

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sika® Unitherm® Steel S

Protupožarni zaštitni premaz na bazi otapala za unutrašnje čelične konstrukcije

OPIS

Jednokomponentni protupožarni premaz na bazi otapala za čelične dijelove u unutrašnjosti zgrada.

Stvara toplotni izolacijski sloj pod uticajem vatre i poboljšava otpornost na požar čeličnih dijelova poput stubova ili nosača.

NAMJENE

Sika® Unitherm® Steel S mogu koristiti samo iskusni profesionalci.

- Povećanje otpornosti na požar čeličnih greda, stubova i rešetki u zatvorenom prostoru (uključujući otvorene dvorane). Izuzete su lagane konstrukcije od čelika i dijelovi koji su stalno izloženi stalnoj vlazi, čestim i dugotrajnim razdobljima vrlo visoke vlažnosti ili vrlo agresivnih plinova. Za kritična opterećenja, npr. ako je često stvaranje kondenzata ili zagrijavanje površina ($> +45^{\circ}\text{C}$), po potrebi se moraju poduzeti posebne mjere.
- Brzo sušenje, pa je također prikladno za fabričku primjenu.
- Premazi se mogu nanositi u trajno suhim sobama.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	25 kg
Izgled/Boja	Bijela
Rok trajanja	U neotvorenoj originalnoj ambalaži: 18 mjeseci od datuma proizvodnje
Uslovi skladištenja	Skladištiti na temperaturama između $+5^{\circ}\text{C}$ i $+30^{\circ}\text{C}$. Čuvati na hladnom i suhom.
Gustoća	$\sim 1.31\text{ kg/l}$
Tačka paljenja	$+32^{\circ}\text{C}$
Zapreminski udio čvrste tvari	$\sim 71 \pm 3\%$ (BCF Guidance Method)

Tehnički list proizvoda

Sika® Unitherm® Steel S

September 2022, <p>&nbsp;</p> 03.01

020604000030000013

INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi

Čelik

Osnovni premaz (min 50 µm):	SikaCor® EG-1 SikaCor® EG Phosphat SikaCor® EG Phosphat Rapid SikaCor® PUR Color Neu Sika® Permacor®-1705 Sika® Permacor®-2706 EG
Protupožarni premaz:	Sika® Unitherm® Steel S
Završni premaz (min. 60 µm):	Sika® Unitherm® Top S (solvent-based) Sika® Unitherm® Top W (water-based)
Unutrašnja primjena (dekorativna):	1 * 160 g/m ²

Čelik, ručna priprema

Osnovni premaz (min 50 µm):	Sika Poxicolor® Primer HE NEU
Protupožarni premaz:	Sika® Unitherm® Steel S
Završni premaz (min. 60 µm):	Sika® Unitherm® Top S (solvent-based) Sika® Unitherm® Top W (water-based)
Unutrašnja primjena (dekorativna):	1 * 160 g/m ²

Galvanizirano

Vezni sloj (min. 50 µm):	SikaCor® EG-1 Sika® Permacor®-2706 EG
Protupožarni premaz:	Sika® Unitherm® Steel S
Završni premaz (min. 60 µm):	Sika® Unitherm® Top S (solvent-based) Sika® Unitherm® Top W (water-based)
Unutrašnja primjena (dekorativna):	1 * 160 g/m ²

INFORMACIJE O UGRADNJI

Potrošnja

Klasa otpornosti na požar F30

Komponente	Profili	Koeficijent profila U/A	Debljina suhog sloja	Teoretski utrošak materijala ¹	Debljina mokrog sloja ¹
		m ⁻¹	µm	g/m ²	µm
Grede	Otvoreni	< 80	200	380	285
Stubovi		< 100	250	470	355
Rešetke		< 130	300	560	425
		< 160	350	660	495
		< 180	400	750	565
		< 200	450	840	635
		< 300	500	930	710
Stubovi	Zatvoreni	< 60	300	570	435
Rešetke		< 80	400	760	580
		< 100	500	940	720
		< 120	600	1 120	850
		< 140	700	1 310	1 000
		< 160	800	1 490	1 140
		< 180	900	1 670	1 280
		< 200	1 000	1 860	1 420
		< 220	1 100	2 040	1 570
		< 240	1 200	2 220	1 710
		< 265	1 300	2 410	1 850
		< 300	1 450	2 690	2 060

1. Utvrđene referentne vrijednosti

Klasa otpornosti na požar **F60**

Komponente	Profili	Koeficijent	Debljina	Teoretski	Debljina
		profila U/A	suhog sloja	utrošak materijala ¹⁾	mokrog sloja ¹⁾
		m ⁻¹	μm	g/m ²	μm
Grede	Otvoreni	< 100	1 100	2 050	1 570
Stubovi		< 110	1 200	2 230	1 710
Rešetke		< 120	1 300	2 420	1 850
		< 130	1 400	2 600	1 990
		< 140	1 500	2 780	2 130
		< 150	1 600	2 970	2 270
		< 160	1 700	3 150	2 410
		< 167	1 800	3 340	2 550
		< 174	1 900	3 520	2 680
		< 180	2 000	3 710	2 830
		< 186	2 100	3 890	2 980
		< 193	2 200	4 080	3 120
		< 200	2 300	4 260	3 260
		< 220	2 400	4 440	3 400
		< 240	2 500	4 720	3 610
		< 260	2 600	4 815	3 680
		< 280	2 700	5 000	3 820
	< 300	2 800	5 180	3 960	
Stubovi	Zatvoreni	< 100	1 900	3 520	2 680
Rešetke					

1. Utvrđene referentne vrijednosti

Primjer

1 000 μm suhog sloja odgovara približno 1 400 μm mokrog sloja

Referenca

Odnos debljine suhog filma i vlažnog sloja zavisi između ostalog od odgovarajuće metode nanošenja.

