

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

SikaCor®-146 DW

Epoksidni premaz za primjenu u sistemima pitke vode, 100% zapreminske udio suhe tvari

OPIS

SikaCor®-146 DW brzo očvršćavajući, 2-komponentni, epoksidni premaz za čelik i beton. Premaz je žilavo elastičan, mehanički otporan i otporan na abraziju i udarce. Bez otapala u skladu s Protective Coatings Directive of German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

NAMJENE

SikaCor®-146 DW mogu koristiti samo iskusni profesionalci.

SikaCor®-146 DW idealan je kao antikorozivna zaštita čelika, nehrđajućeg čelika i aluminija, kao i za zaštitu mineralnih površina betona i cementnog maltera u direktnom kontaktu s medijima. SikaCor®-146 DW se pretežno koristi kao unutrašnji premaz za tankove, silose, rezervoare, cijevi (DN>300 mm) i opremu koja se koristi u snabdijevanju pitkom vodom, kao i u industriji hrane i pića.

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Pogodan za primjenu u kontaktu sa pitkom vodom, raznim namirnicama u prehrambenoj industriji, hemikalijama, sredstvima za čišćenje i dezinfekciju
- Vrlo dobro prijana na čelik, nehrđajući čelik, aluminij i beton
- Ekonomična aplikacija sa jednim slojem
- Nema obimnog naknadnog tretmana prije početnog punjenja
- Moguća detekcija rupica na metalnim površinama
- Ne sadrži benzil alkohol

ODOBRENJA / STANDARDI

- U skladu sa smjernicama za premaze u kontaktu sa pitkom vodom prema German 'Umweltbundesamt' (UBA = Federal Environment Agency).
- Ispitano prema DVGW (German Association for Gas and Water) radni list W 270 (povećanje mikroorganizama u vodi za piće).
- Fiziološki bezopasno (stručni izvještaj Nehring Institute).
- Nadzirano od KIWA NL u skladu s BRL-K 759 kao certificirani premaz za kontakt sa pitkom vodom.
- Premaz na bazi epoksidne smole za zaštitu betona prema EN 1504-2, DoP, sa CE-oznakom.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	SikaCor®-146 DW	12,6 kg i 6,3 kg neto
Izgled/Boja	Plava, Bež, Crveno-smeđa Završni izgled: Sjajni	
Rok trajanja	2 godine	
Uslovi skladištenja	U originalno zatvorenom pakovanju, u hladnom i suhom okruženju.	
Gustoća	~ 1,35 kg/l	
Udio čvrste tvari	~ 100 % zapreminske ~ 100 % težinski	

Tehnički list proizvoda

SikaCor®-146 DW

September 2022, <p> </p> 05.01

020602000270000026

TEHNIČKE INFORMACIJE

Hemijačka otpornost	Zavisno od medija, dostupno na zahtjev.
	Nema dugotrajne otpornosti na medije koji sadrže ozon.
Toplotna otpornost	Suha topota do cca. + 100°C

INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi	<p>Čelik, nehrđajući čelik i aluminij Airless prskanje: 1 x 400 µm SikaCor®-146 DW</p> <p>Valjak: 3 x 150 µm SikaCor®-146 DW</p> <p>Beton <u>A) Sistem s polimer cement betonom (PCC) kao osnovnim slojem:</u> 2 x Icomment®-540 malter (alternativno izravnjanje s SikaTop® TW) Utrljati 1 x SikaCor®-146 DW dobro u podlogu – površina bez pora Nanijeti 1 x SikaCor®-146 DW airless prskanjem Nanijeti 2 x SikaCor®-146 DW valjkom ili četkom</p> <p>Praktična potrošnja zavisi od svojstava površine i od načina primjene.</p> <p>Popravak betona treba provoditi primjenom proizvoda prikladnih za pitku vodu. Pogledajte tehnički list proizvoda Sika MonoTop®-613 i SikaTop® TW vezano za ovaj zahtjev. Osigurati intenzivno njegovanje (3 - 4 dana).</p> <p>Betonske površine moraju se na odgovarajući način pripremiti prije nanošenja SikaCor®-146 DW. Izravnavanje se također može postići i sa SikaTop® TW. Međutim, osnovni sloj mora biti Icomment®-540. Debljina sloja 2-3 mm.</p> <p>Ovaj bazni sloj mora biti potpuno bez pora. Potrebno intenzivno naknadno njegovanje tokom 4 dana. Prije premazivanja s SikaCor®-146 DW, izmjerjen sadržaj preostale vlage u podlozi ne smije biti veći od 4% mjereno pomoću CM uređaja.</p> <p><u>B) Sistem epoksidnim osnovnim slojem:</u> 1 - 2 SikaCor®-146 DW malter za izravnjanje 1 x SikaCor®-146 DW nanesen airless-om</p> <p>Čvrstoća na zatezanje betonske podloge treba biti najmanje 1,5 N/mm².</p> <p>Sadržaj preostale vlage u podlozi ne smije biti veći od 4% mjereno pomoću CM uređaja.</p> <p>Vrijeme čekanja do premazivanja maltera za izravnjanje je isto kao i za SikaCor®-146 DW.</p> <p>SikaCor®-146 DW može se koristiti kao ljepilo za Sikadur-Combiflex® SG sistem dodavanjem tiksotropnog sredstva T cca. 4 - 6% težinski, koji se mora homogeno umiješati sa SikaCor®-146 DW. Količina dodatka značajno zavisi od temperature. Zbog kratkog otvorenog vremena SikaCor®-146 DW pripremite samo one količine koje možete utrošiti u odgovarajućem vremenu.</p>
----------------	---

Tehnički list proizvoda

SikaCor®-146 DW

September 2022, <p> </p> 05.01

020602000270000026

INFORMACIJE O UGRADNJI

Omjer miješanja	Komponente A : B
Težinski	100 : 26
Zapreminski	100 : 39
Potrošnja	Potrošnja materijala na čeliku
	Teorijska potrošnja materijala / prekrivanje bez gubitka za srednju debljinu suhog filma:
Debljina suhog sloja	400 µm
Debljina mokrog sloja	400 µm
Utrošak	~ 0,54 kg/m ²
Pokrivenost	~ 1,85 m ² /kg
	Raspon debljine sloja: Najmanje 300 µm do maksimalno 800 µm po sloju (prskanjem)
	Potrošnja materijala na betonu
	<u>A) Sistem s polimer cement betonom (PCC) kao osnovnim slojem:</u>
	Izravnjanje
2 x Icomment®-540, alternativno	
1 x SikaTop® TW kao malter za izravnjanje	~ 2 kg/m ² /mm
1. sloj (dobro utrijati u podlogu)	
1 x SikaCor®-146 DW	0,20 - 0,25 kg/m ²
2. sloj airless prskanjem	
1 x SikaCor®-146 DW	0,60 - 0,80 kg/m ²
ili 2. / 3. sloj ručno četkom ili valjkom	
2 x SikaCor®-146 DW	0,20 - 0,25 kg/m ² svaki
<u>B) Sistem s kvarcnim pijeskom:</u>	
SikaCor®-146 DW ispunjen kvarcnim pijeskom i tiksotropnim sredstvom može se koristiti za pripremu podloge kao alternativa izravnavanju s polimer cementnim materijalom.	
Izravnjanje s SikaCor®-146 DW do 2 mm	
1 x SikaCor®-146 DW	~ 1,00 kg/m ² /mm
+ Kvarjni pijesak 0,4 - 0,7 mm	~ 0,25 kg/m ² /mm
+ Kvarjni pijesak 0,1 - 0,3 mm	~ 0,25 kg/m ² /mm
+ tiksotropno sredstvo T	~ 0,06 kg/m ² /mm
Završni premaz airless prskanjem	
1 x SikaCor®-146 DW	0,60 - 0,80 kg/m ²
Izravnjanje s SikaCor®-146 DW do 4 mm	
1 x SikaCor®-146 DW	~ 1,00 kg/m ² /mm
+ Kvarjni pijesak 0,4 - 0,7 mm	~ 0,50 kg/m ² /mm
+ tiksotropno sredstvo T	~ 0,06 kg/m ² /mm
Završni premaz airless prskanjem	
1 x SikaCor®-146 DW	0,60 - 0,80 kg/m ²
Podaci za izravnavanje primjenom SikaCor®-146 DW su približne vrijednosti i na njih utiču tekstura, poroznost i hravavost površine.	
Temperatura zraka u prostoru	Minimalno + 15°C
Relativna vlažnost zraka	Maksimalno 80%, površinska temperatura mora biti najmanje 3 K iznad tačke rosišta.
Temperatura površine	Minimalno + 15°C
Sadržaj vlage u podlozi	Beton: maksimalno 4% zapreminski (mjereno CM uređajem)

