

# TEHNIČKI LIST PROIZVODA

## Sikaflex®-118 Extreme Grab

### Konstrukcijsko ljepilo

#### OPIS

Sikaflex®-118 Extreme Grab je jednokomponentno konstrukcijsko ljepilo s vrlo dobrim početnim efektom lijepljenja, koje lijepi većinu podloga građevinskih materijala. Unutrašnja i vanjska primjena.

#### NAMJENE

Ljepilo za lijepljenje većine građevinskih dijelova i materijala poput:

- Betona
- Zidova
- Većinu kamenog materijala
- Keramike
- Drveta
- Metala
- Stakla
- PVC

#### SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Vrlo dobar početni efekt lijepljenja
- Pričvršćenje teških objekata bez privremenog pridržanja
- Dobra obradivost
- Vrlo niska emisija
- Ljepilo-zaptivna masa s CE oznakom

#### INFORMACIJE O UTICAJU NA OKOLINU

- U skladu s LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- VOC emisija klasifikacija GEV-EMICODE EC 1<sup>PLUS</sup>
- VOC emisija, klasifikacija građevinskih materijala RTS M1
- Class A+ prema francuskoj regulativi VOC emisija

#### ODOBRENJA / STANDARDI

- CE oznaka i Izjava o svojstvima prema EN 15651-1 - Sealants for non-structural use in joints in buildings - Facade elements: Class F EXT-INT CC 20HM

#### INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijačka osnova	Silanom modificirani polimer	
Pakovanje	290 ml kartuše, 12 kartuša u kutiji	
Rok trajanja	12 mjeseci od datuma proizvodnje	
Uslovi skladištenja	Proizvod se mora skladištiti u originalnoj, neotvaranoj i neoštećenoj zapečaćenoj ambalaži u suhim uslovima pri temperaturama između +5 °C i +25 °C. Uvijek proučiti pakovanje.	
Boja	Bijela, beton siva, crna	
Gustoća	~ 1,40 kg/l	(ISO 1183-1)

#### TEHNIČKE INFORMACIJE

Shore A tvrdoća	~ 50 (nakon 28 dana)	(ISO 868)
-----------------	----------------------	-----------

<b>Zatezna čvrstoća</b>	~ 2,2 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
<b>Izduženje pri slomu</b>	~ 350 %	(ISO 37)
<b>Otpornost na širenje pukotina</b>	~ 10,0 N/mm	(ISO 34)
<b>Radna temperatura</b>	-40 °C min. / +80 °C max.	

## INFORMACIJE O UGRADNJI

Izdašnost	Potrošnja <u>1 Kartuša (290 ml)</u>	Dimenzija
	~ 100 tačaka	Promjer = 30 mm
	~ 5 m nanosa *	Debljina = 4 mm Dimenzija mlaznice = 5 mm (~ 60 ml po dužnom metru)
* Napomena: Za teške objekte može biti potrebno više nanosa ili deblji nanos (i do ~120 ml po dužnom metru).		
Curenje	0 mm (20 mm profila, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura zraka u prostoru	+5 °C min. / +40 °C max.	
Temperatura podloge	+5 °C min. / +40 °C max., min. 3 °C iznad temperature tačke rosišta	
Brzina stvrdnjavanja	~3 mm/24 sata (23 °C / 50 % r.v.) Sika Corporate Quality Procedure (CQP 049-2)	
Vrijeme stvaranja pokožice	~ 15 minuta (23 °C / 50 % r.v.)	(CQP 019-1)

## OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati uslijed okolnosti izvan naše kontrole.

## DODATNI DOKUMENTI

- Tablica prethodne obrade ljepila i zaptivne mase

## OGRANIČENJA

- Za dobru obradivost, temperatura ljepila mora biti +20 °C.
- Nanošenje tokom visokih temperatura se ne preporučuje (pomaci tokom stvrdnjavanja)
- Prije lijepljenja, provjeriti prionjivost i kompatibilnost boja i premaza provodeći preliminarna ispitivanja.
- Sikaflex®-118 Extreme Grab može se premazivati većinom konvencionalnih premaza i boja na bazi vode. Ipak, boje se prvo moraju ispitati kako bi se osigurala kompatibilnost provođenjem preliminarnih ispitivanja. Najbolji rezultati premazivanja postižu se kad se ljepilu dozvoli da se najprije potpuno stvrdne. Napomena: nefleksibilni sistemi boja mogu narušiti elastičnost ljepila i dovesti do pucanja filma boje.
- Varijacije u boji mogu se dogoditi zbog izloženosti hemikalijama, visokim temperaturama i/ili UV-zračenju (naričito s bijelom bojom). Ovo je estetski nedostatak i ne utiče negativno na tehnička svojstva ili trajnost proizvoda.
- Uvijek koristiti Sikaflex®-118 Extreme Grab u kombinaciji s mehaničkim pričvršćenjem za primjenu iznad glave ili kod teških komponenti.

