

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-515

Višenamjenska zaptivna masa na bazi STP polimera

KARAKTERISTIČNI PODACI PROIZVODA (OSTALE VRIJEDNOSTI U SIGURNOSNO-TEHNIČKOM LISTU)

Hemijska osnova		Hibridni polimer sa silanom
Boja (CQP001-1)		Bijela, svijetlo siva, crna
Način stvrdnjavanja		Upijanjem vlage iz zraka
Gustoća	zavisi od boje	1.5 kg/l
Svojstva curenja		Dobra
Temperatura ugradnje	okolina	5 – 40 °C
Vrijeme stvaranja pokožice (CQP019-1)		25 minuta ^A
Brzina stvrdnjavanja (CQP049-1)		(vidi dijagram)
Skupljanje (CQP014-1)		3 %
Tvrdoća Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		25
Zatezna čvrstoća (CQP036-1 / ISO 527)		1.1 MPa
Istezanje do pucanja (CQP036-1 / ISO 37)		300 %
Otpornost na širenje pukotina (CQP045-1 / ISO 34)		5.0 N/mm
Radna temperatura (CQP509-1 / CQP513-1)	4 sata	-50 – 90 °C 120 °C
Rok trajanja	kartuša / monoporcija kanta / bure	12 mjeseci ^B 9 mjeseci ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. v.^{B)} skladištiti ispod 25 °C

OPIS

Sikaflex®-515 je jednokomponentna zaptivna masa na bazi silan-terminiranih polimera (STP), koja stvrdnjava pod uticajem vlage iz zraka. Dobro prijanja na širok spektar podloga, kao što su metali, ABS, PC, FRP i drvo, bez potrebe za posebnom prepripremom, nemjenjen je za većinu primjena u unutrašnjim i vanjskim prostorima.

PREDNOSTI PROIZVODA

- Brzo formiranje površinske pokožice
- Dobro prijanja na širok spektar podloga bez potrebe za posebnom prepripremom
- Ne sadrži izocijanate, rastvarače, silikone ni PVC
- Odlična obradivost
- Može se bojiti
- Slab miris

PODRUČJA PRIMJENE

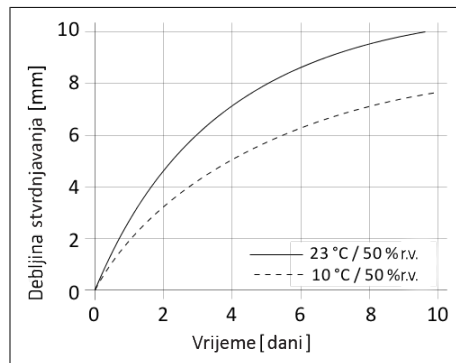
Sikaflex®-515 je višenamjenska zaptivna masa koja je pogodna za većinu primjena zaptivanja u industriji. Proizvod ima vrlo dobra svojstva brtvljenja za unutrašnju i vanjsku primjenu. Sikaflex®-515 dobro prijanja na materijale kao što su metali, ABS, PC, FRP i drvo.

Prije upotrebe proizvoda Sikaflex®-515 na materijalima koji su skloni pucanju usljed naprezanja, potrebno je zatražiti savjet proizvođača i provesti ispitivanja na originalnim podlogama.

Ovaj proizvod namijenjen je isključivo iskusnim profesionalnim korisnicima. Potrebno je provesti ispitivanja na stvarnim podlogama i u stvarnim uslovima primjene kako bi se osigurali prijanjanje i kompatibilnost materijala.

NAČIN STVRDNJAVANJA

Sikaflex®-515 stvrdnjava u reakciji sa vlagom iz zraka. Pri niskim temperaturama sadržaj vlage u zraku uglavnom je niži, zbog čega se proces stvrdnjavanja odvija nešto sporije (vidjeti dijagram 1).



Dijagram 1: Brzina stvrdnjavanja Sikaflex®-515

HEMIJSKA OTPORNOST

Sikaflex®-515 je u generalno otporan na slatku vodu, morsku vodu, razrijeđene kiseline i razrijeđene alkalne rastvore. Privremeno je otporan na goriva, mineralna ulja, biljne i životinjske masti i ulja. Nije otporan na organske kiseline, glikolne alkohole, koncentrirane mineralne kiseline i alkalne rastvore, kao ni na rastvarače.

