

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sika Ergodur®-500 Pro

TEMELJNI PREMAZ NA BAZI EPOKSIDNE SMOLE U SKLADU SA ZTV-ING STANDARDOM ZA BETONSKE PLOČE NA MOSTOVIMA I INŽINJERSKIM KONSTRUKCIJAMA.

OPIS

Dvokomponentni, na osnovi epoksidnih smola, reaktivni polimerni prajmer za metode definirane u ZTV-ING, 7. dio, odjeljak 1.

NAMJENE

Sika Ergodur-500 Pro koristi se kao prajmer betonskih ploča u inženjerskim konstrukcijama kao što su mostovi i višespratne garažne konstrukcije te kao sastavni dio hidroizolacijskog sistema. Također se koristi kao zaptivni premaz sa dodavanjem agregata fine granulacije - te kao površinski malter za punjenje i izravnavanje.

SVOJSTVA / PREDNOSTI

- Ispitani proizvod, vanjsko nadzirana proizvodnja
- Može se koristiti na zelenom betonu starom samo 7 dana
- Izvrsne je prionljivosti
- Stvrđnjava na niskim temperaturama do 8 ° C,
- Otporan na toplotu za ugradnju toplotno zavarenih bitumenskih membrana

ODOBRENJA / STANDARDI

- Izvještaj testiranja br. P 4636, KIWA Polymer-Institute prema ZTV-ING dio 7, Test and Installation specifications TL/TP-BEL-EP, datum 04.08.2006
- Test kompatibilnosti prema ZTV-ING dio 7, poglavlje 1, br. P 4514-1 datum 26.07.2006: Sika Ergodur-500 Pro sa Sika Ergobit
- Izvjestaj testiranja 7.1/27293 BAM Berlin prema DIN EN 14695 i DIN V 2000-203 datum 03.04.2012: Sika Ergodur-500 Pro sa SikaBit CE

U skladu s ZTV-ING, dio 7, poglavlje 1 i 2, sljedeći priručnici za upotrebu dostupni su kao dio hidroizolacijskog sistema:

- Sika Ergodur-500 Pro Primer sa Sika Ergobit bitumenska traka
- Sika Ergodur-500 Pro primer sa SikaBit CE bitumenska traka

Sika Ergodur-500 Pro je takođe uključen u German Highway Research Institute (BAST) u njihovom "List of certified materials and systems".

INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova	Epoksidna smola bez otapala
Pakovanje	30 kg jedinično 190 kg bačve na zahtjev 1000 kg kontejneri na zahtjev
Boja	Crveno-smeđa
Rok trajanja	12 mjeseci od datuma proizvodnje
Uslovi skladištenja	U neoštećenom, neotvorenom, originalno zatvorenom pakovanju u hladnim i suhim uslovima, ne ispod + 8 ° C. Materijal se ne smije koristiti ako se sastojak smole kristalizira, npr. zbog neadekvatnog skladištenja ili

transporta na niskim temperaturama; jer mogu nastati problemi sa očvršćivanjem. Takva kristalizacija može se obrnuti zagrijavanjem materijala posudi sa vodom na temperaturi od 60 ° C.

Gustoća	Vezivo	prosječno. 1.1kg/l
	Malter za zapunjavanje / izravnavanje	prosječno. 2.0 kg/l
	Reparaturni malter	prosječno. 2.1kg/l
Viskozitet	Viskoznost izmješanih komponenti A + B : cca. 850 mPas	

