

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikafloor®-262 AS N

Samoizravnavajuća, elektrostatski provodljiva, dvokomponentna epoksidna smola. Bez otapala.

OPIS

Sikafloor®-262 AS N je dvokomponentna, samoizravnavajuća, obojena epoksidna smola. "Potpuno kruta epoksidna kompozicija prema ispitnim metodama Deutsche Bauchemie e.V. (Njemačko društvo za građevinsku hemiju)". Sikafloor®-262 AS N je glavni nosivi sloj Sikafloor® Multidur ES-24 ECF sistema.

NAMJENE

Sikafloor®-262 AS N mogu koristiti samo iskusni profesionalci.

Sikafloor®-262 AS N koristi se kao:

- Dekorativni i zaštitni elektrostatski provodljivi samoizravnavajući sistem za beton i cementne estrihe s normalnim do srednje teškim opterećenjima.
- Prikladan za opterećenja u industriji, poput automobilske, elektroničke i farmaceutske, u proizvodnim pogonima i skladištima.
- Naročito prikladan za područja sa osjetljivom elektroničkom opremom, npr. CNC mašinama, u kompjuterskim sobama, hangarima za održavanje letjelica, sobama za punjenje baterija i područjima koja su izložena visokom riziku od eksplozije.

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Elektrostatski provodljiv
- Dobra hemijska i mehanička otpornost
- Jednostavan za čišćenje
- Ekonomičan
- Vodootporan
- Polu-mat završna obrada
- Mogućnost postizanja protukliznosti

INFORMACIJE O UTICAJU NA OKOLINU

LEED Rating

Sikafloor®-262 AS N je u skladu sa zahtjevima LEED EQ Credit 4.2: Nisko-emitujući materijali: Boje i premazi SCAQMD Metoda 304-91 VOC Sadržaj < 100 g/l.

ODOBRENJA / STANDARDI

- Samoizravnavajuća, obojena epoksidna smola prema EN 1504-2: 2004 i EN 13813, Izjava o svojstvima 020801020140000007 2017, odobreno od fabričkog kontrolnog tijela Br. 0921, certificate 2017, i označeno CE znakom
- Ponašanje na požar prema EN 13501-1, Report-Br. 2007-B-0181/17, MPA Dresden, Germany, Juli 2007
- Ispitivanje elektrostatskih svojstava prema IEC 61340, SP Institute, Test Report F900355:A, Feb 2009
- Ispitivanje kompatibilnosti boja prema BMW-Standard 09-09-132-5, Polymer Institute, Test Report P 5541, August 2008
- Ispitivanje sposobnosti laka prema VW-standard PV 3.10.7 (tvari za omekšavanje vlažne boje (PWIS)) kao silikoni, HQM GmbH, Test Report 09-09-132-4, 09.2009
- Emisija čestica Sikafloor®-262 AS N CSM Izjava o kvalifikaciji - ISO 14644-1, klasa 4 - Izvještaj Br. SI 1412-740, Mart 2015
- Emisija plinova Sikafloor®-262 AS NF CR: CSM Izjava o kvalifikaciji - ISO 14644-8, class -8.0 - Report Br. SI 1412-740, Mart 2015
- Otpornost na iskrenje prema UFGS-09 97 23 za sisteme premaza, Test report P 8625-E, Kiwa Polymer Institut



INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova	Epoksid		
Pakovanje	Komponenta A	21 kg kanta	
	komponenta B	4 kg kanta	
	Komponente A + B	25 kg proizvoda spremno za korištenje	
Izgled/Boja	Smola - Komponenta A	Obojena, tekuća	
	Očvršćivač - Komponenta B	Proziran, tekući	
	Gotovo neograničen izbor nijansi boje. Zbog prirode karbonskih vlakana koja uzrokuju provodljivost, nije moguće postići potpuno poklapanje boja. S vrlo svijetlim tonovima (poput žute i narandžaste), ovaj efekt se još više povećava. Moguće su diskoloracije i varijacije u boji zbog direktnog djelovanja sunčevih zraka, ali to ne utječe na funkcioniranje i performanse premaza.		
Rok trajanja	12 mjeseci od datuma proizvodnje.		
Uslovi skladištenja	Pakovanje se mora skladištiti u originalnoj, neotvaranoj i neoštećenoj, zapečaćenoj ambalaži, u suhim uvjetima i pri temperaturi između +5°C i +30°C.		
Gustoća	Komponenta A	~ 1.69 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)
	Komponenta B	~ 1.03 kg/l	
	Miješana smola	~ 1.53 kg/l	
	Ispunjena smola 1 : 0.3	~ 1.69 kg/l	
	Sve vrijednosti gustoće pri +23°C		
Težinski udio čvrste tvari	~ 97%		
Zapreminski udio čvrste tvari	~ 97%		

