

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sika Poxicolor® SW

Mehanički otporan premaz od epoksidne smole s niskim sadržajem otapala

OPIS

Ekonomičan dvokomponentni premaz na bazi epoksidne smole, otporan na abraziju.
Nizak sadržaj otapala prema Direktivi o zaštitnim premazima izdanom od strane Njemačkog udruženja industrije boja (VdL-RL 04).

NAMJENE

Sika Poxicolor® SW mogu koristiti samo iskusni profesionalci.

Čvrst, visoko kvalitetan sustav koji se jednostavno nanosi.

Antikorozivna zaštita za hidrauličke čelične konstrukcije (ustave, čelično žmurje, itd.), gdje se zahtijeva mehanički otporan premaz.

Također je prikladan kao brzosušeći jednoslojni sustav s niskim sadržajem otapala za antikorozivnu zaštitu čeličnih konstrukcija (radionička primjena).

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Čvrsto građen sa suhom debljinom do 200 mikrona po premazu
- Čvrst, otporan na abraziju
- Nizak sadržaj otapala
- Ne sadrži katran
- Brzo očvršćivanje

ODOBRENJA / STANDARDI

- Ispitano i odobreno od strane Njemačke savezne institucije za hidrauličko inženjerstvo (BAW).
- Odobren kao premaz za spojeve vijcima s visokim vlačnim opterećenjem.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	Sika Poxicolor® SW Sika® Thinner S SikaCor® Cleaner	15 kg net. 25 l, 10 l i 3 l 160 l i 25 l
Izgled/Boja		Crna, crvenosmeđa, približno RAL 7032, približno RAL 9002. Ostale nijanse boja na zahtjev.
		U slučajevima izloženosti atmosferilijama Sika Poxicolor® SW ima tendenciju kredanja i žućenja. U slučajevima viših zahtjeva postojanosti boje, SikaCor® EG-4 ili SikaCor® EG-5 preporučuju se kao završni sloj. Mala odstupanja u boji moguća su zbog karakteristika sirovine.
Rok trajanja	2 godine	
Uslovi skladištenja		U originalno zapečaćenoj ambalaži u hladnim i suhim uvjetima.
Gustoća		~1.5 kg/l

Udio čvrste tvari

~83 % volumno

~91 % težinski

TEHNIČKE INFORMACIJE

Hemijačka otpornost	Trajno otporan na industrijski i maritimni okoliš, vodu, otpadnu vodu, morsku vodu, neutralne soli, mineralna ulja, goriva, masti, ulja, deterdžente, itd.
----------------------------	--

Toplotna otpornost	Suha toplina do cca. + 100°C Vlažna toplina i vruća voda do cca. + 40°C
---------------------------	--

INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi	1 - 3 x Sika Poxicolor® SW, ovisno o izloženosti. U slučaju filigranskih konstrukcija preporučuje se dodatni nanosi. Ako je potrebno, temeljno premazati sa SikaCor® Zinc R, a vruće cincani ili nehrđajući čelik sa SikaCor® EG-1.
----------------	---

INFORMACIJE O UGRADNJI

Omjer miješanja	Komponente A : B	
	<u>Težinski</u>	
	<u>82 : 18</u>	
Razrjeđivač	Sika® Thinner S Ako je potrebno može se dodati max. 3 % Sika® Thinner S kako bi se prilagodila viskoznost.	
Potrošnja	Teorijska potrošnja materijala / pokrivnost bez gubitaka za srednju debljinu suhog filma: <u>Debljina suhog filma</u> <u>200 µm</u> <u>Debljina mokrog filma</u> <u>240 µm</u> <u>Potrošnja</u> <u>~0.360 kg/m²</u> <u>Pokrivnost</u> <u>~2.80 m²/kg</u>	
Temperatura proizvoda	Min. + 5°C	
Relativna vlažnost zraka	Max. 85 %, osim ako je temperatura površine značajno viša od temperature točke rosišta, mora biti barem 3 K iznad točke rosišta. Površina mora biti suha i bez smrzavice.	
Temperatura površine	Min. 0°C	
Otvoreno vrijeme u kanti	<u>Pri + 20°C</u>	<u>~1.5 sat</u>
	<u>Pri + 30°C</u>	<u>~1 sat</u>
Faza sušenja 6	Debljina suhog filma 200 <u>µm</u>	(ISO 9117-5)
	<u>+ 5 °C nakon</u>	<u>30 sati</u>
	<u>+ 10 °C nakon</u>	<u>20 sati</u>
	<u>+ 20 °C nakon</u>	<u>7 sati</u>
	<u>+ 40 °C nakon</u>	<u>2.5 sata</u>
Vrijeme čekanja / premazivanja	Min.: sve dok se ne postigne Faza sušenja 6 (prema gornjoj tablici) Max.: 3 mjeseca U slučaju dužih vremena čekanja molimo kontaktirajte lokalnu Sika podružnicu.	
Vrijeme sušenja	Konačno vrijeme sušenja Ovisno o debljini sloja i temperaturi konačna tvrdoča postiže se unutar jednog tjedna.	

