

Icosit® 6630 high-solid

Univerzalni debeloslojni premaz za zaštitu od korozije i atmosferilija sa nanošenjem direktno na čelik, galvanizirani čelik, nemetale, plastiku i drvo.

| | |
|----------------------------|--|
| Opis proizvoda | Icosit 6630 high-solid je oksidirajući, debeloslojni premaz s niskim udjelom otapala, baziran na specijalno modificiranim sintetskim smolama u kombinaciji s aktivnim pigmentima za zaštitu od korozije. Icosit 6630 high-solid i Icosit 6630 Primer su testirani i odobreni od Njemačkih željeznica i zadovoljavaju TL 918 300, str. 93. |
| Područja primjene | Konstrukcije otporne na atmosferilije, debeloslojne premaze na čeliku i galvaniziranim površinama od ruralne do industrijske i morske okoline: cjevovodi, mostovi, fasade, krovovi, čelične konstrukcije, zidovi, vanjska zaštita silosa. Za premazivanje galvaniziranog čelika dostupni su rezultati ispitivanja. Posebice pogodno kao premaz za održavanje povrh starih premaza. Univerzalno primjenjivo na inox čelik, bakar, aluminij, tvrdi PVC. Nije pogodno za prozore i vrata. |
| Obilježja proizvoda | <ul style="list-style-type: none">- niski udio otapala, jednostavna primjena i ekološki prihvatljiv- izvrsna antikorozivna zaštita čak i u kemijski agresivnoj sredini- izvrsna prionljivost direktno na čelik, galvanizirani čelik, nehrđajući čelik, bakar, aluminij i tvrdi PVC- dobra antikorozivna zaštita čak i u slučaju ručnog uklanjanja hrđe- izvrsna postojanost boje i otpornost na kredanje- nije krto zbog posebne kombinacije veziva |
| Vrste | Icosit 6630 Primer, pješčano-žuta/crveno-smeđa, Mat.-Nr. 693.02/06 Icosit 6630 high-solid EG, metalik boje, Mat.-Nr. 693.12-14 Icosit 6630 high-solid EG, metalik boje, Mat.-Nr. 693.30-74 Icosit 6630 high-solid, RAL boje, Mat.-Nr. 693.80-99 |
| Boje | U slučaju vrlo intenzivnih boja, pigment se može obrisati s površine. Za treba čistiti vlažnom krpom i ne koristiti za rukohvate i ostale konstrukcije u javnim površinama. Manja odstupanja boja od navedenih su neizbježna zbog razlike u sirovini. |
| Oblik isporuke | Icosit® 6630 high-solid: RAL boje: 30 i 15 kg neto. Icosit® 6630 high-solid EG: 15 kg neto Icosit 6630 Primer: 15 kg neto Razrjeđivač – Thinner B: 25, 10 i 3 lit. |
| Skladištenje | U zatvorenom i neoštećenom originalnom pakiranju: min. 2 godine. Čuvati u suhom i hladnom. |
| Sistem premazivanja | <u>Čelik:</u> 2-3 x Icosit® 6630 high-solid/EG <u>U slučaju ručnog uklanjanja hrđe:</u> 1x Icosit 6630 Primer ili Icosit Aktivprimer 2x Icosit 6630 high-solid/EG. <u>Galvanizirane površine, nehrđajući čelik, bakar, aluminij i tvrdi PVC:</u> 2 x Icosit® 6630 high-solid/EG |



Sloj za održavanje:

Točkasto nanijeti Icosit® 6630 Primer ili Icosit Aktivprimer.
1 – 2 x Icosit® 6630 high-solid

Priprema podloge

Metali:

U slučaju agresivne industrijske okoline ili visoko kontaminirane površine (npr. kloridima, sulfatima, nitratima i sl.):

Podlogu očistiti pod pritiskom do Sa 2 1/2 prema ISO 12 944, dio 4.

U slučaju manje izloženosti, npr. ruralna okolina ili unutarnja primjena, ručna priprema podloge (abrazivno čišćenje) do St 2 može biti dovoljna.

Galvanizirani čelik, nehrđajući čelik, bakar, aluminij, tvrdi PVC:

Podloga mora biti očišćena od ulja, masti i prljavštine.

Održavanje postojećih zaštitnih premaza:

U slučaju dobro prijanjajućeg premaza, pažljivo čišćenje (npr. vodom pod visokim tlakom) je dovoljno. Loši dijelovi moraju se ukloniti, defektne površine očistiti od hrđe prema Psa 2 1/2 PMA ili PSt 2 i dodatne slojeve nanijeti uz korištenje Icosit 6630 Primera.