TEHNIČKE INFORMACIJE

Shore D tvrdoća	~ 77 (3 dana / +23°C)	(DIN 53 505)	
Otpornost na habanje	Smola (ispunjena s F34): 100 mg* (CS 10/1000/1000) (7 dana / +23°C)	(DIN 53 109 (Taber Abraser Test))	
Čvrstoća na pritisak	Smola: ~ 80 N/mm ² (ispunjena 1:0.3 s F34) (28 dana / +23°C)	(EN 196-1)	
Čvrstoća na zatezanje pri savijanju	Smola: ~ 40 N/mm ² (ispunjena 1:0.3 s F34*) (28 dana / +23°C)	(EN 196-1)	
Zatezna čvrstoća prionjivosti	> 1.5 N/mm ² (slom u betonu)	(ISO 4624)	
Hemijska otpornost	Otporan na mnoge hemikalije. Molimo kontaktirati Sika Tehničku službu.		
Toplotna otpornost	Izloženost*	Suha toplina	
	Trajna	+50°C	
	Kratkotrajna max. 7 d	+80°C	
	Kratkotrajna max. 2 h	+100°C	
	Kratkotrajna vlaga/vlažna toplina* do +80°C gdje je izloženost samo povremena (npr. tokom čišćenja parom i sl.) *Bez simultane hemijske i mehaničke izloženosti.		
Elektrostatsko ponašanje	Otpornost na uzemljenje ¹⁾	$R_g < 10^9 \Omega$	(IEC 61340-4-1)
	Karakteristična prosječna vrijednost otpornosti na uzemljenje ²⁾	$R_g \leq 10^6 \Omega$	(DIN EN 1081)
	¹⁾ Ovaj proizvod zadovoljava zahtjeve ATEX 137 ²⁾ Očitavanja mogu varirati, ovisno o uvjetima okoline (npr. temperatura, vlažnost) i mjernim instrumentima.		

INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi

Molimo proučiti Tehnički list sistema:

Sikafloor® Multidur ES-24 ECF

Glatki, jednobojni, provodljivi epoksidni podni sistem

INFORMACIJE O UGRADNJI

Omjer miješanja

Komponenta A : komponenta B = 84 : 16 (težinski)

Potrošnja

Sistem premaza	Proizvod	Potrošnja
Samoizravnavajući nosivi sloj za visoke estetske zahtjeve (Debljina filma ~ 1.5 mm)	Sikafloor®-262 AS N ispunjen sa Sikafloor® Filler 1	Maksimalno 2.5 kg/m ² Vezivo + Sikafloor® Filler 1 Ovisno o temperaturi omjer ispunjavanja varira od: 1 : 0.1 težinskih udjela (2.3 + 0.2 kg/m ²) do 1 : 0.2 težinskih udjela (2.1 + 0.4 kg/m ²)
Samoizravnavajući nosivi sloj (Debljina filma ~ 1.5 mm)	Sikafloor®-262 AS N ispunjen s kvarcnim pijeskom F34	Maksimalno 2.5 kg/m ² Vezivo + kvarcni pijesak F34 Ovisno o temperaturi omjer ispunjavanja varira od: 1 : 0.1 težinskih udjela (2.3 + 0.2 kg/m ²) do 1 : 0.3 težinska udjela (1.9 + 0.6 kg/m ²)

Vrijednosti su teoretske i nije uračunat dodatni materijal vezan za poroznost površine, profil površine, varijacije u visini i rasipu, itd. Za detaljnije informacije, molimo proučiti pripadajući Tehnički list sistema.

Temperatura zraka u prostoru

+10°C min. / +30°C max.

Relativna vlažnost zraka

80% r.v. max.

Tačka rosišta

Paziti na kondenzaciju!
Podloga i neočvrslu pod moraju biti barem 3°C iznad tačke rosišta kako bi se smanjio rizik od kondenzacije i iscvjetavanja na površini poda.

