

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

SikaForce®-710 L7

Brzo - stvrdnjavajuće dvokomponentno ljepilo za proizvodnju sendvič panela

KARAKTERISTIČNI PODACI PROIZVODA (OSTALE VRIJEDNOSTI U SIGURNOSNO-TEHNIČKOM LISTU)

Svojstva	Komponenta A SikaForce®-710 L7	Komponenta B SikaForce®-010
Hemijska osnova	Polioli	Izocijanatni derivati
Boja (CQP001-1)	mix Bež	Smeđa
Način stvrdnjavanja	Poliadicija	
Gustoća	mix (izračunato)	1.64 g/cm ³ 1.23 g/cm ³ 1.56 g/cm ³
Udio čvrste tvari	100 %	100 %
Omjer miješanja	prema volumenu prema težini	100 : 25 100 : 19
Viskoznost (CQP029-4)	Reometer, PP25, brzina smicanja 10 s ⁻¹ , d=1 mm mix	22 000 mPa·s ^A 300 mPa·s ^A 10 000 mPa·s ^A
Temperatura ugradnje	15 – 30 °C	
Vrijeme za aplikaciju materijala (CQP536-3)	7 minuta ^A	
Otvoreno vrijeme	(CQP526-3)	12 minuta ^A
Vrijeme presovanja (CQP590-4)	1 MPa	35 minuta ^A
Tvrdoća Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	72 ^B	
Zatezna čvrstoća (CQP543-1 ISO527)	14 MPa ^B	
Istezanje do pucanja (CQP543-1 ISO527)	25 % ^B	
Zatezna čvrstoća na smicanje (CQP546-1 ISO4587)	9 MPa ^B	
Rok trajanja	12 mjeseci	9 mjeseci

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r.v.^{B)} 12 sedmica kod 23 °C / 50 % r.v.

OPIS

SikaForce®-710 L7 je brzo - stvrdnjavajuće dvokomponentno poliuretansko ljepilo za proizvodnju sendvič panela i sličnih proizvoda od različitih materijala.

PREDNOSTI PROIZVODA

- Kratko otvoreno vrijeme
- Stvrdnjava na sobnoj temperaturi
- Bez otapala

PODRUČJA PRIMJENE

SikaForce®-710 L7 se prvenstveno koristi za lijepljenje metala, vlaknastog cementa, drveta i plastike ojačane staklenim vlaknima na ekspaniranu i ekstrudiranu polistirensku pjenu, poliuretansku pjenu i mineralnu vunu u proizvodnji sendvič panela i drugih proizvoda. Ovaj proizvod je pogodan samo za iskusne profesionalne korisnike. Testovi se moraju napraviti na stvarnim podlogama i u stvarnim uvjetima, kako bi se osigurala prionjivost i kompatibilnost materijala.

NAČIN STVRDNJAVANJA

Stvrđnjavanje SikaForce®-710 L7 odvija se hemijskom reakcijom dvije komponente. Više temperature ubrzavaju proces stvrđnjavanja, a niže ga usporavaju.

HEMIJSKA OTPORNOST

U slučaju hemijske ili termičke izloženosti, uraditi testiranje za svaki projekat.

NAČIN PRIMJENE

Priprema proizvoda

Komponenta A se mora promiješati temeljito prije upotrebe.

Priprema podloge

Površine moraju biti čiste, suhe i bez masnoća, ulja, prašine i onečišćenja. Nakon procesa čišćenja, može biti potrebna fizička ili hemijska prethodna obrada, u zavisnosti od površina i vrsta materijala. Vrsta predtretmana mora biti određena testovima.

Ugradnja

Potrošnja ljepila je između 150 i 350 g/m², u zavisnosti od podloga koja se lijepi. Specifična težina ljepila za određenu kombinaciju podloga mora se odrediti testiranjem.

Procedura za ručno nanošenje je sljedeća: Prvo treba da se A-komponenta temeljito promiješa kako bi se izbjegao bilo kakav talog ili odvajanje, pazeći da se ne miješa previše snažno jer to može unijeti zrak u proizvod.

Dodajte B-komponentu u navedenom omjeru i dobro promiješajte, osiguravajući da se postigne homogena smjesa. Nanesite smjesu prije nego što dostignete polovinu vremena za aplikaciju i spojite dijelove zajedno unutar otvorenog vremena. Uzmite u obzir da, ako se miješa u većim količinama, egzotermna reakcija može značajno smanjiti vijek trajanja i otvoreno vrijeme.

Za automatizovane aplikacije, kontaktirajte Odjel za sistemski inženjering Sika industrije

Presovanje

Da bi se postigao kontakt bez vazdušnih džepova između podloge i ljepila potrebno je obezbjediti odgovarajući pritisak. Specifični pritisak se određuje testovima ali zavisi i od vrste materijala. Pritisak mora uvijek biti ispod maksimalne tlačne čvrstoće materijala. Nakon početka procesa presovanja, ne smanjivati pritisak dok ne istekne vrijeme presovanja.

Uklanjanje

Nestvrđnuti SikaForce®-710 L7 može se ukloniti sa alata i opreme pomoću SikaForce-096® Cleanera. Nakon što se stvrdne, materijal se može ukloniti samo mehanički.

Ruke i izložena koža moraju se odmah oprati maramicama, kao što je Sika® Cleaner-350H ili odgovarajućim industrijskim sredstvom za čišćenje ruku i vodom.

Nemojte koristiti rastvarače na koži.

USLOVI SKLADIŠTENJA

SikaForce®-710 L7 mora se skladištiti na temperaturi između 10 °C i 30 °C na suhom mjestu. Ne izlažite ga direktnoj sunčevoj svjetlosti ili mrazu. Nakon otvaranja ambalaže, sadržaj mora biti zaštićen od vlage. Najniža dozvoljena temperatura tokom transporta je -20 °C maksimalno 7 dana.

DODATNE INFORMACIJE

Navedene informacije služe samo kao opće smjernice. Savjeti o specifičnim aplikacijama dostupni su na zahtjev od tehničkog odjela Sika Industrije.

Kopija dokumenata dostupna na zahtjev:

- Sigurnosno-tehnički listovi

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

ZDRAVSTVENE I SIGURNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savjete o sigurnosnim propisima, rukovanju i skladištenju hemijskih proizvoda, korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci i sigurnosne procedure. Ne bacajte neiskorišteni proizvod i praznu ambalažu u okolinu. Za dodatne informacije pogledajte najnoviji Sigurnosni list.

ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.