

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

SikaBond® AT Metal

SPECIJALNO LJEPILO ZA ELASTIČNO LIJEPLJENJE METALA

OPIS

SikaBond® AT Metal je jednokomponentno, bez otapala, ljepilo za metal koje ne korodira.

NAMJENE

SikaBond® AT Metal je ljepilo za unutrašnje i vanjsko lijepljenje metalnih fasadnih-krovnih elemenata, krovnih pokrivača, pokrovnih ploča, metalnih limova, opšavnih spojeva, svjetlarnika i metalnih obloga.

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Ne sadrži silikone
- Nije korozivan
- Odlična ugradivost
- Kratka „nit“ odvajanja materijala kod ugradnje
- Dobra početna prionjivost i brzo stvrdnjavanje
- Dobra prionjivost na upojne podloge
- Izvanredna otpornost na atmosferilije i vodu
- Vrlo visoka snaga lijepljenja bez upotrebe prajmera na raznim metalima i neupojnim podlogama

ODOBRENJA / STANDARDI

- ISO 11600 F 20 HM

INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova	Jednokomponentni polimeri modificirani silanom (tehnologija hibridnih polimera, očvršćava u kontaktu sa vlagom iz vazduha)
Pakovanje	300 ml kartuša, 12 kartuša u kutiji
Boja	Bakarna, svijetlo siva
Rok trajanja	SikaBond® AT Metal ima rok trajanja 12 mjeseci od datuma proizvodnje, ako se skladišti pravilno u originalnim, neoštećenim i zapečaćenim pakovanjima, i ako su ispunjeni uslovi skladištenja.
Uslovi skladištenja	SikaBond® AT Metal treba biti skladišten u suhim uslovima, zaštićen od direktnog izlaganja suncu i pri temperaturama između +5 °C i +25 °C.
Gustoća	~ 1.35 kg/l (ISO 1183-1)

TEHNIČKE INFORMACIJE

Shore A tvrdoća	~ 38 (nakon 28 dana) (ISO 868)
Zatezna čvrstoća	~ 1.6 N/mm ² (ISO 37)
Modul elastičnosti	~ 0.70 N/mm ² pri 100 % izduženju (nakon 28 dana) (23 °C) (ISO 8339)
Izduženje pri slomu	~ 400% (ISO 37)

Elastični povrat	~ 70% (nakon 28 dana)	(ISO 7389)
Čvrstoća na smicanje	~ 1.15 N/mm ² , 1 mm debljina ljepila	(EN 1465)
Otpornost na cijepanje	~ 5.5 N/mm	(ISO 34)
Hemijska otpornost	SikaBond® AT Metal je otporan na vodu, morsku vodu, razrijeđene baze, cementno mlijeko i disperzije deterdženta u vodi. SikaBond® AT Metal nije otporan na alkohol, organske kiseline, koncentrisane baze i koncentrisane kiseline, hlorisane i aromatske ugljikovodike. SikaBond® AT Metal nije, ili je samo kratkotrajno otporan na koncentrisane anorganske kiseline, organska otapala (ketoni, esteri, aromati) i alkohol, lakove i razrjeđivače za boje, organske kiseline i agresivne rastvore ili rastvarače. Za detaljne informacije kontaktirati našu tehničku službu.	
Radna temperatura	Od -40 °C do +90 °C	

INFORMACIJE O UGRADNJI

Potrošnja	Tačkasto/linijsko nanošenje: ~ 44 ml po dužnom metru (sa trokutastim prorezom na dizni)	
Curenje	0 mm (20 mm profil, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura zraka u prostoru	Od +5 °C do +40 °C, min. 3 °C iznad temperature rosišta	
Relativna vlažnost zraka	Od 30% do 90%	
Temperatura podloge	Od +5 °C do +40 °C	
Brzina stvrdnjavanja	~ 3 mm/24 sata (23 °C / 50% r.v.)	(CQP 049-2)
Vrijeme stvaranja pokožice	~ 30 minuta (23 °C / 50% r.v.)	(CQP 019-1)

INSTRUKCIJE O UGRADNJI

Za primjenu SikaBond® AT Metal primjenjuju se sve standardne smjernice za ugradnju.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti čista, suha, čvrsta i homogena, bez prisustva ulja, masti, prašine i slobodnih ili trošnih čestica. Boja, cementno mlijeko i slabo vezani dijelovi podloge moraju biti uklonjeni. SikaBond® AT Metal prijanja bez prajmera i/ili aktivatora. Međutim, za optimalnu adheziju, kritične i primjene visokih performansi, kao što su višespratne zgrade, veoma opterećeni spojevi, ekstremna izloženost vremenskim uslovima ili uranjanje u vodu, moraju se slijediti sljedeći postupci nanošenja prajmera i/ili dodatnih pred tretmana:

Neupojne podloge

Glazirane pločice, praškasto obojeni metali, aluminij, eloksirani aluminij, nehrđajući čelik i pocinčani čelik se moraju prvo tretirati finim abrazivnim papirom i nakon toga preći sa čistom tkaninom koja ne ostavlja dlačice namočenom sa Sika® Aktivator-205. Prije zaptivanja obavezno povedite računa o vremenu isparavanja min. 15 minuta (maksimalno 6 sati). Za površine koje su u čestom kontaktu sa vodom ili se nalaze u okolini sa visokom relativnom vlažnošću koristiti Sika® Primer-3 N za porozne podloge (beton, cigla, i sl.).

