

## Friazinc® R

Epoksidni temeljni premaz za metalne površine s visokim udjelom cinka

**Opis proizvoda:** Friazinc R je dvokomponentni, bogato pigmentirani temeljni premaz s visokim udjelom cinka na bazi epoksidne smole za metale.

**Područja primjene:** Friazinc R je raznoliko primjenjivi temeljni premaz u teškim zaštitama od korozije i mehaničkim opteretivim objektima, kao npr. habajućim površinama brana, unutarnjih zidova cjevovoda pod visokim pritiskom, za metalne konstrukcije u brodogradilištima, skladištima i ostalim metalnim površinama. Friazinc R je primjenjiv kod debljine suhog sloja od 20 µm kao znojni završni premaz.

**Obilježja proizvoda:** Friazinc R otvrdnjava brzo, postojan je na vodu i atmosferilije, otporan je na habanje i u osušenom stanju ekološki prihvatljiv.

**Boja:** Cink siva, mat  
Crveno tonirana

**Oblik isporuke:** Friazinc R : 26 kg, 15 kg i 7 kg  
Verdünnung K : 25 lit., 10 lit. i 3 lit.

**Skladištenje:** U originalnoj neotvorenoj ambalaži na suhom i hladnom. Rok trajnosti: minimalno 12 mjeseci nakon isporuke iz SIKA tvornice.

### Sistemi:

**Prijedlozi za nanošenje premaza.** Ukoliko nije predviđen završni sloj: 2 x Friazinc R  
Kao temeljni premaz ispod završnog premaza: 1 x Friazinc R  
Znojni završni premaz: 1 x Friazinc R  
debljina suhog sloja 20 µm  
Odgovarajući završni premazi:  
Raznolika mogućnost premazivanja sa 1 i 2 komponentnim proizvodima Sika Chemie.

**Priprema podloge:** Željezo:  
Pjeskariti stupnjem pripreme Sa 2 ½ prema DIN EN ISO 12 944, dio 4. Očistiti od ulja, masti i prašine itd.

Potrošnja materijala:	Gustoća tekuća	Sadržaj čvrstih tijela ca. %		Teoretska debljina sloja kod potrošnje 0,1 kg/m <sup>2</sup>		Teoretska potrošnja materijala za srednje suhe debljine slojeva	
		ca. kg/lit.	zapreminski	težinski	mokra μm	suha μm	μm
Friazinc R	2,8	67	89	36	24	20 80 80*	0,083 0,250 0,335

\* kod nanošenja prskanjem osim kod manjih površina debljina suhog sloja ne smije preći više od 150 μm po radnom koraku

**Omjer miješanja težinski (komponenta A+B):** Friazinc R: 94 : 6

**Postojanost:** Stvrdnuti materijal je postojan na atmosferilije, vodopostojan i mehanički postojan.  
Temperatura:  
Suha vrućina do maksimalno +150°C, odnosno kratkotrajno do c a. 180°C  
Vlažna vrućina do ca. 50°C

**Upute za primjenu:**

**Priprema materijala:** Osnovnu komponentu sa električnom miješalicom dobro promiješati, zatim utvrđivač dodati i još jedanput sa električnom miješalicom temeljito miješati. Materijal sa zidova i dna posude mora također biti izmiješan. Kod primjene kao znojni završni premaz potrebno dodati ca. 15 % Verdünnung K (težinski)

**Metode ugradnje:** Navedene suhe debljine slojeva ostvaruju se špricanjem pomoću Airless uređaja. Ostvarivanje jednolične debljine sloja i ravnomjernog izgleda ovisno je o načinu ugradnje. Općenito postupkom špricanja ostvaruju se najbolji rezultati. Dodavanje otapala reducira čvrstoću i debljinu suhog sloja. Premazivanje četkom ili valjkom ovisno je o traženoj debljini sloja za konstrukciju, stvarnih uvjeta i boje, eventualno je potrebno predvidjeti daljnje radne korake. Za odabir pravilnog načina ugradnje i ostvarivanje željenog rezultata (debljine sloja i izgleda) potrebno je prije ugradnje napraviti probna polja.  
Špricanje:  
Visokotlačnim špricanim postupkom sa 1,7-2,5 mm diznom, 3-4 bara. Prema potrebi moguće dodavanje maksimalno 5% težinskog dijela Verdünnung B.  
Airless špricanje:  
Pritisak u pištolju minimalno 180 bar,  
Dizna od 0,38-0,53 mm  
Kut špricanja od 40-80°

**Temperatura ugradnje:** Najmanja temperatura materijala i površine za obradu +5°C



**Vrijeme ugradnje:** Kod +20°C ca. 8 sati.

**Stupanj sušenja 6 prema DIN 53 150:**

Proizvod	Debljina suhog sloja	+5°C	+23°C	+40°C	+80°C
Friazinc R	20 µm	45 min.	10 min.	5 min.	3 min.
	60 µm	1 sat	30 min.	20 min.	5 min.

**Vrijeme čekanja između radnih koraka:**

Između Friazinc R, Icosit EG 1 i Icosit-Poxicolor S:  
minimalno: 4 sati kod 20°C                      maksimalno: neograničeno

Između Friazinc R i drugih završnih slojeva:  
minimalno: 1 dan                      maksimalno: neograničeno

Prije nanošenja sljedećih slojeva nakon dužeg vremenskog perioda potrebno je eventualne nečistoće prethodno ukloniti.

**Konačno vrijeme sušenja:**

Potpuna čvrstoća se ostvaruje unutar 1-2 dana ovisno debljini slojeva i temperaturi.  
Eventualna ispitivanja na ugrađenom materijalu provesti nakon gore navedenog vremena sušenja.

**Razrjeđivanje i čišćenje:**

Verdünnung K.

**Sigurnosni propisi:**

Za rad s kemijskim materijama, kao i za skladištenje i uklanjanje, potrebno je fizičke, sigurnosno-tehničke, toksikološke i ekološke podatke pročitati u nuputku s važećim sigurnosnim podacima (koji se odnose na specifične materije), tj. potrebno je obratiti pažnju na sigurnosne podatke na etiketi.

**Pravne napomene**

Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika@proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika Croatia d.o.o.  
Puškarićeva 77a  
10 250 Lučko -  
Zagreb  
Hrvatska

Telefon            +385 (0)1 6594 240  
Telefax            +385 (0)1 6594 241  
www.sika-croatia.hr