

## TEHNIČKI LIST PROIZVODA

## Sika® Poxitar® F

EPOKSI-ANTRACEN ULJNA KOMBINACIJA  
ROBUSTAN PREMAZ ZA BETON I METALE

## OPIS

Visokootporni dvokomponentni premaz niskog sadržaja otapala, na bazi epoksi-antracen uljne kombinacije s mineralnim punilima. Nizak sadržaj otapala prema Protective Coatings Directive (Direktivi o zaštitnim premazima) izdanom od strane German Paint Industry Association (njemačkog Društva industrije boja) (VdL-RL 04).

## NAMJENE

Sika® Poxitar® F mogu koristiti samo iskusni profesionalci.

Zaštitni premaz za beton i čelik, za ukopane ili uronjene konstrukcije, npr. za kanalizacijske sisteme, hemijsku industriju, itd. Također je prikladan na mjestima gdje je neizbježno nanošenje na vlažni beton. Nije prikladan za površine u kontaktu s pitkom vodom, stambenim prostorom, stajama, itd.

## INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	Sika® Poxitar® F	35 kg i 17 kg net.
	Sika® Thinner S	25 l, 10 l i 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l
Izgled/Boja	Crna, crveno tonirana	
Rok trajanja	1 godina	
Uslovi skladištenja	U originalno zapečaćenoj ambalaži, u hladnoj i suhoj okolini.	
Gustoća	~1.8 kg/l	
Udio čvrste tvari	~87 % volumenski	
	~96 % težinski	

## SVOJSTVA / PREDNOSTI

Nakon potpunog očvršćivanja Sika® Poxitar® F je:

- Jako čvrst i robustan
- Postojan na habanje i udarce
- Izvrsne postojanosti na vodu i hemikalije

Sika® Poxitar® F može biti izložen vodi neposredno nakon nanošenja. Molimo uzeti u obzir da se u vodu otpuštaju otapala što dovodi do privremene kontaminacije. Momentalna izloženost vodi, stoga, dolazi u obzir samo u posebnim slučajevima i nakon konsultacije s tijelima nadležnim za zaštitu okoliša.

## ODOBRENJA / STANDARDI

- 'Coating based on epoxy resin for concrete protection' prema EN 1504-2:2004, Izjava o svojstvima, označen CE-znakom.

## TEHNIČKE INFORMACIJE

**Hemijska otpornost** Otporan na vodu, morsku vodu, školjke, razrijeđene kiseline i lužine, neutralne soli, mineralna i motorna ulja, masnoće, deterdžente, itd. Nije otporan na izloženost benzen-ugljikovodicima i katranskom ulju.

**Toplotna otpornost** Suha toplota do cca. + 100°C  
Vlažna toplota i vruća voda do cca. + 60°C  
Kratkotrajna izloženost do cca. + 80°C  
Nije otporan na vruću vodu pri značajnim razlikama temperaturnog gradijenta!

## INFORMACIJE O SISTEMU

**Sistemi**  
Beton:  
2 - 3 x Sika® Poxitar® F  
Prvi premaz mora biti razrijeđen max. 5 % težinski sa Sika® Thinner S.  
Drugi premaz nerazrijeđen.

Čelik:  
2 - 3 x Sika® Poxitar® F  
Po mogućnosti s mijenjanjem nijansi boja.  
U slučajevima visoke mehaničke izloženosti preporučuje se temeljni premaz SikaCor® Zinc R.

## INFORMACIJE O UGRADNJI

**Omjer miješanja** Komponente A : B  
Težinski 85 : 15

**Razrjeđivač** Sika® Thinner S, samo gdje je navedeno da se traži razrijeđeni materijal. Ako je potrebno, može se dodati max. 5 % Sika® Thinner S kako bi se prilagodila viskoznost. U ovom slučaju nije moguća momentalna izloženost vodi. Ako je potrebno, komponente materijala mogu biti kaljene.

**Potrošnja** Teoretska potrošnja materijala/pokrivnost bez gubitaka za srednju debljinu suhog filma od:

Debljina suhog filma	150 µm
Debljina vlažnog filma	175 µm
Potrošnja	0.310 kg/m <sup>2</sup>
Potrošnja	3.25 m <sup>2</sup> /kg

**Temperatura proizvoda** Min. + 5°C

**Relativna vlažnost zraka** Max. 85 %, osim kada je temperatura površine značajno viša od temperature tačke rosišta, mora biti barem 3 K iznad tačke rosišta.

U nepovoljnim uslovima, npr. uticaj visoke vlažnosti zraka na svježi premaz, moguća su oštećenja površine u vidu smeđe diskoloracije ili pojava u obliku krokodilske kože. No, ovakve pojave ne utiču na kvalitetu materijala.