Tehnički list proizvoda

SikaCor®-146 DW

September 2022, <p> </p> 05.01

020602000270000026



Otvoreno vrijeme u kanti	Na + 20°C Na + 30°C	~ 20 minuta ~ 10 minuta
Vrijeme stvrdnjavanja	Očvršćivanje na + 20°C Suho na dodir nakon Prohodno nakon Izlagati mehaničkom i hemijskom opterećenju nakon	~ 10 sati ~ 18 sati ~ 7 dana
Vrijeme čekanja / premazivanja	Minimalno 8 sati na + 20°C Maksimalno 72 sata na + 20°C Površina premaza mora se pripremiti pjeskarenjem u slučaju dužeg vremena čekanja.	
	Premazivanje Sa istim proizvodom. Ostale opcije na upit.	
Vrijeme sušenja	Konačno vrijeme sušenja Sljedeće vremenske periode treba poštovati za rezervoare s pitkom vodom: 10 do 14 dana na temperaturi podloge od + 20 ° C. SikaCor®-146 DW može doći u kontakt s pitkom vodom samo ako je utvrđeno ispitivanjem da je premaz očvršnuo do mjere da ne može uticati na kvalitet pitke vode. Od momenta puštanja postrojenja u pogon moraju se poštovati DVGW direktive (German Association for Gas and Water) koje se odnose na čišćenje i dezinfekciju, kao i odgovarajući propisi za pitku vodu, posebno §11 'List of treatment agents and disinfection procedures'.	

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usled okolnosti izvan naše kontrole.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

INSTRUKCIJE O UGRADNJI

PRIPREMA PODLOGE

Beton i cementni malter:

Površine koje se premazuju moraju biti u skladu sa građevinskim standardima, moraju imati dovoljnu nosivost, te biti čvrste i bez materijala koji narušavaju vezu. Prosječna čvrstoća na zatezanje prema DIN 1048 treba biti najmanje $1,5 \text{ N/mm}^2$ i ne smije biti ispod najniže pojedinačne vrijednosti od $1,0 \text{ N/mm}^2$. U slučaju visokih mehaničkih opterećenja, prosječna nominalna vrijednost je $2,0 \text{ N/mm}^2$, a najniža

pojedinačna vrijednost $1,5 \text{ N/mm}^2$. Koristiti prikladne predpremaze kompatibilne sa sistemom.

Potrebno je poštovati odgovarajuća vremena premazivanja.

PRIPREMA POVRŠINE

Čelik:

Odstranjivanje onečišćenja od varenja, brušenje varova i zavarivanja preklopa u skladu s DIN EN 14879-1.

Čišćenjem mlazom abraziva do stepenapovršine Sa 2 ½ u skladu s ISO 12944-4.

Bez prljavštine, masti i ulja.

Prosječna površinska hrapavost $Rz \geq 50 \mu\text{m}$.

Nehrđajući čelik i aluminij:

Čišćenje i homogeno ogrubljivanje mlazom abraziva prema ISO 12944-4 sa nemetalnim abrazivnim sredstvima.

Prosječna površinska hrapavost $Rz \geq 50 \mu\text{m}$.

