

## TEHNIČKI LIST PROIZVODA

## Sikaflex®-112 Crystal Clear

Prozirno ljepilo i zaptivna masa

## OPIS

Sikaflex®-112 Crystal Clear je jednokomponentno, višenamjensko prozirno ljepilo i zaptivna masa, s dobrim početnim efektom lijepljenja, koje lijepi i zaptiva većinu podloga građevinskih materijala. Unutrašnja i vanjska primjena.

## NAMJENE

Ljepilo za lijepljenje većine građevinskih dijelova i materijala poput:

- Betona
- Zidova
- Većinu kamenog materijala
- Keramike
- Drveta
- Metala
- Stakla
- PVC

Zaptivna masa za zaptivanje oko zalijepljenih dijelova.

## SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Prozirno
- Dobar početni efekt lijepljenja
- Vrlo niske emisije
- Ljepilo-zaptivna masa s CE oznakom

## INFORMACIJE O UTICAJU NA OKOLINU

- U skladu s LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- VOC emisija, klasifikacija GEV-EMICODE EC 1<sup>PLUS</sup>
- Klasa A+ prema francuskoj regulativi VOC emisija

## ODOBRENJA / STANDARDI

- CE oznaka i Izjava o svojstvima prema EN 15651-1 - Zaptivne mase za nestrukturну upotrebu u spojevima zgrada - Fasadni elementi: Klasa F EXT-INT 20HM

## INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova	Silan modificirani polimer
Pakovanje	290 ml kartuše, 12 kartuša u kutiji
Boja	Prozirna
Rok trajanja	12 mjeseci od datuma proizvodnje
Uslovi skladištenja	Proizvod mora biti skladišten u originalnoj, neotvaranoj i neoštećenoj zapečaćenoj ambalaži u suhim uslovima pri temperaturama između +5°C i +25°C. Uvijek proučiti pakovanje.
Gustoća	~ 1,05 kg/l (ISO 1183-1)

## TEHNIČKE INFORMACIJE

Shore A tvrdoća	~ 48 (nakon 28 dana) (ISO 868)
-----------------	--------------------------------

Zatezna čvrstoća	~ 2,5 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
Izduženje pri slomu	~ 400 %	(ISO 37)
Otpornost na cijepanje	~ 4,0 N/mm	(ISO 34)
Radna temperatura	-40°C min. / +70°C max.	
Dizajn fuge	<p>Fuga mora biti projektovana tako da zadovolji sposobnost pomaka zaptivne mase. Širina fuge mora biti između <math>\geq 6</math> mm i <math>\leq 20</math> mm. Omjer širine i dubine 2:1 mora se poštovati.</p> <p>Fuge s <math>\leq 10</math> mm širine generalno su samo za kontrolu pukotina odnosno za spojeve bez pomaka.</p> <p>Za veće fuge kontaktirajte Sika Tehničku službu za dodatne informacije.</p>	

## INFORMACIJE O UGRADNJI

Izdašnost	Prinos 1 Kartuša (290 ml)	Dimenzija
	~ 100 pozicija	Promjer = 30 mm Debljina = 4 mm
	~ 15 m bead	Promjer mlaznice = 5 mm (~ 20 ml po m dužnom)
Ispuna	Koristiti ispune od polietilenske pjene zatvorene strukture.	
Curenje	0 mm (20 mm profila, 23°C)	(ISO 7390)
Temperatura zraka u prostoru	+5°C min. / +40°C max.	
Temperatura podloge	+5°C min. / +40°C max., min. 3°C iznad tačke rosišta	
Brzina stvrdnjavanja	~ 3 mm/24 sata (23°C / 50 % r.v.) Sika Corporate Quality Procedure(CQP 049-2)	
Vrijeme stvaranja pokožice	~ 10 minuta (23°C / 50 % r.v.)	(CQP 019-1)

## OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

## DODATNI DOKUMENTI

- Tablica prethodne obrada ljepila i zaptivne mase

## OGRANIČENJA

- Za dobru obradivost, temperatura ljepila mora biti +20°C.
- Nanošenje tokom visokih temperatura se ne preporučuje (pomaci tokom stvrdnjavanja)
- Prije lijepljenja, provjeriti prionjivost i kompatibilnost boja i premaza provodeći preliminarna ispitivanja.
- Sikaflex®-112 Crystal Clear može se premazivati većinom konvencionalnih premaza i boja na bazi vode. Ipak, boje se prvo moraju ispitati kako bi se osigurala kompatibilnost provođenjem preliminarnih ispitivanja. Najbolji rezultati premazivanja postižu se kad se ljepilu dozvoli da najprije potpuno otvrdne. Napomena: nefleksibilni sistemi boja mogu narušiti elastičnost ljepila i dovesti do pucanja filma boje.
- Varijacije u boji mogu se dogoditi zbog izloženosti

hemikalijama, visokim temperaturama i/ili UV-zračenju (naročito s bijelom bojom). Ovo je estetski nedostatak i ne utiče negativno na tehnička svojstva ili trajnost proizvoda.

- Uvijek koristiti Sikaflex®-112 Crystal Clear u kombinaciji s mehaničkim pričvršćenjem za primjenu iznad glave ili kod teških komponenti.
- Za vrlo teške komponente, osigurati privremenu podršku sve dok Sikaflex®-112 Crystal Clear potpuno ne otvrdne.
- Nanošenje po cijeloj površini / učvršćivanje se ne preporučuje s obzirom da postoji šansa da središnji unutrašnji sloj nikada ne otvrdne.
- Prije korištenja na prirodnom kamenu, kontaktirati Sika Tehničku službu.
- Ne koristiti na bitumenskim podlogama, prirodnoj gumi, EPDM gumi ili bilo kojem građevinskom materijalu koje može ispuštati ulja, plastifikatore ili otapala koja mogu uzrokovati degradaciju ljepila.
- Ne koristiti na polietilenu (PE), polipropilenu (PP), politetrafluoretilenu (PTFE / Teflon) i i određenim plastičastim sintetičkim materijalima. Provesti preliminarna ispitivanja ili kontaktirati Sika Tehničku službu.
- Ne koristiti za zaptivanje spojeva u bazenu ili oko bazena za plivanje.
- Ne koristiti kod spojeva pod pritiskom vode ili za trajnu uronjenost u vodu.
- Ne koristiti za zaptivanje stakala ili kod podova ili na

sanitarnim spojevima.

- Ne koristiti za lijepljenje stakla ako je linija lijepljenja izložena sunčevoj svjetlosti.
- Ne koristiti za strukturalna lijepljenja.
- Ne izlagati nestvrdnuti Sikaflex®-112 Crystal Clear proizvodima koji sadrže alkohol jer oni mogu interferirati sa reakcijom stvrdnjavanja.

## EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

## INSTRUKCIJE O UGRADNJI

### PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti čvrsta, čista, suha i bez nečistoća poput zemlje, ulja, masnoće, cementnog mlijeka, starih zaptivnih masa i slabo vezanih premaza boje koji mogu uticati na prionjivost ljepljivosti / zaptivne mase. Podloga mora biti dovoljno čvrstoće da izdrži naprezanja prouzrokovana zaptivnom masom tokom pomaka.

Mogu se koristiti tehnike uklanjanja poput četkanja žicom, brušenja, pjeskarenja ili ostalih prikladnih tehnika.

Sva prašina, lomljivi i labavi materijali moraju se u potpunosti ukloniti sa svih površina prije nanošenja aktivatora, temeljnih premaza ili ljepljivosti/zaptivnih masa.

Za optimalnu prionjivost, trajnost spojeva i kritične primjene visokih performansi, moraju se poštovati sljedeće procedure temeljnog premazivanja i predtretiranja:

#### Neporozne podloge

Aluminij, anodizirani aluminij, nehrđajući čelik, galvanizirani čelik, plastificirani čelik ili glazirane pločice, blago ohrapaviti površinu finim abrazivnim jastučićima. Očistiti i predpremazati koristeći Sika® Aktivator-205 nanesen čistom tkaninom.

Prije lijepljenja / zaptivanja, dozvoliti vrijeme čekanja > 15 minuta (< 6 sati).

Ostali metali, poput bakra, mesinga i titan-cinka, očistiti i predpremazati koristeći Sika® Aktivator-205 nanesen čistom tkaninom. Nakon vremena čekanja > 15 minuta (< 6 sati) nanijeti Sika® Primer-3 N četkom. Dozvoliti dodatno vrijeme čekanja > 30 minuta (< 8 sati) prije lijepljenja / zaptivanja.