NAČIN PRIMJENE

Priprema podloge

Površine moraju biti čiste, suhe i bez masnoća, ulja i prašine.

Priprema površine zavisi od vrste podloge i od ključnog je značaja za postizanje trajnog spoja. Preporuke za pripremu površine mogu se pronaći u važećem izdanju odgovarajuće Sika® tabele za predpripremu podloga. Treba imati na umu da se navedene preporuke zasnivaju na iskustvu te ih je u svakom slučaju potrebno provjeriti ispitivanjem na konkretnim podlogama.

Ugradnja

Sikaflex®-515 se može ugrađivati pri temperaturama od 5 °C do 40 °C, uzimajući u obzir da promjene temperature utiču na brzinu reakcije i svojstva proizvoda tokom primjene. Optimalna temperatura podloge i zaptivne mase iznosi od 15 °C do 25 °C.

Sikaflex®-515 se može ugrađivati pomoću ručnih, pneumatskih ili električnih pištolja s klipnim mehanizmom, kao i pomoću pumpnih sistema. Za savjete o odabiru i podešavanju odgovarajućeg pumpnog sistema potrebno je kontaktirati odjel za sistemski inženjering kompanije Sika Industrija.

Zaglađivanje i završna obrada

Zaglađivanje i završnu obradu potrebno je izvršiti unutar vremena formiranja površinske pokožice zaptivne mase. Preporučuje se upotreba sredstva za zaglađivanje Sika® Tooling Agent N. Prije upotrebe drugih sredstava za završnu obradu potrebno je ispitati njihovu prikladnost i kompatibilnost sa zaptivnom masom.

Uklanjanje

Nestvrdnuti Sikaflex®-515 može se ukloniti s alata i opreme pomoću sredstva Sika® Remover-208 ili drugog odgovarajućeg rastvarača. Nakon stvrdnjavanja, materijal se može ukloniti isključivo mehaničkim putem.

Ruke i dijelove kože koji su bili u kontaktu s proizvodom potrebno je odmah očistiti maramicama za čišćenje Sika® Cleaner-350H ili odgovarajućim industrijskim sredstvom za čišćenje ruku i vodom.

Za čišćenje kože ne koristiti rastvarače.

Bojenje

Sikaflex®-515 se najbolje može prebojiti unutar vremena formiranja pokožice. Ako se bojenje obavlja nakon što je zaptivna masa formirala pokožicu, prijanjanje se može poboljšati prethodnom pripremom površine spoja sredstvom Sika® Aktivator-100 ili Sika® Aktivator-205 prije bojenja.

Ako postupak bojenja zahtijeva pečenje na temperaturi višoj od 80 °C, najbolji rezultati postižu se ako se zaptivnoj masi omogućiti da potpuno stvrdne prije bojenja.

Sve boje potrebno je prethodno ispitati provođenjem probnih testova u proizvodnim uslovima. Elastičnost boja obično je manja od elastičnosti zaptivnih masa, što može dovesti do pucanja boje u području spoja.

DODATNE INFORMACIJE

Ovdje navedene informacije služe samo kao opšte smjernice. Savjeti za specifične primjene dostupni su na zahtjev od tehničkog odjela kompanije Sika Industrija.

Na zahtjev su dostupni primjerci sljedećih dokumenata:

- Sigurnosno-tehnički listovi
- Tabela pripreme površina za silan-terminirane polimere
- Opšte smjernice za lijepljenje i zaptivanje jednokomponentnim proizvodima Sikaflex®

INFORMACIJE O PAKOVANJU

Kartuša	300 ml
Monoporcija	600 ml
Kanta	23 l
Bure	200 l

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

ZDRAVSTVENE I SIGURNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savjete o sigurnosnim propisima, rukovanju i skladištenju hemijskih proizvoda, korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci i sigurnosne procedure. Ne bacajte neiskorišteni proizvod i praznu ambalažu u okolinu. Za dodatne informacije pogledajte najnoviji Sigurnosni list.

ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-515

Verzija 06.01 (10 - 2026), bs_BA
012201205150001000

Sika BH d.o.o.

Brijeće polje 24

71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina

Tel.: 033 788 390

info@ba.sika.com; web: bih.sika.com

