

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikadur®-31 CF Normal

Epoksidno ljepilo za tankoslojno lijepljenje ili sanaciju betonskih elemenata, azbestne ili drvene elemente, dijelove od metala, poliestera i epoksida

OPIS

Sikadur®-31 CF Normal je strukturalno, dvokomponentno, vodootporno, tiksotropno ljepilo i reparaturni malter, a bazira se na kombinaciji epoksidnih smola i specijalnih punila, predviđeno za upotrebu pri normalnim temperaturama između +10 °C i +30 °C.

NAMJENE

Sikadur®-31 CF Normal mogu koristiti samo iskusni profesionalci.

Kao strukturalno ljepilo i malter za:

- Betonske elemente
- Tvrdi prirodni kamen
- Keramiku, vlaknasti cement
- Malter, opeku, zidane konstrukcije
- Čelik, željezo, aluminij
- Drvo
- Poliester, Epokside
- Staklo

Kao reparaturni malter i ljepilo za:

- Uglove i ivice
- Zapunjavanje rupa i šupljina
- Vertikale i uporabu "iznad glave"

Ispunjavanje fuga i zaptivanje pukotina:

- Ispunjavanje fuga i pukotina / popravljanje ivica

SVOJSTVA / PREDNOSTI

Sikadur®-31 CF Normal odlikuje se sljedećim prednostima:

- Jednostavno miješanje i primjena
- Vrlo dobra prionjivost na većinu građevinskih materijala
- Visoka čvrstoća lijepljenja
- Tiksotropno: ne "curi" s vertikala i kod primjene "iznad glave"
- Stvrdnjava bez skupljanja
- Različito obojene komponente (za bolju kontrolu miješanja)
- Nije potreban temeljni premaz
- Visoke rane i konačne čvrstoće
- Dobra otpornost na habanje
- Npropustan za tečnosti i vodenu paru
- Dobra hemijska otpornost

ODOBRENJA / STANDARDI

- Ljepilo za strukturalno lijepljenje prema EN 1504-4, označeno CE-oznakom

INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova	Epoksidna smola	
Pakovanje	6 kg (A+B)	Prethodno dozirana pakovanja palete od 480 kg (80 x 6 kg)
	1.2 kg (A+B)	Prethodno dozirana pakovanja kutije od 6 x 1.2 kg
Boja	Komponenta A: bijela Komponenta B: tamno siva Komponente A+B zamiješane: beton siva	

Tehnički list proizvoda

Sikadur®-31 CF Normal

July 2021, <p> </p> 01.01

020204030010000039

Rok trajanja	24 mjeseca od datuma proizvodnje
Uslovi skladištenja	Skladištiti u originalnoj, neotvaranoj, zapečaćenoj i neoštećenoj ambalaži u suhim uvjetima pri temperaturi između +5 °C i +30 °C. Zaštititi od direktnog sunčevog djelovanja.
Gustoća	1.90 ± 0.1 kg/l (komponente A+B zamiješane) (pri +23°C)

TEHNIČKE INFORMACIJE

Čvrstoća na pritisak	Vrijeme očvršćavanja	Temperatura očvršćavanja (DIN EN 196)		
		+10 °C	+23 °C	+30 °C
	1 dan	~30 N/mm ²	~50 N/mm ²	~55 N/mm ²
	3 dana	~45 N/mm ²	~60 N/mm ²	~65 N/mm ²
	7 dana	~55 N/mm ²	~65 N/mm ²	~65 N/mm ²

Modul elastičnosti pod pritiskom	~ 4,600 N/mm ² (14 dana pri +23 °C)	(ASTM D695)
---	--	-------------

Čvrstoća na zatezanje pri savijanju	Vrijeme očvršćavanja	Temperatura očvršćavanja (DIN EN 196)		
		+10 °C	+23 °C	+30 °C
	1 dana	~14 N/mm ²	~25 N/mm ²	~25 N/mm ²
	2 dana	~25 N/mm ²	~30 N/mm ²	~30 N/mm ²
	7 dana	~30 N/mm ²	~35 N/mm ²	~35 N/mm ²

Zatezna čvrstoća	Vrijeme očvršćavanja	Temperatura očvršćavanja (ISO 527)		
		+10 °C	+23 °C	+30 °C
	1 dan	~4 N/mm ²	~8 N/mm ²	~12 N/mm ²
	3 dana	~12 N/mm ²	~20 N/mm ²	~20 N/mm ²
	7 dana	~17 N/mm ²	~21 N/mm ²	~22 N/mm ²

Modul elastičnosti pri naprezanju	~ 5,000 N/mm ² (14 dana pri +23 °C)	(ISO 527)
--	--	-----------

Izduženje pri slomu	0.4 ± 0.1 % (7 dana pri +23 °C)	(ISO 527)
----------------------------	---------------------------------	-----------

Zatezna čvrstoća prionjivosti	Vrijeme očvršćavanja	Podloga	Temperatura očvršćavanja	Čvrstoća prionjanja	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
	1 dan	Vlažan beton	+10 °C	> 4 N/mm ² *	
	1 dan	Čelik	+10 °C	~8 N/mm ²	
	3 dana	Čelik	+10 °C	~12 N/mm ²	
	3 dana	Čelik	+23 °C	~13 N/mm ²	
	3 dana	Čelik	+30 °C	~15 N/mm ²	

*100% slom betona

Skupljanje	Stvrdnjava bez skupljanja.
-------------------	----------------------------

Koeficijent toplotnog širenja	5.9 x 10 ⁻⁵ po °C (Temperaturni raspon +23 °C – +60 °C)	(EN 1770)
--------------------------------------	--	-----------

Temperatura toplotnog otklona	Vrijeme očvršćavanja	Temperatura očvršćavanja	TTO	(ISO 75)

