



UPUTA ZA VARENJE SIKA PVC VODENIH BRTVI SIKA SJEKIRICA

14.07.2016. - SIKA CROATIA , ROMANA CVETKO

INTERNA UPUTA

SADRŽAJ

1	OPĆENITO	3
2	UPUTE ZA VARENJE	3
2.1	ZAVARIVANJE PVC VODENIH BRTVI	3
2.2	POSTUPAK U KORACIMA	5
3	ISPITIVANJE VARA	6
4	PRAVNA NAPOMENA	6

1.OPĆENITO

Plastificirani PVC se topi na temperaturi od 160° C do 180° C, kada se postiže mekana plastična konzistencija. Načelo zavarivanja sastoji se u omekšavanju površine dvije plohe grijanjem na spomenutoj temperaturi, te nakon toga njihovim spajanjem pritiskom, nakon čega se pusti da se zavareni spoj ohladi.

2.UPUTE ZA VARENJE

Sučeljni ili preklopni spojevi koji se izvode na gradilištu moraju biti zaštićeni od kiše ili jakog vjetra. Sljedeći zahtjevi trebaju biti uredno ispunjeni:

Svi dijelovi koji se spajaju treba pažljivo pripremiti i izrezati na veličinu. Zagrijavanje površina koje se vare treba postaviti jednu pored druge što bliže je moguće. Zato je bitno da se koristi oprema i alati koji olakšavaju točno rezanje i obrezivanje dodirnih površina (kutnik, oštar nož ili skalpel itd.)

Zagrijavanje materijala na temperaturu potrebnu za zavarivanje vrši se uz pomoć Električnog uređaja za zavarivanje, koji mogu biti u obliku noža ili sjekirice; uz korištenje savjeta za zavarivanje.

U postupku zavarivanja potrebno je u redovitim intervalima čistiti alat kako bi se uklonili ostatci zagorenog PVC na aparatu pomoću žičane četke.

1.1 ZAVARIVANJE SIKA PVC VODENIH BRTVI

Sučeljni spojevi, koristeći sjekiricu za zavarivanje (svi profili tipa D, AA, AF, DA i DF)

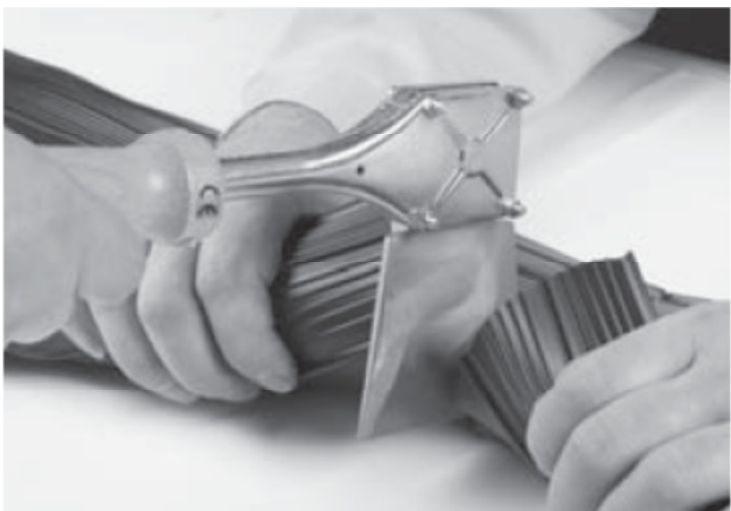
Za sučeljno spajanje potrebna su 2 radnika. Jedna osoba će popraviti i držati krajeve vodenih brtvi, druga osoba će baratati sa alatom za zavarivanje. Zavarivanje se obavlja korak po korak, počevši od centra vodene brtve u oba smjera. Dva kraja vodene brtve se pritisnu jedan na drugi i alat za zagrijavanje se postavi između ta dva kraja. PVC treba rastapati bez gorenja. Nakon dovoljnog otapanja od 2-3 mm rastaljenog PVC-a, alat za zavarivanje se polako ukloni i krajevi se pritisnu zajedno. Ovaj postupak se ponavlja preko cijelog poprečnog presjeka vodene brtve. Vodene brtve tipa A općenito se mogu zavarivati i preklapanjem.



1.2 POSTUPAK U KORACIMA



Potrebna su 2 radnika za zavarivanje. Jedna osoba namješta i drži krajeve vodenih brtvi a druga osoba barata sa aparatom za zavarivanje. Varenje se radi korak po korak, počevši od centra brtve u oba smjera. Dva kraja brtve se pritišću jedan na drugi i aparat za varenje se postavi između njih.



PVC treba zagrijavati bez pregorijevanja. Nakon što se rastopi 2-3 mm PVC-a, alat se polagano makne i rastopljeni krajevi brtvi se pritisnu jedan na drugi. Postupak se ponavlja duž cijelog presjeka brtve.



Očistiti aparat za varenje čeličnom četkom nakon SVAKOG koraka varenja.

3. ISPITIVANJE VARA

Nakon hlađenja, oko pola sata nakon završetka zavarivanja, zavareni spojevi mogu biti testirani na mehaničku čvrstoću savijanjem povezanog dijela pod kutom od oko 90 ° u zavarenom spoju. Ako nema žuljeva, rupa ili pukotina može se pretpostaviti da se postignut homogeni var. Preklopni varovi se testiraju na isti način. Ispitivanje apsolutne vodonepropusnosti vara vrši se pomoću električnog aparata za testiranje iskom. To testiranje je vrlo pouzdano i otkriva čak i one nedostatke u zavarivanju, koji obično ne rezultiraju nikakvim gubitkom vodonepropusnosti. Poželjno da se provedu oba testiranja kako je navedeno.

4. PRAVNE NAPOMENE

Informacije sadržane u ovom dokumentu i bilo koji drugi savjet dani su u dobroj vjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uvjetima u skladu sa Sika preporukama. Informacije se odnose samo na zahtjev (e) i proizvod (e) izričito navedeno ovdje, a temelje se na laboratorijskim testovima koji ne zamjenjuju praktična ispitivanja. U slučaju promjena u parametrima primjene, kao što su promjene u podlogama

itd., ili u slučaju različite primjene, konzultirajte Sika tehničku službu prije korištenja Sika proizvoda. Informacije sadržane u ovom dokumentu ne oslobađaju korisnika proizvoda od testiranja ili za namjeravanu primjenu i svrhu. Sve narudžbe su prihvaćene prema našim važećim uvjetima prodaje i isporuke. Korisnici se moraju uvijek referirati na najnovije izdanje lokalnog tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu na zahtjev dobiti.

SIKA CROATIA
Target Market WP
Puškarićeva 77 a
10350 Lučko, Zagreb
Hrvatska
www-sika-croatia.hr

Verzija od:
Romana Cvetko
Telefon: 01/6594 240
Fax: 01/6594240
Mail: cvetko.romana@hr.sika.com

UPUTE ZA UGRADNJU
SIKA SJEKIRICA
2016. VERZIJA

Interna uputa