

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sika® Unitherm® Top S

PVC/Akril završni premaz na bazi otapala za zaštitu protupožarnih premaza na konstrukcijskom čeliku

OPIS

Sika® Unitherm® Top S i Sika® Unitherm® Top S EG (DB nijanse boje) su "high build" jednokomponentni premazi, posebno dizajnirani za Sika® Unitherm® i Sika® Pyroplast® protupožarne sustave za zaštitu od vlage i mehaničkih opterećenja.

Sika® Unitherm® Top S / Sika® Unitherm® Top S EG ne utječu na formiranje toplinski izolacijske pjene ekspandirajućih protupožarnih premaza.

NAMJENE

Sika® Unitherm® Top S mogu koristiti samo iskusni profesionalci.

Sika® Unitherm® Top S / Sika® Unitherm® Top S EG koristi se kao završni premaz na protupožarno zaštićenim čeličnim konstrukcijama kao zaštita od raznih vremenskih uvjeta i / ili dekorativnih razloga.

U posebnim uvjetima, tj. čestim stvaranjem kondenzacije i / ili zagrijavanjem površina iznad + 45 ° C, potrebno je osigurati odgovarajući sistem. U suhim i čistim uvjetima, završni premaz Sika® Unitherm® Top S / Sika® Unitherm® Top S EG na Sika® Unitherm® i Sika® Pyroplast® premaze za protupožarnu zaštitu nije uvijek neophodan.

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Nema utjecaja na reakciju stvaranja pjene ekspandirajućih premaza
- Primjenjiv na Sika® Unitherm® i Sika® Pyroplast® ekspandirajuće premaze za čelik
- U skladu s Type X classification (tj. vanjski uvjeti) kao dio sistema premaza
- Jednostavna primjena, ne povećava statičko opterećenje
- Željeni završni izgled završnog premaza, dostupne razne RAL nijanse, dostupne i ostale boje.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	Sika® Unitherm® Top S /	
	Sika® Unitherm® Top S EG	13 kg neto
	Sika® Unitherm® Thinner	25 l i 5 l
Izgled/Boja	RAL nijanse, DB nijanse (MIO) Ostale boje dostupne na zahtjev	
Rok trajanja	18 mjeseci	
Uslovi skladištenja	U originalno zatvorenoj ambalaži u hladnim i suhim uvjetima.	
Gustoća	~1.30 g/cm ³ Sika® Unitherm® Top S (RAL nijanse) ~1.25 g/cm ³ Sika® Unitherm® Top S EG (DB nijanse (MIO)	
Tačka paljenja	+ 38°C	
Udio čvrste tvari	~61 % težinski	(u skladu s ISO 3251)

INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi	<u>Čelik:</u>	
	Osnovni premaz i / ili prajmer	Vidjeti tehnički list Sika® Unitherm® ili Sika® Pyroplast® ekspandirajućih protupožarnih premaza
	Ekspandirajući premaz	Sika® Unitherm® ili Sika® Pyroplast® ekspandirajući premaz za čelik
	Završni premaz	Sika® Unitherm® Top S / Sika® Unitherm® Top S EG
	<u>Pocinčani čelik:</u>	
	Međusloj	Sika® Permacor®-2706 EG
Ekspandirajući premaz	Sika® Unitherm® ili Sika® Pyroplast® ekspandirajući premaz za čelik	
Završni premaz	Sika® Unitherm® Top S / Sika® Unitherm® Top S EG	