(debljina 10 mm)

INFORMACIJE O UGRADNJI

Omjer miješanja	Komponenta A : komponenta B = 2 : 1 težinski ili volumno
------------------------	--

Potrošnja	Potrošnja Sikadur®-31 CF Normal je ~ 1.9 kg/m ² po mm debljine.
------------------	--

Debljina sloja	30 mm max. Kod korištenja više pakovanja, koristiti jedno nakon drugoga. Ne miješati sljedeće pakovanje dok prethodno nije potrošeno zbog smanjenja radnog vremena.		
Curenje	Na vertikalnim površinama ne curi do 15 mm debljine sloja. (EN 1799)		
Temperatura proizvoda	Sikadur®-31 CF Normal mora se nanositi pri temperaturama između +10 °C i +30 °C		
Temperatura zraka u prostoru	+10 °C min. / +30 °C max.		
Tačka rosišta	Paziti na kondenzaciju. Temperatura podloge prilikom nanošenja mora biti barem 3 °C iznad tačke rosišta.		
Temperatura podloge	+10 °C min. / +30 °C max.		
Sadržaj vlage u podlozi	Podloga mora biti suha ili mat vlažna (bez stajaće vode). Dobro učetkati ljepilo u podlogu.		
Otvoreno vrijeme u kanti	Temperatura	Vrijeme ugradnje*	Otvoreno vrijeme u kanti (EN ISO 9514)
	+10 °C	~ 145 minuta	—
	+23 °C	~ 55 minuta	—
	+30 °C	~ 35 minuta	~ 50 minuta

*200 g
Vrijeme ugradnje počinje u trenutku kad se pomiješaju smola i učvršćivač. Vrijeme je kraće pri visokim temperaturama i duže pri niskim temperaturama. Što je veća količina zamiješane tvari, to je vrijeme ugradnje kraće. Kako bi se postigla duža obradivost pri visokim temperaturama, zamiješano ljepilo može se razdijeliti u porcije. Druga je metoda ohladiti komponente A+B prije miješanja (ne ispod +5 °C).

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

OGRANIČENJA

Sikadur® smole formulirane su s niskim nivoom puzanja pod konstantnim opterećenjem. Svejedno, zbog puzanja svih polimernih materijala pod opterećenjem, dugoročni statički i ostali proračuni moraju uzeti u obzir puzanje materijala. Općenito, opterećenja u dugoročnom proračunu moraju biti manja od 20-25% kritičnog opterećenja.
Konsultovati inženjera statičara za proračune opterećenja kod specifičnih namjena.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

INSTRUKCIJE O UGRADNJI

KVALITETA PODLOGE

Malter ili beton moraju biti stariji od 28 dana (ovisno o minimalnom zahtjevu vlažne čvrstoće).
Potvrditi ima li podloga dovoljnu čvrstoću (beton,

opeka, prirodni kamen).

Površina podloge (svih tipova) mora biti čista, suha ili mat vlažna (bez stajaće vode) i bez kontaminata poput zemlje, ulja, masnoće, postojećih premaza za beton... Čelične podloge moraju biti očišćene od hrđe do nivoa Sa 2.5.

Podloga mora biti zdrava, a svi labavi i lomljivi dijelovi moraju biti uklonjeni.

PRIPREMA PODLOGE

Beton, malter, kamen, opeka:

Podloge moraju biti zdrave, suhe ili mat vlažne (bez stajaće vode), čiste i bez cementnog mlijeka, leda, masnoće, ulja, starih premaza površine, a svi labavi i lomljivi dijelovi moraju biti uklonjeni kako bi se postigla otvorena tekstura površine, bez cementnog mlijeka i kontaminata.

Čelik:

Mora biti očišćen i temeljito pripremljen do zadovoljavajuće kvalitete npr. pjeskarenjem i usisavanjem. Izbjegavati uslove tačke rosišta.

MIJEŠANJE

Prethodno dozirane komponente:

Zamiješati komponente A+B zajedno barem 3 minute električnim mješačem s niskim brojem obrtaja (max. 300 o/min) sve dok materijal ne postane glatke konzistencije i ujednačene sive boje. Izbjegavati uvođenje zraka pri miješanju. Zatim, prebaciti cijelu mješavinu u čistu kantu i ponovno promiješati još cca. 1 minutu pri niskim brzinama kako bi zarobljeni zrak sveli na minimum. Zamiješati samo onu količinu koja će se moći iskoristiti u vremenu ugradnje.

METODE I ALATI ZA UGRADNJU

Kod korištenja tankoslojnog ljepila, nanijeti zamiješano ljepilo po pripremljenoj površini špahtlom, gleterom, nazubljenim gleterom, (ili rukama zaštićenim rukavicama).

Kod korištenja kao reparaturni malter koristiti određenu oplatu.

Kod korištenja za spajanje metalnih profila na vertikalne površine, poduprijeti i jednako pritisnuti pomagalicama barem 12 sati, već zavisno od debljine sloja (ne više od 5 mm) i sobne temperature. Kada se proizvod stvrdne, prijanjanje ispitati kuckanjem čekićem.

ČIŠĆENJE ALATA

Očistiti sav alat i oprem za nanošenje proizvodom Sika® Colma Čistačem neposredno nakon upotrebe. Stvrdnuti / očvrslu materijal može biti uklonjen jedino mehaničkim putem.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konsultujte lokalni Tehnički list proizvoda za tačan opis područja primjene.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvaćaju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika BH d.o.o.

Džemala Bijedića 299
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina
Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391
info@ba.sika.com; web: bih.sika.com

Tehnički list proizvoda

Sikadur®-31 CF Normal
July 2021, <p> </p> 01.01
020204030010000039