**Temperatura površine** Min. + 5°C

**Otvoreno vrijeme u kanti** Pri + 20°C ~1.5 sat

## Vrijeme čekanja / premazivanja

Vrijeme čekanja između operacija pri suhoj debljini filma do max. 150 µm:

	Vrijeme čekanja min.	Vrijeme čekanja max.
Pri + 5°C nakon	36 sati	96 sati
Pri + 10°C nakon	30 sati	72 sata
Pri + 15°C nakon	24 sata	60 sati
Pri + 20°C nakon	12 sati	48 sati
Pri + 25°C nakon	8 sati	36 sati
Pri + 30°C nakon	6 sati	24 sata

Ako se maksimalna vremena čekanja iz nekog razloga ne mogu ispoštovati, površinu treba aktivirati suhim abrazivnim hrapavljenjem kako bi se izbjegli problemi s prijanjanjem između slojeva.

Prije nanošenja sljedećeg sloja potrebno je temeljito otprašivanje.

Između SikaCor® Zinc R i Sika® Poxitar® F:

24 sata pri + 20°C (proučiti Tehnički list proizvoda).

## Vrijeme sušenja

### Konačno vrijeme sušenja

Pri + 20°C i dobroj ventilaciji konačno očvršćivanje postiže se nakon cca. 8 - 10 dana.

Očvršćivanje se događa i pri nižim temperaturama – ispod + 10°C – ali potrebno je duže vremena.

Očvršćivanje se događa i ispod vode.

## OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

## EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

## INSTRUKCIJE O UGRADNJI

### PRIPREMA PODLOGE

#### Beton:

Čvrst, bez cementnog mlijeka, prašine, oslabljenih i lomljivih dijelova i ostalih kontaminata. Maksimalan sadržaj vlage u betonu 8 %. Suho abrazivno hrapavljenje povećava adheziju. Ovo je vrlo važno u slučajevima podvodne izloženosti. Velike rupe i šupljine moraju se iznivelirati s npr. Icoment®-520 Mortar ili Sika Poxitar® SW Mortar.

### PRIPREMA POVRŠINE

#### Čelik:

Pjeskarenje do Sa 2 ½ prema ISO 12944-4. Bez zemlje, ulja i masnoće.

Prosječna dubina hrapavljenja  $R_z \geq 50$  mikrona

## MIJEŠANJE

Promiješati komponentu A vrlo temeljito koristeći električni miješač (početi lagano, potom pojačati okretaje na cca. 300 rpm). Pažljivo dodati komponentu B i promiješati obje komponente vrlo temeljito (uključujući rubove i dno kante). Miješati barem 3 minute sve dok se ne postigne homogenost mješavine. Preliti zamiješani materijal u čistu kantu i ponovno kratko zamiješati kako je iznad opisano. Tokom miješanja i rukovanja materijalom uvijek nositi zaštitne naočale i ostale dijelove zaštitne opreme.

## UGRADNJA

Metoda nanošenja ima glavni utjecaj na postizanje jednolike debljine i završnog izgleda. Nanošenje sprejem dat će najbolje rezultate. Naznačene debljine suhog filma najlakše se postižu 'airless' nanošenjem. Dodavanje otapala može smanjiti otpornost na curenje i debljinu suhog filma. U slučaju nanošenja valjkom ili četkom, dodatna nanošenja mogu biti nužna kako bi se postigla tražena debljina premaza, ovisno o tipu konstrukcije, uslovima na gradilištu, zahtijevanoj nijansi boje itd. Prije glavnih etapa premazivanja korisno je izvršiti probno polje kako bi se uvjerali hoće li odabrana metoda nanošenja dati najbolje rezultate.

#### Četkom ili valjkom

#### 'Airless' metoda:

- Tlak min. 150 bara
- Promjer crijeva min. 10 mm (¾ inča)
- Otvor mlaznice 0.53 - 0.66 mm (0.021 - 0.026 inča)
- Kut nanošenja 40° - 80°

## ČIŠĆENJE ALATA

SikaCor® Cleaner

## LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konsultujte lokalni Tehnički list proizvoda za tačan opis područja primjene.

## PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

### Sika BH d.o.o.

Džemala Bijedića 299  
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina  
Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391  
info@ba.sika.com; web: bih.sika.com

### Tehnički list proizvoda

Sika® Poxitar® F  
Decembar 2022, <p>&nbsp;</p> 06.01  
020602000120000003

SikaPoxitarF-bs-BA-(12-2022)-6-1.pdf

