

## TEHNIČKI LIST PROIZVODA

# Sika® Unitherm® Platinum

Dvokomponentni bubrivi protupožarni premaz na bazi modificiranog epoksida, bez otapala, 100% sadržaja čvrste tvari, izrazito čvrste građe, za unutrašnju ili vanjsku izloženost strukturalnog čelika

### OPIS

Sika® Unitherm® Platinum je dvokomponentni bubrivi protupožarni premaz na bazi modificiranog epoksida, bez otapala, 100% sadržaja čvrste tvari, izrazito čvrste građe, za unutrašnju ili vanjsku izloženost strukturalnog čelika, u kojim uslovima postiže najveću trajnost i kombinovanu zaštitu od korozije (ISO 12944, kategorija korozije C5) i zaštitu od požara (do R90). Jednostavno se nanosi standardnom 'airless' opremom, ne zahtijeva ojačanje, ubrzano očvršćava do vrlo čvrste završne obrade otporne na oštećenja, spreman za transport i manipulaciju već sljedeći dan. Bez otapala prema Protective Coatings Directive izdanom od strane njemačke Paint Industry Association (vdL-RL 04).

### NAMJENE

Sika® Unitherm® Platinum mogu koristiti samo iskusni profesionalci.

Sika® Unitherm® Platinum namijenjen je prvenstveno za tvorničko nanošenje na strukturalni čelik koji će se postavljati u uslovima vanjske ili unutrašnje izloženosti.

Ne zahtijevaju se dodatne zaptivke ili završni slojevi osim ako se traži specifična postojana boja kao završni sloj.

### SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Bez otapala, 100% sadržaja čvrste tvari
- Nizak nivo mirisa i nemogućnost zapaljenja
- Bez halogena
- Jednostavno nanošenje strojevima s jednom usisnom granom

- Može se nanijeti u jednom sloju do 4 mm debljine suhog filma, bez zahtjeva dodatnog ojačanja u bilo kojem trenutku
- Nanosi se direktno na opjeskarenu površinu čelika
- Brzo očvršćava - transport i manipulacija već sljedeći dan
- Vrlo čvrst - minimalno oštećenje manipulacijom i troškovi dotjerivanja
- Visoko otporan na mehanički udar i oštećenje u upotrebi
- Prikladan za male presjeke i složene velike presjeke čelika
- Vrlo dobar estetski izgled
- Za veliku trajnost
- Očekivani životni ciklus > 25 godina
- Zadovoljava klasifikaciju Tip X (tj. uslovi vanjske izloženosti), bez potrebe za temeljnim premazom i završnim slojem
- Izvrsna svojstva zaštite od korozije prema ISO 12944, klasa korozije C5 (kao sistem za premazivanje)
- U skladu s najvišim zahtjevima kvalitete (nivo 4) prema DGNB

### INFORMACIJE O UTICAJU NA OKOLINU

- Dostiže Indoor Air Comfort Gold® vrijednosti prema EUROFINs, čak i kao sistem za premazivanje

### ODOBRENJA / STANDARDI

Nezavisno ispitivan na požarna opterećenja i odobren prema najvećim europskim i nacionalnim standardima uključujući:

- EN 13381-8 (ref: ETA 20/1159)
- BS 476 dijelovi 20-22 (ref: CF 821)
- Premazi bazirani na epoksidnim smolama za zaštitu čelika prema EN 13501-2 i ETAG 018-2, DoP, označen CE-oznakom

## INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	Sika® Unitherm® Platinum	16.8 kg i 3.7 kg net.
	Sika® Thinner E+B (razrjeđivač)	25 l i 5 l
Izgled/Boja	Svijetlo siva, približno RAL 7035	
Rok trajanja	24 Mjeseca	
Uslovi skladištenja	U originalno zapečaćenim kontejnerima u hladnim i suhim uslovima.	
Gustoća	~ 1.3 kg/l (± 0.1)	
Tačka paljenja	Nije primjenjivo	
Udio čvrste tvari	~ 100 % volumno ~ 100 % težinski	

## TEHNIČKE INFORMACIJE

Otpornost na habanje	~ 65 mg/1000 R (opterećenje: 1000g; disk: CS 10)	(ISO 5470-1)	
Čvrstoća na pritisak	~ 45 MPa	(ISO 604)	
Zatezna čvrstoća	~ 10 MPa	(ISO 527-2)	
Zatezna čvrstoća prionjivosti	Pjeskareni čelik	~ 10 N/mm <sup>2</sup>	(EN ISO 4624)
	Čelik s temeljnim premazom	Zavisno od temeljnog premaza / sistema	
Hemijska otpornost	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (10%)	168 sati	(EN ISO 2812-1)
	NaOH (10%)	168 sati	
	Mineralni terpentini	168 sati	

Hemijska otpornost kao sistem za premazivanje.

## INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi	<u>Odobreni tipovi temeljnog premaza:</u>	
	Na pjeskarenom čeliku:	a) Bez temeljnog premaza b) 2-komponentni epoksid, npr. Sika® Permacor®-2706 EG c) Epoksid obogaćen cinkom, npr. SikaCor® Zinc R d) vodena disperzija epoksida obogaćenog cinkom, npr. SikaCor® Zinc W e) Cinkov silikat, npr. SikaCor® Zinc ZS (+ međusloj Sika® Permacor®-2706 EG) f) Malo / srednje zasićeni uljani alkidi, npr. Sika® Permacor®-1705
	Na ručno obrađenom čeliku:	Sika® Permacor®-2029
	Na galvaniziranom čeliku:	Sika® Permacor®-2706 EG
	<u>Bubrivni premaz:</u>	Sika® Unitherm® Platinum
	<u>Bez završnog sloja:</u>	a) Unutrašnja izloženost b) Vanjska izloženost na mjestima gdje uobičajena svojstva epoksida ili vizualne diskoloracije nisu problem

#### Sa završnim slojem:

Ako se traži dekorativna završna obrada postojeće boje, preporučujemo sljedeće završne slojeve (dvokomponentni AY poliuretani):

SikaCor® EG-4  
SikaCor® EG-5  
SikaCor® PUR Color NEW  
Sika® Permacor®-2330  
Sika® Permacor®-2230 VHS

#### **Sistem za premazivanje C5 (prema ISO 12944-5)**

Temeljni premaz: npr. Sika® Permacor®-2706 EG  
Bubrivi premaz: Sika® Unitherm® Platinum  
Završni sloj: npr. Sika® Permacor®-2330

#### **Mogućnost dekontaminacije (hrana)**

Temeljni premaz: npr. Sika® Permacor®-2706 EG  
Bubrivi premaz: Sika® Unitherm® Platinum  
Završni sloj: Sika® Permacor®-2707

## INFORMACIJE O UGRADNJI

<b>Omjer miješanja</b>	Težinski	Komponente A : B
	Volumno	100 : 12 100 : 18.4
<b>Potrošnja</b>	Teoretska potrošnja materijala / pokrivenost bez gubitaka za srednju debljinu suhog filma:	
	Debljina suhog filma	1.000 µm
	Debljina vlažnog filma	1.000 µm
	Potrošnja	~ 1.3 kg/m <sup>2</sup>
	Pokrivenost	~ 0.77 m <sup>2</sup> /kg
<b>Relativna vlažnost zraka</b>	Max. 80 %, temperatura okoline mora biti barem ≥ 3 K iznad tačke rosišta.	
<b>Temperatura površine</b>	Temperatura podloge i okoline: Barem + 10°C, max. + 40°C* Optimalni rezultati postižu se pri temperaturi preko + 16°C <small>*U slučaju viših temperatura, molimo konsultovati Tehničku službu za dodatne informacije.</small>	
<b>Otvoreno vrijeme u kanti</b>	Pri + 20°C	~ 30 minuta
	Pri + 35°C	~ 15 minuta
<b>Vrijeme stvrdnjavanja</b>	<b>Stvrdnjavanje i rukovanje (pri + 20°C)</b>	
	Suho na dodir	~ 8 sati
	Tvrdo na dodir (spremno za rukovanje i transport)	~ 24 sata
<b>Vrijeme čekanja / premazivanja</b>	<b>Premazivanje, intervali / međuslojevi, vrijeme čekanja (pri + 20°C)</b>	
	<u>Između temeljnog premaza i Sika® Unitherm® Platinum:</u> Nakon što je temeljni premaz postigao konačno vrijeme sušenja	
	<u>Između slojeva Sika® Unitherm® Platinum :</u>	
	Min.	8 sati pri + 20°C
	Max.	Interijer: 7 dana pri + 20°C Eksterijer: 2 dana pri + 20°C
	<u>Između Sika® Unitherm® Platinum i SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5, SikaCor® PUR Color NEW, Sika® Permacor®-2330, Sika® Permacor®-2230 VHS ili Sika® Permacor®-2707:</u>	
	Min.	24 sata at + 20°C
	Max.	Interijer: 7 dana pri + 20°C Eksterijer: 2 dana pri + 20°C

Napomena: Prethodno naneseni premazi moraju biti suhi i bez zemlje, vlage ili kontaminata koji mogu smanjiti ili potpuno zaustaviti adheziju (očistiti ako je potrebno). Ako je vrijeme čekanja duže od spomenutog, premazi moraju biti ponovno aktivirani prikladnim mehaničkim i / ili hemijskim metodama.

Privremeno skladištenje ili transport zaštićenih čeličnih konstrukcija moraju biti provedeni na odgovarajući način. Primjeri 'dobre prakse' pokazuju da se remeni i lanci ne postavljaju u direktni kontakt sa zaštićenom površinom.

## OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

## DODATNI DOKUMENTI

Različiti 'info listovi podataka' poput instrukcija za nanošenje ili popravke. Za više informacija molimo kontaktirati kompaniju Sika ili posjetiti [www.sika.de](http://www.sika.de)

## EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

### DIREKTIVA 2004/42/EZ - OGRANIČAVANJE EMISIJA VOC

Temeljem EU Smjernica 2004/42/CE, najveći dopušteni udio hlapivih tvari VOC (kategorija proizvoda IIA / j tip Sb) je 500 g/l (granice 2010) za proizvod spreman za upotrebu. Maksimalni sadržaj hlapivih tvari u Sika® Unitherm® Platinum je < 500 g/l VOC za proizvod spreman za upotrebu.

## INSTRUKCIJE O UGRADNJI

### PRIPREMA POVRŠINE

#### Pjeskareni čelik:

Pjeskareno do Sa 2 ½ prema ISO 8501-1.

Bez zemlje, ulja i masti.

#### Ručno opjeskareni čelik:

Ručno opjeskareno (očetkan žicom ili očišćen strojnim alatom) prema ISO 8501-1, St. 3.

#### Galvanizirani čelik:

Bez zemlje, ulja, masti i cinkovih soli.

U slučaju trajne izloženosti uronjenosti ili kondenzaciji površine moraju biti pjeskarene abrazivnim sredstvima prema ISO 12944-4.

#### Ostale površine:

ispitivanja moraju biti provedena na specifičnim površinama.

Molimo potražiti dodatne informacije u informativnom listu 'Primers for Sika® fire protection coatings'.

Za kontaminirane i vremenskim prilikama izložene površine, npr. galvanizirane ili temeljno premazane površine preporučujemo očistiti sa SikaCor® Wash.

### MIJEŠANJE

Promiješati komponentu A vrlo temeljito koristeći električnu miješalicu (početi polagano, zatim povećati na cca 300 rpm). Pažljivo dodati komponentu B i zamiješati obje komponente vrlo temeljito (uključujući rubove i dno spremnika). Miješati barem 3 minute sve dok se ne postigne homogena mješavina. Uliti zamiješani materijal u čisti spremnik i ponovno kratko promiješati kao što je prethodno napisano. Tokom miješanja i rukovanja materijalom uvijek nositi zaštitne naočale, prikladne rukavice i ostalu zaštitnu odjeću.

### UGRADNJA

Nanošenje airless sprejem dat će najbolje rezultate i preporuča se u kako bi se postigla jednolična debljina i izgled. U slučaju nanošenja valjkom ili četkom, moguće da su potrebni dodatni slojevi kako bi se postigla željena debljina premaza, zavisno od tipa konstrukcije, uslova na gradilištu, nijansi boje, itd. Prije nanošenja korisno je izraditi probno polje na gradilištu kako biste se uvjerali da će odabrana metoda nanošenja dati najbolje rezultate.

### Ne razrjeđivati Sika® Unitherm® Platinum!

#### Četkanje/valjanje:

- Manje površine

#### Airless metoda:

Airless strojevi za nanošenje tj. strojevi s jednom usisnom granom i linijskim grijačem, ili višekomponentni strojevi.

- Omjer pritiska: ≥ 66 : 1
- Protok: ≥ 24 l/minuta
- Pritisak: barem 200 bara u pištolju za nanošenje
- Veličina brizgaljki 0.48 - 0.64 mm (0.019 - 0.025 inča)
- Ugao nanošenja 20° - 40°
- Temperatura materijala: cca. + 35°C na izlazu brizgaljke

### Savjeti:

- Ukloniti filter mrežicu
- Koristiti direktno snabdijevanje (bez usisnog crijeva)
- Pri nižim temperaturama preporučujemo oblaganje crijeva za nanošenje
- Max. 25 m dužine cijevi za nanošenje
- Podesiti ugao nanošenja i dimenzije brizgaljki s čeličnom strukturom radi optimalne potrošnje

### Popravke:

Kako biste popravili propuste ili oštećenja, pobrusiti susjedna područja do mat završne obrade, očistiti sve tragove prašine. Zamaskirati ako je potrebno i potom nanijeti Sika® Unitherm® Platinum neposredno nakon toga.

### **ČIŠĆENJE ALATA**

Temeljito očistiti sav alat i opremu sa Sika® Thinner E+B (razrjeđivač) neposredno nakon završetka ili prekida nanošenja Sika® Unitherm® Platinum application process.

## **LOKALNA OGRANIČENJA**

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konsultujte lokalni Tehnički list proizvoda za tačan opis područja primjene.

## **PRAVNE NAPOMENE**

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

#### **Sika BH d.o.o.**

Džemala Bijedića 299  
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina  
Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391  
info@ba.sika.com; web: bih.sika.com

#### **Tehnički list proizvoda**

Sika® Unitherm® Platinum  
November 2022, <p>&nbsp;</p> 03.01  
020604000030000060

SikaUnithermPlatinum-bs-BA-(11-2022)-3-1.pdf