Za titan-cink i bakar je potrebno koristiti Sika® Aktivator-205 i Sika® Primer-3 N kao promotor adhezije.

Za detaljnije savjete i uputstva molimo kontaktirajte našu tehničku službu.

Napomena: Prajmeri su promotori adhezije. Oni nisu zamjena za ispravno čišćenje površine, niti znatno poboljšavaju čvrstoću površine.

METODE I ALATI ZA UGRADNJU

SikaBond® AT Metal se isporučuje spreman za upotrebu.

Nakon potrebne pripreme podloge, ubacite kartušu ili monoporciju u pištolj za zaptivanje i nanesite SikaBond® AT Metal u spoj pazeći da dođe do punog kontakta sa bočnim stranama spoja i izbjegnite bilo kakvo zarobljavanje zraka. Nanesite SikaBond® AT Metal linijski ili tačkasto sa razmakom od nekoliko centimetara.

Koristeći samo pritisak ruke, postavite element koji lijepite u odgovarajući položaj. Ako je neophodno koristite ljepljivu traku, klinove ili dodatni alat da pridrži spojene elemente tokom početnih sati stvrdnjavanja. Nepravilno postavljen element može jednostavno da se rastavi i ponovo pozicionira tokom prvih par minuta nakon nanošenja.

Optimalno lijepljenje se postiže nakon kompletnog procesa stvrdnjavanja of SikaBond® AT Metal.

ČIŠĆENJE ALATA

Očistiti sav alat i opremu za nanošenje odmah nakon upotrebe pomoću Sika® Remover-208 i/ili Sika® TopClean T. Očvrslj/осушени materijal može se ukloniti jedino mehaničkim putem.

DODATNI DOKUMENTI

- Sigurnosno-tehnički list
- Tabela za pred tretman lijepljenja i zaptivanja

OGRANIČENJA

- SikaBond® AT Metal nije namijenjen za lijepljenje fasadnih panela. Za lijepljenje fasadnih panela ili drugih fasadnih sistema koristiti SikaTack® Panel sistem.
- Za najbolju ugradivost temperatura ljepljenja mora biti > 15 °C.
- Za ispravan proces stvrdnjavanja ljepljenja, neophodan je određen nivo relativne vlažnosti.
- SikaBond® AT Metal se može bojiti sa većinom konvencionalnih sistema premaza za fasade. Međutim potrebno je prvo uraditi test kompatibilnosti (npr. prema ISO tehničkom listu: Mogućnost bojenja i kompatibilnost boje sa zaptivnim masama). Najbolji rezultati bojenja zaptivne mase se postižu kada se bojenje vrši nakon potpunog procesa stvrdnjavanja. Napomena: kruti sistemi premaza mogu da utiču na elastičnost zaptivne mase i da dovedu do pucanja sloja boje.
- Varijacija boje se može desiti usljed izlaganju hemikalijama, visokoj temperaturi i/ili UV zrakama. Međutim promjene u boji su samo estetske prirode i ne utiču negativno na tehničke performanse ili trajnost proizvoda.
- Prije korištenja SikaBond® AT Metal na prirodnom kamenu, kontaktirani našu tehničku službu za savjet.
- Ne koristiti SikaBond® AT Metal kao zaptivnu masu za staklo, na bitumenskim podlogama, prirodnoj gumi, EPDM gumi ili drugim građevinskim materijalima koji mogu ispuštati ulja, plastifikatore ili otapala koja mogu naštetiti ljepljenju.
- Ne koristiti SikaBond® AT Metal za zaptivanje spojeva u i oko bazena za plivanje.
- Ne koristiti SikaBond® AT Metal za spojeve pod pritiskom vode ili za trajno uronjenje spojeve.
- Ne koristiti na polietilenu (PE), polipropilenu (PP), politetrafluoroetilenu (PTFE / Teflon), i sličnim plastificiranim sintetičkim materijalima, SikaBond® AT Metal sa ovim materijalima koristiti samo uz pismenu saglasnost naše tehničke službe.
- Ne izlažite nestvrdnuti SikaBond® AT Metal proizvodima koji sadrže alkohol jer to može omesti reakciju stvrdnjavanja.

Sika BH d.o.o.

Džemala Bijedića 299
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina
Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391
info@ba.sika.com; web: bih.sika.com

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konsultujte lokalni Tehnički list proizvoda za tačan opis područja primjene.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

SikaBondATMetal-bs-BA-(12-2019)-1-1.pdf

Tehnički list proizvoda

SikaBond® AT Metal
December 2019, <p> sp</p> 01.01
02051302000000004

