

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sika® Unitherm® Platinum-120

2-komponentni ekspanzirajući premaz na osnovi modificiranih epoksida za protupožarnu zaštitu unutarnjih i vanjskih konstrukcijskih čelika

OPIS

Sika® Unitherm® Platinum-120 bez otapala, sa 100 % suhe tvari je 2-komponentni, ekspanzirajući protupožarni premaz za zaštitu konstruktivnog čelika u unutarnjim i vanjskim konstrukcijama, koji pruža najveću izdržljivost i kombiniranu zaštitu od korozije (do ISO 12944, klasa korozivnosti C5 vrlo visoka) i protupožarnu zaštitu (do R120).

Lako se nanosi sa standardnom "airless spray" opremom, ne zahtijeva pojačanje, brzo stvrdnjava te je vrlo čvrst i otporan na oštećenja, spreman je za manipulaciju i transport već slijedeći dan.

Bez otapala prema Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

NAMJENE

Sika® Unitherm® Platinum-120 mogu koristiti samo iskusni profesionalci.

Sika® Unitherm® Platinum-120 je dizajniran prvenstveno za "in-shop" aplikaciju na konstrukcijske čelike koji su interno ili eksterno izloženi.

Dodatna punila ili završni premazi nisu potrebni osim ako nisu potrebni posebni premazi u određenoj nijansi.

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Bez otapala, 100 % udio suhe tvari
- Slabog mirisa i bez rizika od zapaljenja
- Bez halogena
- Jednostavno nanošenje s opremom za prskanje jednokomponentnih premaza
- Može se nanositi u jednom sloju za dsf do 4 mm (debljina suhog filma), bez dodatnog pojačanja
- Nanošenje direktno na opjescarene čelične površine
- Brzo očvršćuje - idući dan manipulacija i transport
- Vrlo čvrst - minimalna oštećenja pri rukovanju i dodiru
- Visoko otporan na mehaničke udare i oštećenja u eksploataciji
- Pogodno za male sekcije i složene čelične konstrukcije
- Vrlo dobar kozmetički izgled
- Izdržljiv za dug radni vijek
- Očekivani životni vijek > 25 godina
- U skladu s Type X classification (tj. Vanjski uslovi), nije potreban temeljni i završni premaz
- Izvrsna svojstva zaštite od korozije prema ISO 12944, vrlo visoka klasa korozivnosti C5 (kao sistem premaza)
- Zadovoljava zahtjeve kvalitete (nivo 4) od DGNB

INFORMACIJE O UTICAJU NA OKOLINU

- U skladu s Indoor Air Comfort Gold® granične vrijednosti prema EUROFINS, i kao sustav premaza

ODOBRENJA / STANDARDI

Nezavisno testirano na vatru i odobreno prema glavnim europskim i nacionalnim standardima, uključujući:

- EN 13381-8 (ref: ETA 20/1162)
- BS 476 dijelovi 20-22 (ref: CF 5396)
- Premaz na bazi epoksidne smole za zaštitu čelika prema EN 13501-2 i ETAG 018-2, DoP, sa CE oznakom

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	Sika® Unitherm® Platinum-120 Sika® Razrjeđivač E+B	17.2 kg i 3.7 kg neto 25 l i 5 l
Izgled/Boja	Svijetlo siva, približno RAL 7035	
Rok trajanja	24 mjeseca	
Uslovi skladištenja	U originalno zatvorenim spremnicima u hladnom i suhom okruženju.	
Gustoća	~1.3 kg/l (± 0.1)	
Tačka paljenja	Nije primjenjivo	
Udio čvrste tvari	~100 % volumno ~100 % težinski	

TEHNIČKE INFORMACIJE

Otpornost na habanje	~65 mg/1000 R (load: 1000g; disc: CS 10)	(ISO 5470-1)
Čvrstoća na pritisak	~45 MPa	(ISO 604)
Zatezna čvrstoća	~10 MPa	(ISO 527-2)
Zatezna čvrstoća prionjivosti	Pjeskareni čelik Prajmerirani čelik	~10 N/mm ² Ovisno o prajmeru / sistemu (EN ISO 4624)
Hemijska otpornost	H ₂ SO ₄ (10%) NaOH (10%) Mineralni alkohol	168 h 168 h 168 h (EN ISO 2812-1)
Kemijska otpornost kao sustav premaza		

INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi	Odobrene generičke vrste temeljnih premaza:
	Na pjeskarenom čeliku:
	a) Bez prajmera
	b) 2-komponentni epoksi, npr. Sika® Permacor®-2706 EG
	c) Zinc rich epoksi, npr. SikaCor® Zinc R
	d) Zinc rich epoksi na bazi vodene disperzije, npr. SikaCor® Zinc W
	e) Zinc silicate, npr. SikaCor® Zinc ZS (+tiecoat Sika® Permacor®-2706 EG)
	f) Kratki / srednji uljni alkid, npr. Sika® Permacor®-1705
	Na ručno pripremljenom čeliku: Sika Poxicolor® Primer HE NEW ili Sika® Permacor®-2029
	Na galvaniziranom čeliku: Sika® Permacor®-2706 EG
	<u>Ekspandirajući premaz:</u> Sika® Unitherm® Platinum-120
	<u>Bez završnog premaza:</u>
	a) Unutrašnja izloženost
	b) Vanjska izloženost kada uobičajena epoksidna svojstva ili vizualne promjene izvorne nijanse nisu problem

Sa završnim premazom:

Ako je potreban završni premaz postojane boje tada preporučujemo slijedeće završne premaze (2-komponentne AY PUR):

SikaCor® EG-4
SikaCor® EG-5
SikaCor® PUR Color NEW
Sika® Permacor®-2330
Sika® Permacor®-2230 VHS

Sistem premaza C5 high

Praimer: npr. Sika® Permacor®-2706 EG
Ekspandirajući premaz : Sika® Unitherm® Platinum-120
Završni premaz: npr. Sika® Permacor®-2330

Sistem premaza C5 very high

Praimer: SikaCor® Zinc R
Ekspandirajući premaz : Sika® Unitherm® Platinum-120
Završni premaz: Sika® Permacor®-2330

Lako održavanje (prehrambena industrija)

Praimer: npr. Sika® Permacor®-2706 EG
Ekspandirajući premaz : Sika® Unitherm® Platinum-120
Završni premaz: Sika® Permacor®-2707

INFORMACIJE O UGRADNJI

Omjer miješanja

Težinski	Komponente A : B
Volumno	100 : 7.5
	100 : 12

Potrošnja

Teorijska potrošnja materijala / pokrivenost bez gubitaka za srednju debljinu suhog filma:

Debljina suhog sloja	1.000 µm
Debljina mokrog sloja	1.000 µm
Utrošak	~1.3 kg/m ²
Pokrivenost	~0.77 m ² /kg

Relativna vlažnost zraka

Maks. 80 %, temperatura okoline mora biti najmanje ≥ 3 K iznad tačke rosišta.

Temperatura površine

Površina podloge i okoline: najmanje +10°C, max. +40°C *

Optimalni rezultati postižu se na temperaturama iznad +16°C

* U slučaju viših temperatura, molimo kontaktirajte tehnički odjel radi dodatne pomoći.

Otvoreno vrijeme u kanti

Na + 20°C	~30 min
Na + 35°C	~15 min

Vrijeme stvrdnjavanja

Stvrdnjavanje i rukovanje (**na + 20°C**)

Na dodir	~8 h
Suho (spremno za manipulaciju i transport)	~24 h

Između prajmera i Sika® Unitherm® Platinum-120:

Nakon što je temeljni premaz postigao konačno vrijeme sušenja.

Između Sika® Unitherm® Platinum-120 premaza:

Min.	6 h na + 20°C
Maks.	Vani: 7 dana na + 20°C Unutra: 2 dana na + 20°C

Između Sika® Unitherm® Platinum-120 i SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5, SikaCor® PUR Color NEW, Sika® Permacor®-2330, Sika® Permacor®-2230 VHS ili Sika® Permacor®-2707:

Min.	24 h at + 20°C
Maks.	Vani: 7 dana na + 20°C Unutra: 2 dana na + 20°C

Napomena: Prethodno nanese premaz mora biti suh i bez prljavštine, vlage ili onečišćenja koji bi mogli spriječiti ili smanjiti prionjivost (po potrebi očistite). Ako je vrijeme čekanja duže nego što je navedeno, premaze treba ponovno aktivirati prikladnim mehaničkim i / ili hemijskim sredstvima.

Privremeno skladištenje ili transport čeličnih obloga mora se izvesti na odgovarajući način. „Dobra praksa“ je da se trake ili lanci ne smiju nalaziti u direktnom kontaktu s premazanom površinom.

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

DODATNI DOKUMENTI

Različiti 'informativni listovi' kao što su uputstva za obradu ili popravke.