INFORMACIJE O UGRADNJI

Potrošnja	<u>Interior (unutarnja primjena) (Type Z1/ Z2):</u>	~60 µm
	Debljina suhog sloja	
	Teoretska pokrivenost	min. 160 g/m ²
	<u>Exterior (vanjska primjena) (Type X):</u>	
	Debljina suhog sloja (ukupno)	~100 µm
	Teoretska pokrivenost	min. 2 x 140 g/m ²
	U količine nisu uračunati gubici materijala prilikom aplikacije. U slučaju razrjeđivanja količinu nanošenja treba povećati.	
Relativna vlažnost zraka	Maks. 80% aplikacije temperatura nanošenja mora biti najmanje ≥ 3 K iznad točke rosišta. Tokom nanošenja i sušenja cjelokupnog Sika® Unitherm® sustava premaza, uključujući Sika® Unitherm® Top S / Sika® Unitherm® Top S EG površinskog sloja, kao i tijekom transporta potrebno je poduzeti posebne mjere zaštite od oštećenja. <u>Napomena:</u> U kritičnim situacijama, tj. čestim stvaranjem kondenzacije i / ili zagrijavanjem površina iznad + 45 ° C, potrebno je osigurati odgovarajuće uvjete.	
Temperatura površine	Temperatura podloge ne ispod + 5°C, do maks. + 40°C* * Ukoliko su više temperature molimo da za aplikaciju konzultirate naš tehnički odjel.	
Vrijeme čekanja / premazivanja	Sika® Unitherm® Top S / Sika® Unitherm® Top S EG zahtijevaju minimum 24 h sušenja prije nanošenja idućih slojeva. Kompletno sušenje protupožarnog premaza prije nanošenja završnog premaza je obavezno. Sušenje nanešenog Sika® Unitherm® ili Sika® Pyroplast® ekspandirajućeg premaza može se provjeriti 'pritisak noktom-test'. Prije aplikacije svi mogući kontaminati trebaju biti uklonjeni.	
Vrijeme sušenja	Sušenje/Očvršćivanje	
	Prosječno vrijeme sušenja Sika® Unitherm® Top S / Sika® Unitherm® Top S EG na pribl. + 20°C temperature podloge i 60 % relativne vlage:	
	Na dodir	~4 h
	Mogućnost premazivanja	~24 h
	Sušenje	~48 h
	Različite temperature, različita vlažnost zraka i različite debljine slojeva direktno utječu na vrijeme sušenja.	

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

DIREKTIVA 2004/42/EZ - OGRANIČAVANJE EMISIJA VOC

U skladu s EU Directive 2004/42/CE, maksimalno dozvoljeni udio VOC (product category IIA / j type Sb) je 500 g/l (Limits 2010) za proizvod "spreman za primjenu".

Maksimalni udio u Sika® Unitherm® Top S / Sika® Unitherm® Top S EG je < 500 g/l VOC za proizvod "spreman za primjenu".

INSTRUKCIJE O UGRADNJI

PRIPREMA POVRŠINE

Prije nanošenja Sika® Unitherm® Top S / Sika® Unitherm® Top S EG topcoat, površine koje se premazuju moraju biti suhe, čiste i slobodne od prljavštine, ulja, masti ili bilo kojih drugih onečišćenja.

MIJEŠANJE

Dobro promiješati, bez grudica

UGRADNJA

Način nanošenja ima veliki utjecaj na postizanje ujednačene debljine i izgleda. Primjena prskanjem će dati najbolje rezultate. Navedena debljina suhog filma lako se postiže airless-om. U slučaju nanošenja valjkom ili četkom, potrebni su dodatni slojevi za postizanje potrebne debljine premaza, ovisno o vrsti konstrukcije, uvjetima na gradilištu, nijansi boje itd. Prije nanošenja može biti korisno ispitivanje na licu mjesta izradom probnog uzorka kako bi se osiguralo da odabrana metoda nanošenja pruži tražene rezultate.

Sika BH d.o.o.

Džemala Bijedića 299
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina
Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391
info@ba.sika.com; web: bih.sika.com

Tehnički list proizvoda

Sika® Unitherm® Top S
November 2022, <p> p> 02.01
020604000010000017

Airless prskanje:

- Materijal nanositi nerazrijeđen
- Airless uređaj za prskanje s prijenosom $\geq 30 : 1$, tlak zraka oko 200 bar
- Promjer crijeva ne manji od $\frac{3}{4}$ "
- Završno crijevo $\frac{1}{4}$ " se može koristiti
- Mlaznica veličine 0.28 - 0.38 mm (0.011 - 0.015 inch)
- Crijeva moraju biti otporna na otapala!

Gore navedeni podaci koriste se kao smjernica s varijacijama koje su napravljene prema lokalnim uvjetima.

Četka ili valjak:

- Materijal nanositi nerazrijeđen
- Upotrebljavati četku ili valjak otporne na otapala
- Potrebno više od jednog sloja

ČIŠĆENJE ALATA

Odmah nakon upotrebe pomoću Sika® Unitherm® Thinner.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konsultujte lokalni Tehnički list proizvoda za tačan opis područja primjene.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

SikaUnithermTopS-bs-BA-(11-2022)-2-1.pdf