MIJEŠANJE

Promiješajte mehanički komponentu A prije miješanja komponenti. Pažljivo dodajte komponente A i B u propisanom omjeru miješanja. Da biste spriječili prskanje ili prolijevanje tečnosti, kratkotrajno promiješajte komponente električnom miješalicom s promjenjivom brzinom (bez stepena regulacije) na maloj brzini. Zatim povećajte brzinu na maksimalnih 300 o/min za intenzivno miješanje. Trajanje miješanja je najmanje 3 minute i završeno je kada se dvije komponente sjedine tako da čine homogenu smjesu. Prelijte smjesu u čistu posudu i još jednom promiješajte kako je opisano iznad. Nosite prikladne sigurnosne rukavice, gumenu pregaču, gornji dio odjeće dugih rukava, radne hlače i zaštitne naočale (zaštitu lica) za vrijeme miješanja i procesa prelijevanja proizvoda.

Uputa za početno punjenje

Prije prvog punjenja premazanih rezervoara ili cijevi pitkom vodom ili prehrambenim proizvodima, potrebno je provesti pročišćavanje/ispiranje vodom najmanje 1 dan.

UGRADNJA

Navedena debljina suhog sloja postiže se postupkom airless prskanja. Postizanje standardne debljine sloja i ujednačenog izgleda zavisi od postupka nanošenja. Nanošenje prskanjem uglavnom daje najbolje rezultate. Ako se materijal nanosi četkom ili valjkom, mogu biti potrebne dodatne aktivnosti kako bi se postigla potrebna debljina premaza zavisno od dizajna, lokalnih uslova i boje. Prije nanošenja premaza dobra je praksa napraviti uzorak probnog polja kako biste utvrdili da li rezultati odabranog postupka nanošenja zadovoljavaju vaše zahtjeve s predmetnim proizvodom.

Ne razrjeđivati SikaCor®-146 DW!

Četka ili valjak:

- Sve mjehuriće treba ukloniti četkom s ravnom površinom.
- Nekoliko slojeva (obično 3) potrebno je kako bi se postigla debljina sloja od 400 µm.
- Na mineralne podlove prvi sloj SikaCor®-146 DW mora se nanijeti ručno. Obratiti pažnju da je SikaCor®-146 DW dobro utrljan u podlogu. To se obično radi četkom s ravnom površinom ili četkom za bojenje.
- Podloga nakon nanošenja prvog sloja mora biti bez pora.

Miješajte samo količine koje će se primjenjivati u dogledno vrijeme.

Uzmite u obzir svojstva brzog stvrđnjavanja SikaCor®-146 DW!

Airless prskanje:

- Koristiti airless uređaj visokih performansi.
- Maksimalni pritisak pištolja treba biti barem 180 bara.
- Uklonite sita. Direktno usisavanje (bez usisnog crijeva).
- Veličina mlaznica 0,48 - 0,58 mm.
- Ugao raspršivanja npr. 50 °.
- Crijeva za prskanje $\frac{3}{8}$ ", maksimalno 20 m, od pištolja za prskanje $\frac{1}{4}$ " cca. 2 m.
- Temperatura materijala treba biti najmanje + 20 ° C.
- Pri niskim temperaturama preporučujemo izolaciju cijevi za prskanje kao i upotrebu kontinuiranog protočnog grijачa, posebno u slučaju dugih cijevi za raspršivanje.

Popravak:

- Očistite nedostatke ili oštećena područja, brusite ili pjeskarite područja koja se preklapaju do mat izgleda i očistite sve tragove prašine.
- Premazujte odmah nakon toga.

ČIŠĆENJE ALATA

Sika® Thinner E+B

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarisana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konsultujte lokalni Tehnički list proizvoda za tačan opis područja primjene.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika BH d.o.o.

Džemala Bijedića 299

71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina

Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391

infoba@ba.sika.com; web:bih.sika.com

SikaCor-146DW-bs-BA-(09-2022)-5-1.pdf

Tehnički list proizvoda

SikaCor®-146 DW

September 2022, <p> </p> 05.01

020602000270000026