TEHNIČKE INFORMACIJE

INFORMACIJE O UGRADNJI

Omjer miješanja	Komponenta A : Komponenta B = 4 : 1 (težinski dijelovi)			
Potrošnja	<p>Prajmer:</p> <ul style="list-style-type: none"> cca. 300 - 500 g/m² veziva po sloju <p>Sloj za izravnavanje:</p> <ul style="list-style-type: none"> cca. 1.9 kg/m² po mm debljine sloja (miješano u omjeru 1: 3 s prikladnim agregatnim punilom) <p>Malter:</p> <ul style="list-style-type: none"> cca. 2.1 kg/m² po mm debljine sloja (miješano u omjeru 1: 10 s prikladnim agregatnim punilom) <p>Potrošnja ovisi o podlozi (npr. profilu i poroznosti, itd.).</p>			
Temperatura zraka u prostoru	Minimum + 8°C Maksimum + 45°C			
Relativna vlažnost zraka	Maksimum 85%			
Tačka rosišta	Tijekom nanošenja i stvrdnjavanja temperatura podloge mora biti minimalno + 3 ° C iznad tačke rosišta.			
	Prije, tokom i nakon nanošenja zaštititi od kondenzacije dok se ne stvrdne.			
Temperatura podloge	Minimum + 8°C Maximum + 45°C			
Sadržaj vlage u podlozi	Betonski mostovi: Sadržaj vlage u podlozi prema ZTV-ING, dio 7, odjeljak 1 "Hot air blower" ili "Hairdryer" test. Za ostale strukture: < 4% vlage po težini (mjereno s CM meter) ako specifični ZTV-ING zahtjevi nisu primjenjivi.			
Otvoreno vrijeme u kanti	Temperatura okoliša	+10°C	+20°C	+30°C
	Sika Ergodur-500 Pro	cca. 40 minuta	cca. 30 minuta	cca. 15 minuta
	Površinsko punilo (punjen 1:3)	cca. 50 minuta	cca. 35 minuta	cca. 20 minuta
	Malter (punjen 1:10)	cca. 60 minuta	cca. 40 minuta	cca. 25 minuta
Vrijeme čekanja / premazivanja	Temperatura podloge	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Prije bilo kakvog pristupa	cca. 24 sata	cca. 20 sati	cca. 14 sati
	Prije brtvljenja temeljnog premaza	Čim uslovi za postavljanje ovog sloja dopuste	Čim uslovi za postavljanje ovog sloja dopuste	Čim uslovi za postavljanje ovog sloja dopuste
	Do ugradnje hidroizolacijske membrane	min. 72 sata	min. 24 sata	min. 16 sati

INSTRUKCIJE O UGRADNJI

KVALITETA PODLOGE

Podloga mora biti u skladu sa zahtjevima ZTV-ING, 7. dio, odjeljak 1; priprema i stanje opisani su u odjeljku "Priprema podloge".

PRIPREMA PODLOGE

Prianjanje Sika Ergodur-500 Pro na cementne podloge nastaje mehaničkim povezivanjem preko površinskog profila (hrapavosti) i dobrim prodorom u podlogu.

Beton visoke čvrstoće, vakuumski oblikovane površine i ostale izuzetno glatke i vrlo guste betonske podloge trebaju intenzivniju mehaničku pripremu.

Nakon pripreme površine ugrađeni agregati u beton moraju biti vidljivi. U nekim slučajevima treba pripremiti područje uzorka. Stoga je uvijek potrebna abrazivna priprema podloge (npr. čišćenje visokim vodenim mlazom).

Sve betonske površine ili malteri za zamjenu / popravak na koje se nanosi moraju biti zdrave, suhe i bez cementnog mlijeka, labavih ili lomljivih čestica, ulja i masti ili bilo kakvih drugih nečistoća.

Pripremiti podlogu pjeskarenjem (brušenjem ili sačmarenjem), prikladnim mehaničkim struganjem / glodanjem itd. Ovo je također bitno na PCC i malterima.

Prosječna prionjivost na površini mora biti minimalno 1,5 N / mm². Za sadržaj vlage u betonskim mostovima primjenjuju se propisi ZTV ING.

Na ostalim inženjerskim konstrukcijama osigurati da je sadržaj vlage u betonu manji od 4% (izmjereno odgovarajućim CM uređajem).

