

# TEHNIČKI LIST PROIZVODA

## Sika MonoTop®-910 Eco

Temeljni premaz za bolju prionjivost i zaštita armature protiv korozije na bazi cementa formulisan tako da smanjuje emisiju CO<sub>2</sub>.

### OPIS

Sika MonoTop®-910 Eco je 1-komponentni, cementni, polimer modificirani premaz koji se koristi kao vezivni temeljni premaz i zaštita od korozije armature. Posebno je formulisan sa recikliranim tvarima da bi se smanjila emisija CO<sub>2</sub>.

### NAMJENE

- Temeljni premaz za bolju prionjivost kao dio sistema za sanaciju betona
- Zaštita armature kao dio sistema za sanaciju betona
- Pogodno za kontrolu anodnih područja (Načelo 11, metoda 11.1 prema EN 1504-9)

### SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Niža emisija CO<sub>2</sub>
- Jednostavan za upotrebu, samo je potrebno dodati vodu
- Dobra adhezija na beton i čelik
- Dobra otpornost na prodiranje vode i hlorida
- Može se nanijeti četkom ili tehnikom mokrog prskanja

### INFORMACIJE O UTICAJU NA OKOLINU

- Zadovoljava LEED v4 MRc 2

### ODOBRENJA / STANDARDI

U skladu s EN 1504-7- Zaštita armature od korozije

### INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemografska osnova	Portland cement, zamjene cementa, ponovno dispergirajući polimerni prah, odabrani agregati i aditivi	
Pakovanje	25 kg vreća.	
Izgled/Boja	Sivi prah	
Rok trajanja	12 mjeseci od datuma proizvodnje	
Uslovi skladištenja	Proizvod treba čuvati u originalnom, neotvorenom i neoštećenom zatvorenom pakovanju na suhom i temperaturama između +5 °C i +35 °C.	
Sadržaj topivih iona hlorida	≤ 0,01 %	(EN 1015-17)
Deklaracija proizvoda	Zadovoljava	(EN 1504-7)

### TEHNIČKE INFORMACIJE

Čvrstoća na pritisak	~ 50 MPa nakon 28 dana	(EN 12190)
Zatezna čvrstoća prionjivosti	~ 2,0 MPa nakon 28 dana	(EN 1542)

Jačina prijanjanja pri smicanju	Zadovoljava	(EN 15184)
Otpornost na difuziju vodene pare	~ 100 $\mu\text{H}_2\text{O}$	
Otpornost na difuziju ugljičnog dioksida	~ 1200 $\mu\text{CO}_2$	
Ispitivanje korozije	Zadovoljava	(EN 15183)

## INFORMACIJE O SISTEMU

Struktura sistema	Sika MonoTop®-910 Eco je dio asortimana Sika maltera i sastoje se od: <b>Premaz za bolju prionjivost/ Zaštita armature od korozije</b>	
	Sika MonoTop®-910 Eco	Smanjena emisija $\text{CO}_2$
	<b>Reparaturni malter</b>	
	Sika MonoTop®-412 Eco	Smanjena emisija $\text{CO}_2$

## INFORMACIJE O UGRADNJI

Omjer miješanja	Za nanošenje četkom	~ 5,25 l vode (21 %) na 25 kg vreću
	Za nanošenje prskanjem	~ 5,0 l vode (20 %) na 25 kg vreću
Gustoća svježeg maltera	~ 2.0 kg/l	
Potrošnja	Premaz za bolju prionjivost	~ 1,5–2,0 kg praha po $\text{m}^2$ za 1 mm debljine sloja Ovisi o hrapavosti podloge i debljini nanesenog sloja
	Zaštita armature od korozije	~ 2,0 kg praha po $\text{m}^2$ za 1 mm debljine sloja
Izdašnost	~ 14,3 L po 25 kg praha	
Debljina sloja	Temeljni premaz za bolju prionjivost - dovoljno da se betonska površina premaže tankim slojem koji popunjava pore i praznine. Zaštita armature od korozije - 2 mm minimum debljine.	
Temperatura zraka u prostoru	+5 °C min. / +30 °C maks.	
Temperatura podloge	+5 °C min. / +30 °C maks.	
Otvoreno vrijeme u kanti	~ 90 minuta sa 20 % vode (mašinsko nanošenje). ~ 120 minuta sa 21 % vode (ručno nanošenje).	
Vrijeme čekanja / premazivanja	Nanelite malter za popravak mokro na mokro na temeljni premaz.  Nanelite malter za popravak na osušeni premaz za zaštitu armature od korozije.	

## OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

## OGRANIČENJA

- Izbjegavajte nanošenje na direktnom suncu i / ili jakom vjetru i / ili kiši.
- Ne dodajte vodu preko preporučene doze.
- Nanosite samo na čvrste, pripremljene podloge.

## DODATNI DOKUMENTI

- Sika MonoTop® Method Statement: Concrete Repair Using Sika MonoTop® System
- EN 1504-7 - Reinforcement corrosion protection

# EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

## INSTRUKCIJE O UGRADNJI

### KVALITETA PODLOGE / PREDPRIPREMA

#### Beton

Beton mora biti čist, bez prašine, rastresitih materijala, površinskih onečišćenja i materijala koji smanjuju prionjivost ili sprječavaju lijepljenje ili vlažnost materijala za popravak. Ljušteći beton, slab, oštećen beton mora se ukloniti prikladnim sredstvima. Ukloniti dovoljno betona oko korodirane armature kako bi se omogućilo čišćenje za zaštitu armature od korozije (ako je potrebno) i kompaktnost materijala za popravak.

#### Armaturalno željezo

Odstraniti hrđu, malter, beton, prašinu i druge rastresite i štetne materijale koji smanjuju vezu ili doprinose koroziji. Površine se moraju pripremiti korištenjem abrazivnih tehnika čišćenja pjeskarenjem ili visokotlačnim pjeskarenjem do Sa 2 (ISO 8501-1).

Referenca mora biti EN 1504-10 za specifične zahtjeve.

### MIJEŠANJE

Promiješajte ručnom mješalicom niske brzine (<500 okr / min) ili ručno u malim količinama. U odgovarajuću posudu za miješanje izlijte preporučenu količinu vode. Dok polako miješate, dodajte prašak vodi i temeljito miješajte najmanje 3 minute.

### UGRADNJA

#### Temeljni premaz za bolju prionjivost

Temeljito navlažite pripremljenu podlogu najmanje 2 sata prije nanošenja. Održavajte površinu vlažnom i ne dopustite da se osuši. Prije nanošenja uklonite višak vode, npr. čistom spužvom. Površina mora biti tamnog mat izgleda bez sjaja. Površinske pore i praznine ne smiju sadržavati vodu. Upotrebo odgovarajuće čiste četke, valjka ili prikladne opreme za prskanje prekrijte podlogu tankim slojem popunjavajući sve neravnine, jame i praznine.

### Zaštita armature od korozije

Upotreboom odgovarajuće čiste četke ili opreme za prskanje nanesite prvi sloj za pokrivanje armaturnih šipki debljine ~ 1 mm. Kad je prvi sloj tvrd pod noktima, nanesite drugi sloj debljine ~ 1 mm. Ako koristite metodu prskanja zaštitite podlogu od prekomjernog prskanja. Pričekajte da se potpuno osuši prije nanošenja maltera za popravak.

### NAČIN NJEGOVANJA

Zaštita armature od korozije: odmah zaštitite svježi premaz od prijevremenog sušenja i onečišćenja primjenom odgovarajuće metode njegovanja.

### ČIŠĆENJE ALATA

Očistite sav alat i opremu vodom odmah nakon upotrebe. Stvrdnuti materijal može se ukloniti samo mehaničkim putem

### LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarisana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konsultujte lokalni Tehnički list proizvoda za tačan opis područja primjene.

### PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primjenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

#### Sika BH d.o.o.

Džemala Bijedića 299  
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina  
Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391  
infoba@ba.sika.com; web:bih.sika.com

Tehnički list proizvoda  
Sika MonoTop®-910 Eco  
April 2021, <p>&nbsp</p> 01.01  
020302020010000048

SikaMonoTop-910Eco-bs-BA-(04-2021)-1-1.pdf

BUILDING TRUST