Tehnički podaci

| Potrošnja materijala | Specifič na gustoća tekućine | Sadržaj čvrste tvari ca. % | | Teoretska debljina sloja pri potrošnji od 100 g/m ² | | Teoretska potrošnja materijala kod srednje suhog filma debljine od | |
|---------------------------------|------------------------------|----------------------------|-------------|--|---------------|--|---------|
| | | ca. kg/lit | po volumenu | po masi | mokri mikroni | suhi mikroni | mikroni |
| Icosit 6630 high-solid RAL-boje | 1,4 | 62 | 77 | 71 | 44 | 80 | 0,180 |
| Icosit 6630 high-solid Primer | 1,5 | 61 | 79 | 67 | 41 | 80 | 0,195 |
| Icosit 6630 high-solid EG (MIO) | 1,5 | 61 | 77 | 67 | 41 | 80 | 0,195 |

Otpornost

Kemijska otpornost:

Izvrсна otpornost na ruralnu, gradsku, industrijsku i morsku okolinu kao i privremena izloženost neutralnim solima.

Nije otporno na stalnu izloženost razrijeđenim solima, masnim uljima, gorivu, mineralnim uljima i sl. Privremena kratkotrajna izloženost ne šteti.

Nije pogodno za stalnu izloženost tekućinama (uključivo vodu).

Temperatura:
+80°C

UPUTE ZA PRIMJENU

Priprema materijala

Dobro izmiješati prije upotrebe. Icosit 6630 high-solid se isporučuje spreman za upotrebu.

Ugradnja

Način primjene najviše utječe na postizanje jednolike debljine i izgled. Primjena prskanjem obično daje najbolje rezultate. Tražena suha debljina se jednostavno postiže airless uređajem i četkom. Dodavanje otapala reducira otpornost i debljinu suhog filma. U slučaju ugradnje valjkom, ponekad i s četkom, dodatni sloj može biti potreban za postizanje tražene debljine filma, ovisno o vrsti konstrukcije, uvjetima primjene, boji i sl. Prije početka radova, preporuča se izvođenje probnog polja na mjestu primjene radi odabira prikladne metode primjene za postizanje traženih rezultata.



Četka ili valjak.

Konvencionalno visokotlačno prskanje:
diza 1,7-2,5 mm, tlak 3-5 bara.

Airless prskanjem:
minimalno 180 bara., otvor dizne 0,38mm – 0,53 mm, kut prskanja 40°-80°

| | |
|--------------------------------|--|
| Temperatura ugradnje | Proizvod i podloga minimalno +5°C |
| Vrijeme čekanja | minimalno 1 dan |
| Vrijeme sušenja | Otporno na prašinu nakon ca. 4-5 h. Obojenim objektima treba pažljivo rukovati ca. 8-10h, ali premaz je još uvijek osjetljiv na ogrebotine. |
| Završno vrijeme sušenja | Nekoliko dana, ovisno o debljini filma, temperaturi i provjetravanju. Puna mehanička i kemijska otpornost postiže se tek nakon potpunog sušenja. |
| Čišćenje | Razrjeđivač Thinner B |
| Sigurnosni propisi | Icosita 6630 high-solid spada u pravila za rad s opasnim tvarima (klasa 3.3 - zapaljivo). U tekućem stanju proizvod i razrjeđivač zagađuju vodu i ne smiju se izljevati u sustav odvodnje, vodu i tlo. Ostaci razrjeđivača i materijala moraju se zbrinuti u skladu s važećom regulativom. Za vrijeme ugradnje u zatvorenom prostoru, šahtovima i sl. potrebno je osigurati ventilaciju. Držati dalje od otvorenog plamena, sredstava za paljenje i vatre za vrijeme ugradnje. Daljnje detalje možete naći u našim uputama "Zaštita zdravlja i prevencija nezgoda". |
| Pravne napomene | Podaci i, posebice, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima. U naravi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uvjetima primjene su takve da nema jamstva u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe su prihvaćeni predmet za naše važeće uvjete prodaje i isporuke. Za traženi proizvod, korisnici trebaju koristiti naše posljednje izdanje tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev. |

Sika Croatia d.o.o.
Puškarićeva 77a Telefon +385 (0)1 6594 240
10 250 Lučko - Telefax +385 (0)1 6594 241
Zagreb www.sika-croatia.hr
Hrvatska