Gornji podaci o potrošnji odgovaraju minimalnim količinama nanošenja bez gubitaka i rasipa prilikom prskanja.

Relativna vlažnost zraka	Maks. 80 %
Tačka rosišta	Bez kondenzacije! Temperatura podloge tokom nanošenja i očvršćivanja mora biti najmanje 3 ° C iznad tačke rosišta.
Temperatura površine	Min. +5 ° C, maks. +40 ° C Za veće temperature obratite se prodajno tehničkom savjetniku.
Vrijeme čekanja / premazivanja	Sika® Unitherm® Steel S minimalno vrijeme sušenja od 24 sata prije nanošenja Sika® Unitherm® Top S ili Sika® Unitherm® Top W završnog premaza. Sušenje Sika® Unitherm® Steel S može se provjeriti "testom nokta". Prije daljnje primjene moguća kontaminacija mora biti uklonjena.
Vrijeme sušenja	Suho na dodir: < 1 sat (+23 °C, 60 % r.h.) Premazivanje: ~ 4 sata (+23 °C, 60 % r.h.) Zavisno od ukupne debljine sloja Sika® Unitherm® Steel S. Odstupanje temperature, relativne vlažnosti i debljine suhog filma utiču na vrijeme sušenja.

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

DIREKTIVA 2004/42/EZ - OGRANIČAVANJE EMISIJA VOC

Prema EU Directive 2004/42/CE, maksimalno dozvoljeni udio VOC (product category IIA / j type Sb) je 500 g/l (Limits 2010) za gotove proizvode.

Maksimalni udio Sika® Unitherm® Steel S je < 500 g/l VOC za gotove proizvode.

INSTRUKCIJE O UGRADNJI

PRIPREMA POVRŠINE

Čelik

Pjeskarenje u stepenu pripreme Sa 2½ prema EN ISO 12944-4

Bez prljavštine, ulja, masti i korozije.

Čelik, ručna priprema

Ručna priprema (čelična četka ili prikladan alat) u stepenu pripreme površine St 3, EN ISO 12944-4.

Galvanizirani čelik

Bez prljavštine, ulja, masti i korozije.

Za kontinuirano izlaganje pod vodom i kondenzaciji površine lagano opjeskariti abrazivom bez ferita ("sweep blasting" prema EN ISO 12944-4). Postojeći premaz, stari premaz

Molimo kontaktirajte tehnički odjel.

MIJEŠANJE

Temeljito promiješati mješačem na malom broju okretaja, bez grudica.

UGRADNJA

Navedena debljina suhog filma se postiže procesom prskanja bez zraka. Postizanje ujednačene debljine premaza i ujednačenog izgleda zavisi od načina primjene. Općenito, postupak prskanja dovodi do najboljeg rezultata. Zavisno od dizajna, potrebna debljina nanosa može se postići nanošenjem četkom ili valjkom, daljnji radni procesi moraju se planirati prema lokalnim uslovima. Prije početka radova na bojenju poželjno je da provjerite pomoću ispitnog područja na licu mjesta da li je odabrana metoda aplikacije proizvoda odgovara zahtjevima.

Sika BH d.o.o.

Džemala Bijedića 299
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina
Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391
info@ba.sika.com; web: bih.sika.com

Bojenje, nanošenje valjkom

- Valjci od janjeće kože, srednje dlake, otporni na otapala
- Četke za boje, otporne na otapala

Airless prskanje

Materijal:	Nerazrijeđen
Pumpa:	Snažna klipna pumpa
Omjer prenosa:	45:1
Sita i filteri:	Ukloniti
Promjer crijeva:	≥ NW 10
Crijevo pištolja:	1.5 - 2.0 m, NW 6, moguće
Preporučeni promjer mlaznice:	0.53 - 0.66 mm ili
Crijeva:	0.021 - 0.027 inča
	Koristite samo za disperziju!

Zaštite premaz od vremenskih uticaja dok cijeli sloj nije završen i potpuno očvršćen. Osigurajte odgovarajuću ventilaciju.

Napomena: Sika® Unitherm® Steel S moraju se nanijeti u nekoliko slojeva do konačne debljine suhog filma. Debljina vlažnog sloja prvog sloja direktno na temeljni premaz treba biti max. 400 µm. Vlažni sloj debljine cca. 750 µm preporučuje se za svaki sljedeći sloj .

ČIŠĆENJE ALATA

SikaCor® Cleaner

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konsultujte lokalni Tehnički list proizvoda za tačan opis područja primjene.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

SikaUnithermSteelS-bs-BA-(09-2022)-3-1.pdf

Tehnički list proizvoda

Sika® Unitherm® Steel S
September 2022, <p> p> 03.01
020604000030000013