PVC mora se očistiti i predpremazati koristeći Sika® Primer-215 nanesen četkom. Dozvoliti vrijeme čekanja > 15 minuta (< 8 sati) prije lijepljenja / zaptivanja.

#### Porozne podloge

Beton, aerirani beton, cementni malteri i opeka, temeljno premazati površinu koristeći Sika® Primer-3 N nanesen četkom.

Prije lijepljenja / zaptivanja, dozvoliti vrijeme čekanja > 30 minuta (< 8 sati).

Za detaljnije savjete i instrukcije kontaktirati Sika Tehničku službu.

Napomena: Temeljni premazi i promotori adhezije nisu alternativa za poboljšavanje loše pripreme / čišćenja površine spojeva. Temeljni premazi poboljšavaju dugoročna svojstva adhezije zaptivenog spoja.

## METODE I ALATI ZA UGRADNJU

### Procedura lijepljenja

Nakon neophodne pripreme podloge, pripremiti kraj kartuše prije ili nakon umetanja u pištolj, zatim prilagoditi mlaznicu.

Nanositi trakasto ili tačkasto u intervalima od par centimetara svaki. Koristiti pritisak rukom samo za namještanje komponenata koje će se zalijepiti u traženi položaj prije stvaranja pokožice. Neispravno postavljene komponente mogu se lako odlijepiti i repositionirati tokom prvih par minuta nakon nanošenja. Ako je potrebno, koristiti privremene ljepljive trake, klinove ili podršku za pridržavanje komponenata prvo vrijeme stvrdnjavanja.

Svježe, nestvrdnuto ljepljivo zaostalo na površini mora se odmah u potpunosti ukloniti. Konačne čvrstoće dostići će se nakon potpunog stvrdnjavanja Sikaflex®-112 Crystal Clear, npr. nakon 24 do 48 sati pri +23 °C, zavisno od uslova okoline i debljini sloja ljepljivosti.

### Procedura zaptivanja

#### Maskiranje

Preporučuje se koristiti maskirnu traku tamo gdje se traže jasne i precizne crte spoja. Ukloniti traku u vremenu stvaranja pokožice nakon završetka.

#### Umetanje ispune

Nakon potrebne pripreme podloge, umetnuti prikladnu ispunu na potrebnu dubinu.

#### Temeljno premazivanje

Temeljno premazati površinu spoja kako se preporučuje kod pripreme podloge. Izbjeći prekomjernu upotrebu temeljnog premaza kako bi se izbjeglo nakupljanje vode u podnožju spoja.

#### Primjena

Pripremiti kraj kartuše prije ili nakon umetanja u pištolj, zatim prilagoditi mlaznicu. Istisnuti Sikaflex®-112 Crystal Clear u spoj osiguravajući da dolazi u potpuni kontakt s rubovima spoja i izbjegavajući bilo kakvo zarobljavanje zraka.

#### Završavanje

Čim je prije moguće, zaptivna masa mora biti čvrsto obrađena pritišćući je u rubove spoja kako bi se osigurala adekvatna prionjivost i kvalitetna završna obrada. Koristiti kompatibilno sredstvo za obradu (npr. Sika® Tooling Agent N) kako bi se zagladila površina spoja. Ne koristiti sredstva za obradu koja sadrže otapala.

## ČIŠĆENJE ALATA

Očistiti sav alat i opremu za nanošenje neposredno nakon upotrebe koristeći Sika® Remover-208. Jednom očvrslu, stvrdnuti materijal može se ukloniti jedino mehaničkim putem.

Za čišćenje koristite Sika® Cleaning Wipes-100.

## LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konsultujte lokalni Tehnički list proizvoda za tačan opis područja primjene.

## PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

### Sika BH d.o.o.

Džemala Bijedića 299  
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina  
Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391  
info@ba.sika.com; web: bih.sika.com

### Tehnički list proizvoda

Sikaflex®-112 Crystal Clear  
September 2022, <p>&nbsp;p</p> 06.01  
02051302000000054

Sikaflex-112CrystalClear-bs-BA-(09-2022)-6-1.pdf