- Za vrlo teške komponente, osigurati privremenu podršku sve dok se Sikaflex®-118 Extreme Grab potpuno ne stvrdne.
- Nanošenje po cijeloj površini / učvršćivanje se ne preporučuje s obzirom da postoji šansa da se središnji unutrašnji sloj nikada ne stvrdne.
- Prije korištenja na prirodnom kamenu, kontaktirati Sika Tehničku službu.
- Ne koristiti na bitumenskim podlogama, prirodnoj gumi, EPDM gumi ili bilo kojem građevinskom materijalu koje može ispuštati ulja, plastifikatore ili otapala koja mogu uzrokovati degradaciju ljepila.
- Ne koristiti na polietilenu (PE), polipropilenu (PP), politetrafluoretlenu (PTFE / Teflon) i i određenim plastičastim sintetičkim materijalima. Provesti preliminarna ispitivanja ili kontaktirati Sika Tehničku službu.
- Ne koristiti za lijepljenje stakla ako je linija lijepljenja izložena sunčevoj svjetlosti.
- Ne koristiti za strukturalna lijepljenja.
- Ne izlagati nestvrdnuti Sikaflex®-118 Extreme Grab proizvodima koji sadrže alkohol jer to može ometati reakciju stvrdnjavanja.

## EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

# INSTRUKCIJE O UGRADNJI

## PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti čvrsta, čista, suha i bez kontaminata poput zemlje, ulja, masnoće, cementnog mlijeka, starih zaptivki i slabo vezanih premaza boje koji mogu uticati na prionjivost ljepljenja.

Za optimalnu prionjivost, trajnost spojeva i kritične primjene visokih performansi, moraju se poštovati sljedeće procedure temeljnog premazivanja i / ili predtretiranja:

### Neporozne podloge

Aluminij, anodizirani aluminij, nehrđajući čelik, galvanizirani čelik, plastificirani čelik ili glazirane pločice, blago ohrapaviti površinu finim abrazivnim jastučićima. Očistiti i predpremazati koristeći Sika® Aktivator-205 nanesen čistom tkaninom.

Prije ljepljenja / zaptivanja, dozvoliti vrijeme čekanja > 15 minuta (< 6 sati).

Ostale metale, poput bakra, mesinga i titan-cinka, očistiti i predpremazati koristeći Sika® Aktivator-205 nanesen čistom tkaninom. Nakon vremena čekanja > 15 minuta (< 6 sati) nanijeti Sika® Primer-3 N četkom. Dozvoliti dodatno vrijeme čekanja > 30 minuta (< 8 sati) prije ljepljenja / zaptivanja.

PVC mora se očistiti i predpremazati koristeći Sika® Primer-215 nanesen četkom. Dozvoliti vrijeme čekanja > 15 minuta (< 8 sati) prije ljepljenja / zaptivanja.

### Porozne podloge

Beton, aerirani beton, cementni malter i opeku, temeljno premazati površinu koristeći Sika® Primer-3 N nenesen četkom.

Prije ljepljenja / zaptivanja, dozvoliti vrijeme čekanja > 30 minuta (< 8 sati).

Za detaljnije savjete i instrukcije kontaktirati Sika Tehničku službu.

Napomena: Temeljni premazi i promotori adhezije nisu alternativa za poboljšavanje loše pripreme / čišćenja površine spojeva. Temeljni premazi poboljšavaju dugoročna svojstva adhezije zaptivenog spoja.

## METODE I ALATI ZA UGRADNJU

### Procedura ljepljenja

Nakon neophodne pripreme podloge, pripremiti kraj kartuše prije ili nakon umetanja u pištolj, zatim prilagoditi mlaznicu.

Nanijeti u trokutastom nanosu, kao traka ili tačkasto u intervalima od par centimetara svaki. Koristiti pritisak rukom samo za namještanje komponenata koje će se zalijepiti u traženi položaj prije stvaranja pokožice. Neispravno postavljenе komponente mogu se lako odlijepiti i reposicionirati tokom prvih par minuta nakon nanošenja. Ako je potrebno, koristiti privremene ljepljive trake, klinove ili podršku za pridržavanje komponenata prvo vrijeme otvrdnjavanja.

Svježe, nestvrdnuto ljepljivo zaostalo na površini mora se odmah u potpunosti ukloniti. Konačne čvrstoće dostići će se nakon kompletног stvrdnjavanja Sikaflex®-118 Extreme Grab, npr. nakon 24 do 48 sati pri +23 °C, zavisno od uslova okoline i debljini sloja ljepljiva.

## ČIŠĆENJE ALATA

Očistiti sav alat i opremu za nanošenje neposredno nakon upotrebe koristeći Sika® Remover-208. Jednom očvrsli, otvrdnuli materijal može biti uklonjen jedino mehanički.

Za čišćenje koristite Sika® Cleaning Wipes-100.

## LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarisana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konsultujte lokalni Tehnički list proizvoda za tačan opis područja primjene.

## PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primjenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

### Sika BH d.o.o.

Džemala Bijedića 299

71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina

Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391

infoba@ba.sika.com; web: bih.sika.com

Sikaflex-118ExtremeGrab-bs-BA-(07-2024)-6-1.pdf

### Tehnički list proizvoda

Sikaflex®-118 Extreme Grab

July 2024, Verzija 06.01

02051302000000046