Tehnički list proizvoda

Sika Poxicolor® SW

November 2022, <p> </p> 05.01

020602000140000001

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

DIREKTIVA 2004/42/EZ - OGRANIČAVANJE EMISIJA VOC

Temeljem EU Smjernica 2004/42/CE, najveći dopušteni udio hlapivih tvari VOC (kategorija proizvoda IIA / j tip Sb) je 500 g/l (granice 2010) za proizvod spremam za upotrebu. Maksimalni sadržaj hlapivih tvari u Sika Poxicolor® SW je < 500 g/l VOC za proizvod spremam za upotrebu.

INSTRUKCIJE O UGRADNJI

PRIPREMA POVRŠINE

Čelik:

Pjeskarenje do Sa 2 ½ prema ISO 12944-4.

Bez prljavštine, ulja i masnoće.

Prosječna dubina ohrapavljenja $R_z \geq 50$ mikrona.

MIJEŠANJE

Vrlo temeljito promiješati komponentu A koristeći električni mikser (početi polako, zatim povećati do cca. 300 rpm). Pažljivo dodati komponentu B i zamiješati obje komponente vrlo temeljito (uključujući strane i dno kontejnera). Miješati barem 3 minute sve dok se ne postigne homogenost smjese. Preliti zamiješani materijal u čisti spremnik i kratko ponoviti miješanje kako je gore opisano. Tijekom miješanja i rukovanja materijalom uvijek nositi zaštitne naočale, prikladne rukavice i ostalu zaštitnu odjeću.

UGRADNJA

Metoda nanošenja ima znatan utjecaj na postizanje ujednačene debljine i završnog izgleda. Nanošenje prskanjem dat će najbolje rezultate. Navedene debljine suhog filma najlakše će se postići 'airless' postupkom. Dodavanje otapala smanjuje otpornost na curenje i debljinu suhog filma. U slučaju nanošenja valjkom ili četkom, mogu biti potrebnii dodatni nanosi kako bi se postigla zahtijevana debljina premaza, ovisno o tipu konstrukcije, uvjetima na gradilištu, nijansi boje, itd. Prije većih radnji premazivanja bilo bi korisno izvesti probno polje kako bi se osiguralo da će odabrana metoda nanošenja dati zahtijevane rezultate.

Četkom i valjkom

'Airless' nanošenje:

- Efikasna 'airless' oprema
- Tlak min. 180 bar
- Veličina mlaznice 0.42 - 0.53 mm (0.017 - 0.021 inča)
- Kut prskanja 40° - 80°
- Promjer cijevi min. 10 mm (% inča)

ČIŠĆENJE ALATA

SikaCor® Cleaner

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarisana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konsultujte lokalni Tehnički list proizvoda za tačan opis područja primjene.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primjenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvaćaju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika BH d.o.o.

Džemala Bijedića 299

71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina

Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391

infoba@ba.sika.com; web:bih.sika.com

SikaPoxicolorSW-bs-BA-(11-2022)-5-1.pdf

Tehnički list proizvoda

Sika Poxicolor® SW

November 2022, <p> </p> 05.01

020602000140000001