BUILDING TRUST

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

SikaPower®-320

Zaptivna masa za proces praškastog bojenja, stvrdnjava zagrijavanjem

KARAKTERISTIČNI PODACI PROIZVODA (OSTALE VRIJEDNOSTI U SIGURNOSNO-TEHNIČKOM LISTU)

Hemijska osnova		Epoksidno-poliuretanska
Boja (CQP001-1)		Siva
Gustoća		1.5 kg/l
Temperatura ugradnje		20 – 40 °C
Uslovi stvrdnjavanja	30 minuta	180 °C
Shore A (CQP023-1)		65 [A]
Zatezna čvrstoća (VQP580-5, -6 / ISO 527-2)		4 MPa [A]
Istezanje do pucanja (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)		150 % [A]
Rok trajanja		6 mjeseci

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % r.v.

OPIS

SikaPower®-320 je jednokomponentna zaptivna masa na bazi epoksidne smole i poliuretana, koja se nanosi na hladno, a očvršćava pod utjecajem toplote. Namijenjena je za primjenu u postupcima zaptivanja neposredno prije praškastog bojenja. Tokom procesa pečenja u peći, proizvod očvršćava istovremeno sa praškastom bojom, čime se postiže efikasno i pouzdano zaptivanje.

PREDNOSTI PROIZVODA

- Jednokomponentna zaptivna masa koja stvrdnjava zagrijavanjem
- Kompatibilna s uslovima pečenja praškastih boja u peći na temperaturama do 220 °C
- Jednostavna primjena i dobra obradivost
- Vrlo dobra sposobnost popunjavanja zazora.
- Dobro prianjanje na nauljene podloge
- Ne sadrži rastvarače ni PVC

PODRUČJA PRIMJENE

SikaPower®-320 je namjenjen za zaptivanje različitih vrsta metala te se može koristiti u kombinaciji s tačkastim zavarivanjem, zakivanjem, mehaničkim spajanjem utiskivanjem (clinching) i drugim mehaničkim postupcima spajanja.

SikaPower®-320 može se nanositi na nauljene podloge te tokom procesa termičkog stvrdnjavanja apsorbira površinsko ulje do 3 g/m².

Proizvod je namijenjen isključivo stručno osposobljenim profesionalnim korisnicima.

Potrebno je provesti ispitivanja na stvarnim podlogama i u stvarnim uslovima primjene radi potvrde prionjivosti i kompatibilnosti materijala.

NAČIN STVRDNJAVANJA

SikaPower®-320 se stvrdnjava zagrijavanjem. Brzina stvrdnjavanja zavisi od temperature i vremena izlaganja toploti. Najčešći izvori toplote su industrijske konvekcijske peći.
Temperaturni raspon za stvrdnjavanje iznosi od 160 °C do 220 °C (temperatura podloge). Maksimalno dozvoljeno vrijeme izlaganja temperaturi od 220 °C iznosi 30 minuta i mora se poštovati.
Temperatura i trajanje izlaganja toploti utiču na konačna svojstva proizvoda. Zbog toga je potrebno provesti prethodna ispitivanja na originalnim dijelovima, u stvarnim uslovima stvrdnjavanja, kako bi se osiguralo pravilno stvrdnjavanje i funkcionalnost zaptivne mase.

NAČIN PRIMJENE

Ugradnja

SikaPower®-320 se može nanositi pomoću pneumatskih ili električnih pištolja sa klipnim mehanizmom, kao i pomoću pumpnih sistema.
Radi smanjenja sile potrebne za istiskivanje proizvoda, njegova viskoznost može se smanjiti zagrijavanjem jednokratnih pakovanja (monoporcija) na temperaturu do 40 °C prije nanošenja.
Nakon nanošenja, maksimalno dozvoljeno vrijeme izlaganja iznosi 7 dana pri temperaturi od 23 °C i relativnoj vlažnosti zraka od 50 %. Ukoliko se proizvod ne stvrdne zagrijavanjem u predviđenom roku, može doći do stvaranja mjehurića u sloju boje.
Za savjete o odabiru i podešavanju odgovarajućeg pumpnog sistema obratite se Odjelu za sistemski inženjering kompanije Sika Industrija.

Bojenje

SikaPower®-320 je pogodan za procese bojenja praškastim bojama i kompatibilan je čak i sa vrlo svijetlim nijansama. Proizvod nije električno provodljiv i ne omogućava bojenje elektroforetskim postupkom (e-coating).
Otpornost na ispiranje prije stvrdnjavanja ograničena je na pranje pod niskim pritiskom.
Potrebno je uraditi testiranja kako bi se utvrdila kompatibilnost s proizvodnim procesom i bojama.

USLOVI SKLADIŠTENJA

SikaPower®-320 se mora čuvati na temperaturi između 5 °C i 25 °C, na suhom mjestu.
Nakon otvaranja pakovanja, sadržaj je potrebno zaštititi od vlage.
Ukoliko se SikaPower®-320 skladišti na višim temperaturama, rok trajanja će biti skraćen.

DODATNE INFORMACIJE

Navedene informacije služe isključivo kao opšte smjernice. Savjeti u vezi s konkretnim primjenama dostupni su na zahtjev od Tehničkog odjela kompanije Sika Industry.
Kopije sljedećih dokumenata dostupne su na zahtjev:

- Sigurnosno-tehnički listovi (SDS)

INFORMACIJE O PAKOVANJU

Monoporcija	400 ml
Kanta	20 l
Bure	200 l

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

ZDRAVSTVENE I SIGURNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savjete o sigurnosnim propisima, rukovanju i skladištenju hemijskih proizvoda, korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci i sigurnosne procedure. Ne bacajte neiskorišteni proizvod i praznu ambalažu u okolinu. Za dodatne informacije pogledajte najnoviji Sigurnosni list.

ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvaćaju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika BH d.o.o.
Briješće polje 24
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina
Tel.: 033 788 390
infoba@ba.sika.com; web: bih.sika.com