MIJEŠANJE

Vezivo:

Sika Ergodur-500 Pro isporučuje se u dvije komponente (komponenta A = smola i komponenta B = učvršćivač), unaprijed određene u ispravnom omjeru miješanja (osim za veliko pakiranje koje se mora dozirati na licu mjesta).

Prije nanošenja, sastojke A + B temeljito izmiješajte u navedenom omjeru miješanja. Da biste spriječili prolijevanje ili prolivanje tekućine iz spremnika za miješanje, kratko izmiješajte komponente neprekidno podesivim električnim mikserom pri maloj brzini.

Zatim polako povećajte brzinu na maksimalnih 300 o/min kako biste temeljito miješali materijale. Minimalno vrijeme miješanja je 3 minute dok se ne dobije potpuno homogena smjesa. Izmiješajte miješani materijal u čistu posudu i ponovo kratko izmiješajte kao što je gore opisano.

Dvokomponentne epoksidne smole stvaraju toplinu

pri reakciji (egzotermna reakcija). Nakon miješanja obje komponente zajedno, materijal ne smije ostati u posudi za miješanje duže od navedenog vijeka trajanja i mora se odmah upotrijebiti kako je navedeno u uputama za primjenu, u protivnom se mogu razviti toplina i dim, a u ekstremnim slučajevima to čak može uzrokovati požar.

Agregat za malter:

Pomiješajte ocijeđene agregate u obveznom mikseru s lopaticama. Dok mikser još radi, dodajte svježe miješano vezivo Sika Ergodur-500 Pro i nastavite miješati dok masa ne postane homogena.

Kada koristite izmiješane smjese pijeska / agregata, koristite samo cjelokupni sadržaj svake vrećice, jer su agregati sklonjeni taloženju i odvajanju tijekom transporta i skladištenja.

Omjer punjenja za malter za izravnavanje - površinsko punjenje:

1 težinski dio izmiješanog Sika Ergodur-500 Pro:
+ 3-4 težinska dijela agregata (npr. Sika agregat KR);
testirani premiks agregati u vrećama od 25 kg)

Alternativno koristite sljedeću mješavinu frakcija agregata / pijeska:

20% težinski fini kvarcni prah
25% težinski kvarcni pijesak 0,1 - 0,5 mm
55% težinski kvarcni pijesak 1,0 - 2,0 mm

Omjer punjenja za maltere za popravak:
1 težinski dio miješanog Sika Ergodur-500 Pro:
10 težinskih dijelova agregata u sljedećoj mješavini
frakcija agregata / pijeska:

20% težinski kvarcni pijesak 0,1 - 0,4 mm
25% težinski kvarcni pijesak 0,2 - 0,7 mm
30% težinski kvarcni pijesak 0,7 - 1,2 mm
25% težinski kvarcni pijesak 2,0 - 3,0 mm

Savjeti o omjeru punjenja:
Mogući omjer punjenja Sika Ergodur-500 Pro ovisi o temperaturi. Ovdje navedeni omjeri odnose se na temperaturu materijala, supstrata i okoline od 20 ° C. Više ili niže temperature dovesti će do različitog omjera punjenja.

Oprema za miješanje:

Sika Ergodur-500 Pro vezivo miješa se električnim mikserom na max. 300 o/min.

ČIŠĆENJE ALATA

Pomoću Sika Thinner C

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

LOKALNA OGRANIČENJA

Naglašavamo da kao rezultat specifičnih lokalnih propisa deklarirana svojstva ovog proizvoda mogu varirati od države do države. Molimo konsultujte lokalni Tehnički list proizvoda za tačan opis područja primjene.

EKOLOGIJA, ZDRAVLJE I SIGURNOST

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju kemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konzultirati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizikalni, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

PRAVNE NAPOMENE

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika BH d.o.o.

Džemala Bijedića 299
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina
Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391
info@ba.sika.com; web: bih.sika.com

Tehnički list proizvoda
Sika Ergodur®-500 Pro
June 2020, <p> </p> 01.01
02072560100000015

SikaErgodur-500Pro-bs-BA-(06-2020)-1-1.pdf