijeme  
sušenja:** Potpuno sušenje traje u ovisnosti o debljini sloja i temperaturi nekoliko dana.

**Razrjeđivanje:** Verdünnung B

**Čišćenje:** Verdünnung B

**Sigurnosni  
propisi:** Za rad s kemijskim materijama, kao i za skladištenje i uklanjanje, potrebno je fizičke, sigurnosno-tehničke, toksikološke i ekološke podatke pročitati u naputku s važećim sigurnosnim podacima (koji se odnose na specifične materije), tj. potrebno je obratiti pažnju na sigurnosne podatke na etiketi.

*"Naše tehničke preporuke u riječi i slici korisne su za primjenu, a dajemo ih kao podršku kupcu i korisniku prema našem iskustvu. One odgovaraju trenutnom stanju i stupnju spoznaje u nauci i praksi, dajemo ih prema našem najboljem znanju i iskustvu. Iako nisu obavezne i ne znače ugovorni pravni odnos, te nemaju dodatne obaveze iz ugovora o kupovini. One ne oslobađaju kupca od ispitivanja naših proizvoda na prikladnost primjene u predviđene svrhe korištenja, uz vlastitu odgovornost i odgovornost zaštite prava trećih osoba. U svemu ostalom vrijede naši opći uvjeti poslovanja. Sve tehničke informacije potrebno je provjeriti u najnovijem izdanju Tehničkog lista za odgovarajući proizvod, koji se može dobiti na zahtjev. Za sve daljnje tehničke informacije obratite se na najbližu Sika tehničku službu."*