Temperatura podloge

+10°C min. / +30°C max.

Sadržaj vlage u podlozi

< 4% težinskih udjela sadržaja vlage.
Ispitna metoda: Sika®-Tramex mjerač, CM - mjerenje ili Oven-dry-metoda. Bez rastuće vlage prema ASTM (Polietilenska platna).

Otvoreno vrijeme u kanti

Temperatura	Vrijeme
+10°C	~ 40 minuta
+20°C	~ 25 minuta
+30°C	~ 15 minuta

Spremno za upotrebu

Temperatura	Pješački saobraćaj	Lagani saobraćaj	Potpuno očvrstnuto
+10°C	~ 30 sati	~ 5 dana	~ 10 dana
+20°C	~ 24 sata	~ 3 dana	~ 7 dana
+30°C	~ 16 sati	~ 2 dana	~ 5 dana

Napomena: Vremena su aproksimirana i na njih utječu uvjeti okoline.

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

DODATNI DOKUMENTI

Kvaliteta i priprema podloge

Molimo proučiti Sika Metodu izvođenja: "PROCJENA I PRIPREMA POVRŠINA ZA SISTEME PODOVA".

Upute za nanošenje

Molimo proučiti Sika Metodu izvođenja: "MIJEŠANJE I NANOŠENJE SISTEMA PODOVA".

Održavanje

Molimo proučiti "Sikafloor®- NAČINI ČIŠĆENJA".

OGRANIČENJA

- Prije nanošenja, uvrđiti sadržaj vlage u podlozi, relativnu vlažnost i tačku rosišta. Ako je sadržaj vlage > 4% težinskog udjela, Sikafloor® EpoCem® može se nanijeti kao privremena barijera za vlagu.
- Sve vrijednosti dobivene su koristeći kvarcni pijesak 0.1-0.3 mm proizvođača Quarzwerke GmbH Frechen sand i Sikafloor® Filler 1. Drugi tipovi kvarcnog pijeska imat će različit efekat na proizvod, poput omjera ispunjavanja, svojstava nivelisanja i estetike. Općenito pravilo, što je manja temperatura to je manji omjer ispunjavanja.
- Ne nanositi Sikafloor®-262 AS N na podloge na kojima se može desiti značajan pritisak pare.
- Ne posipavati temeljni premaz.
- Svježe nanoseni Sikafloor®-262 AS N mora biti zaštićen od vlage, kondenzacije i vode barem 24 sata.
- Početi nanositi Sikafloor®-262 AS N nakon što se provodljivi temeljni premaz osušio i prestao biti ljepljiv. U suprotnome, postoji rizik od pojave nabora ili smanjivanja svojstava provodljivosti.
- Debljina nosivog sloja: ~ 1.5 mm. Prevelika debljina (više od 2.5 kg/m²) uzrokuje smanjenu provodljivost.
- Prije nanošenja provodljivog podnog sistema, preporučuje se izraditi probno polje. To probno polje mora ocijeniti i odobriti izvođač/investitor.
- Molimo osvijestite da rezultati mjerenja tiksotropne verzije Sikafloor®-262 AS N mogu varirati s obzirom na razlike u profilu površine.
- U određenim okolnostima, podno grijanje u kombinaciji sa visokim tačkastim opterećenjima, može dovesti do otisaka u smoli.
- Ako je potrebno grijati, ne koristiti plinske, uljne, parafinske ili ostale grijalice na fosilna goriva, koje proizvode CO₂ i H₂O vodenu paru, koja može štetno djelovati na završnu obradu. Za grijanje koristiti isključivo električne uređaje za upuhivanje toplog zraka.
- Neispravna procjena i tretiranje pukotina može dovesti do smanjenog vijeka trajanja i reflektirajućih pukotina - smanjena ili prekinuta provodljivost.
- Za potpuno poklapanje boja, osigurati da se Sikafloor®-262 AS N u svakom području nanosi iz iste proizvodne šarže.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

DIREKTIVA 2004/42/EZ - OGRANIČAVANJE EMISIJA VOC

Temeljem EU-Smjernica 2004/42/CE, najveći dopušteni udio hlapivih tvari VOC (kategorija proizvoda IIA / j tip sb) je 500 g/l (Granice 2010) za proizvod spreman za upotrebu. Masimalni sadržaj hlapivih tvari u proizvodu Sikafloor®-262 AS N je < 500 g/l VOC - proizvod spreman za upotrebu.