Za daljnje informacije konsultujte Siku ili nas posjetite na bih.sika.com

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

DIREKTIVA 2004/42/EZ - OGRANIČAVANJE EMISIJA VOC

Temeljem EU Uredbe 2004/42/CE, maksimalni dozvoljeni sadržaj VOC (HOS) (kategorija proizvoda IIA / j tip Sb) je 500 g/l (Ograničenja 2010) za proizvod spreman za korištenje.

Maksimalni sadržaj Sika® Unitherm® Platinum-120 je < 500 g/l VOC za proizvod spreman za korištenje.

INSTRUKCIJE O UGRADNJI

PRIPREMA POVRŠINE

Pjeskareni čelik:

Pjeskarenje do čistoće Sa 2 ½ prema ISO 8501-1. Bez prljavštine, ulja i masti.

Ručno pripremljeni čelik:

Ručna priprema (žičana četka ili električni alati) prema ISO 8501-1, St. 3.

Galvanizirani čelik:

Bez prljavštine, ulja, masti i cinkovih soli. U slučaju trajnog izlaganja vodi i kondenzaciji, površine je potrebno očistiti u skladu s ISO 12944-4.

Ostale površine:

Ispitivanja treba provoditi na specifičnim površinama.

Molimo potražite dodatne informacije na informacijama u tehničkom listu br. 02 'Prajmeri za Sika® protupožarne premaze'.

Za onečišćene i trošne površine, npr. pocinčane ili područja s temeljnim premazom preporučujemo čišćenje sa SikaCor® Wash.

MIJEŠANJE

Promiješajte komponentu A vrlo temeljito koristeći električnu miješalicu (pokrenite polako, a zatim povećajte do oko 300 obrtaja u minuti). Dodajte komponentu B pažljivo i pomiješajte obje komponente vrlo temeljito (uključujući stranice i dno spremnika). Miješajte najmanje 3 minute dok se ne postigne homogena smjesa. Prebacite miješani materijal u čistu

posudu i ponovo kratko promiješajte na način kako je gore opisano. Tokom miješanja i rukovanja materijalima uvijek nosite zaštitne naočale, prikladne rukavice i drugu zaštitnu odjeću.

UGRADNJA

Nanošenje airless uređjem će dati najbolje rezultate te se preporučuje za postizanje jednolične debljine i izgleda. U slučaju nanošenja valjkom ili četkom, potrebni su dodatni slojevi za postizanje potrebne debljine premaza, zavisno od vrste konstrukcije, uslova na gradilištu, nijansi boje, itd. Prije primjene izvođenje probnog polja na licu mjesta može biti korisno kako bi se osiguralo da će odabrana metoda aplikacije pružiti tražene rezultate.

Ne razrjeđivati Sika® Unitherm® Platinum-120!

Četka/Valjak:

- Male površine

Airless prskanje:

Airless oprema za prskanje npr. za jednokomponentne materijale sa linijskim grijanjem, ili slična oprema za prskanje.

- Omjer pritiska: $\geq 66 : 1$
- Protok: ≥ 24 l/Min.
- Pritisak zraka: najmanje 200 bar na pištolju za prskanje
- Veličina mlaznice 0.48 - 0.64 mm (0.019 - 0.025 inch)
- Ugao prskanja npr. 20 - 40°
- Temperatura materijala: cca. + 35°C na izlazu mlaznice

Korisni savjeti:

- Uklonite mrežicu filtera
- Koristite direktno dovod materijala (bez usisnog crijeva)
- Na nižim temperaturama preporučujemo izoliranje crijeva za raspršivanje
- Maks. 25 m dužina cijevi za raspršivanje
- Prilagodite uglove raspršivanja i veličine mlaznica veličinama čelične konstrukcije da biste optimizirali prekomjerno trošenje i potrošnju.

Popravke:

Kako biste ispravili propuste ili oštećenja, obrišite susjedna područja do matirane površine, očistite sve tragove prašine. Ako je potrebno, maskirajte, a zatim odmah nanosite Sika® Unitherm® Platinum-120.

ČIŠĆENJE ALATA

Temeljito očistite alate i opremu s Sika® Razrjeđivač E+B neposredno nakon završetka ili prekida postupka nanošenja Sika® Unitherm® Platinum-120.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konsultujte lokalni Tehnički list proizvoda za tačan opis područja primjene.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika BH d.o.o.

Džemala Bijedića 299
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina
Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391
info@ba.sika.com; web: bih.sika.com

Tehnički list proizvoda

Sika® Unitherm® Platinum-120
September 2022, <p> </p> 04.01
020604000030000076

SikaUnithermPlatinum-120-bs-BA-(09-2022)-4-1.pdf