INSTRUKCIJE O UGRADNJI

KVALITETA PODLOGE / PREDPRIPREMA

Betonska podloga mora biti čvrsta i dovoljne zatezne čvrstoće (minimalno 25 N/mm²) s minimalnim vrijednostima 'pull off' čvrstoće od 1,5 N/mm². Podloga mora biti čista, suha i bez kontaminata poput zemlje, ulja, masnoće, premaza i tretiranja površine, itd. U slučaju nedoumice, izvesti probno polje na maloju površini.

Betonske podloge moraju se pripremiti mehanički koristeći abrazivno pjeskarenje ili brušenje betona kako bi se uklonilo cementno mlijeko i dobila otvorena tekstura površine.

Oslabljeni beton mora biti uklonjen, a nedostaci površine poput pukotina i šupljina moraju biti potpuno izloženi. Popravci površine, zapunjavanje pukotina/šupljina i nivelisanje površine moraju se provoditi koristeći prikladne proizvode iz Sikafloor®, Sikadur® i Sikagard® asortimana materijala. Betonske ili estrih podloge moraju biti temeljno premazane ili nivelisane kako bi se postigla jednolikost i homogenost površine. Visoka mjesta moraju biti uklonjena npr. brušenjem. Sva prašina, oslabljeni i lomljivi dijelovi moraju se u potpunosti ukloniti sa svih površina prije nanošenja proizvoda, najbolje četkom i/ili usisavačem.

MIJEŠANJE

Prije miješanja, mehanički promiješati komponentu A. Kada sav sadržaj komponente B dodamo komponenti A, kontinuirano miješati 2 minute sve dok se ne postigne homogenost mješavine. Kad se zamiješaju komponente A i B, dodati Sikafloor®-Filler 1 ili kvarcni pijesak 0.1 - 0.3 mm i miješati dodatne dvije minute dok mješavina ponovno ne postigne homogenost. Kako bi se osiguralo temeljito miješanje, zamiješane komponente prelići u drugu kantu i ponovno promiješati kako bi se postigla konzistentnost mješavine. Prekomjerno miješanje mora se izbjegavati kako bi se smanjio rizik ulaska zraka u mješavinu. Sikafloor®-262 AS N mora se miješati temeljito koristeći električni mješač na niskim brzinama (300 - 400 rpm) ili ostalu odgovarajuću opremu.

UGRADNJA

Sikafloor®-262 AS N se izlije i jednoliko rasprostire nazubljenim gleterom poput Large-Surface Scraper Br. 656, Toothed Blades No. 25 (internet stranica www.polyplan.com). Nakon jednakog rasprostiranja materijala, okrenuti nazubljeni gleter i zagladiti površinu kako bi se postigla veća dekorativnost završne obrade. Neposredno nakon ovih radnji valjati (unutar max. 10 minuta od nanošenja) u dva smjera, i to valjkom s čeličnim šiljcima kako bi se postigla jednaka debljina i oslobodio zarobljeni zrak. Za postizanje najvišeg nivoa estetske završne obrade, valjati sa šiljcima u dva smjera pod 90° prolazeći svakim smjerom samo jednom.

ČIŠĆENJE ALATA

Očistiti sav alat proizvodom Thinner C neposredno nakon upotrebe. Otvrđnuli i/ili očvrslili materijal može biti uklonjen jedino mehanički.

ODRŽAVANJE

Kako bi se održao izgled poda nakon nanošenja, sa Sikafloor®-262 AS N moraju se momentalno ukloniti sve prosute tekućine i mora se redovno čistiti rotacionim četkama, mehaničkim četkama za ribanje, sušećim četkama za ribanje, vodom pod pritiskom, tehnikama pranja i usisavanja, itd. koristeći prikladni deterdžent i voskove. Za dodatne detalje molimo proučiti Metodu izvođenja "Čišćenje i održavanje Sikafloor® Sistema".

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konsultujte lokalni Tehnički list proizvoda za tačan opis područja primjene.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika BH d.o.o.

Džemala Bijedića 299
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina
Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391
info@ba.sika.com; [web: bih.sika.com](http://web:bih.sika.com)

Tehnički list proizvoda

Sikafloor®-262 AS N
November 2022, <p> </p> 02.01
020811020020000002

Sikafloor-262ASN-bs-BA-(11-2022)-2-1.pdf